

ภาคผนวก ข.35

เอกสารตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
PTT Global Chemical Public Company Limited

U-CM / 2023

၂၀၂၃ / DATE : 3 October 2023

01 / 115

សំណួរ / CC :

สรุปผลการตรวจสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ ด่วนที่หน่วยงาน Aromatics/Olefins Movement Operation (U-OM-OP) ทำการตรวจสภาพรถบรรทุก
ครั้งที่ 3 เดือน กรกฎาคม - กันยายน พ.ศ. 2566 พร้อมทั้งได้ส่งผลการตรวจสภาพรถบรรทุกตาม
รายละเอียดแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

รายงานสรุปการตรวจสภาพรถบรรทุกประจำปี 2566

RCCO-TRK-003/23 : Rev. 0

[illegible]



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: EP3/05/23

วันที่ตรวจ 7 กรกฎาคม พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท ยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียน 63-1359 ทะเบียนหางรถพ่วง 75-7078
Inspection Date Company Regist No. Regist No. of Trailer
ยี่ห้อ NISSAN จังหวัด กรุงเทพฯ สี เหลือง สารเคมีที่ขนถ่าย Ortho-Xylene
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition		4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition	
	Yes	No-Condition details		Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี่ - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (พีกแปก) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจำรถ - ดั้งดับเพลิงประจำรถ - ท่อกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition		5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition	
	Yes	No-Condition details		Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนตาเกินสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถึง General Condition	Condition		<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ *หมายเหตุ - ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง A - ถ้ามีเงื่อนไขใดใดถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง B - ถ้ามีเงื่อนไขใดถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details		
	Yes	No-Condition details			
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุก๊าซ) - สภาพของ Tank ข้างใน - Over fill (Check ด้วยน้ำ) - Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด - Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด - Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: SC43/01

วันที่ตรวจ 15 กรกฎาคม พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท เอส ซี แอร์เวย์ จำกัด ทะเบียน 61-6445 ทะเบียนหางรถพ่วง 76-9054
Inspection Date Company Regist No. Regist No. of Trailer
ยี่ห้อ ISUZU จังหวัด กรุงเทพมหานคร สี ขาว สารเคมีที่ขนถ่าย C9 Aromatics
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition		4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition	
	Yes	No-Condition details		Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี่ - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (พีกแปก) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจำรถ - ดั้งดับเพลิงประจำรถ - ท่อกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition		5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition	
	Yes	No-Condition details		Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนตาเกินสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถึง General Condition	Condition		<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ *หมายเหตุ - ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง A - ถ้ามีเงื่อนไขใดใดถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง B - ถ้ามีเงื่อนไขใดถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details		
	Yes	No-Condition details			
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุก๊าซ) - สภาพของ Tank ข้างใน - Over fill (Check ด้วยน้ำ) - Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด - Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด - Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: SC18/04/23

วันที่ตรวจ 20 กรกฎาคม พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด ทะเบียน 68-3000 ทะเบียนหางรถพ่วง
Inspection Date Company Regist No. Regist No. of Trailer
ยี่ห้อ UD Nissan จังหวัด กรุงเทพมหานคร สี White สารเคมีที่ขนถ่าย Cyclohexane
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition		4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition	
	Yes	No-Condition details		Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี่ - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (บ๊องแป๊ก) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจำรถ - ถังดับเพลิงประจำรถ - ถังกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition		5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition	
	Yes	No-Condition details		Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนตาเกินสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition		<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้		
	Yes	No-Condition details	<p>*หมายเหตุ</p> <p>- ถังมีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ที่ช่อง A</p> <p>- ถังมีเงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ที่ช่อง B</p> <p>- ถังมีเงื่อนไขใดถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ที่ช่อง C</p> <p>- กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details</p>		
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุภัณฑ์) - สภาพของ Tank ข้างใน - Over fill (Check ด้วยน้ำ) - Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด - Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด - Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: CP 01/05/23

วันที่ตรวจ 4 สิงหาคม พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท ยูเชี่ยน โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียน 62-3769 ทะเบียนหางรถพ่วง 75-7084
Inspection Date Company Regist No. Regist No. of Trailer
ยี่ห้อ IZUZU จังหวัด กรุงเทพมหานคร สี Yellow สารเคมีที่ขนถ่าย Ortho-Xylene
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition		4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition	
	Yes	No-Condition details		Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี่ - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (บ๊องแป๊ก) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจำรถ - ถังดับเพลิงประจำรถ - ถังกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition		5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition	
	Yes	No-Condition details		Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนตาเกินสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition		<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้		
	Yes	No-Condition details	<p>*หมายเหตุ</p> <p>- ถังมีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ที่ช่อง A</p> <p>- ถังมีเงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ที่ช่อง B</p> <p>- ถังมีเงื่อนไขใดถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ที่ช่อง C</p> <p>- กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details</p>		
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุภัณฑ์) - สภาพของ Tank ข้างใน - Over fill (Check ด้วยน้ำ) - Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด - Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด - Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition		
	Yes	No-Condition details	
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ไฟหรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ไฟเลี้ยว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ไฟเบรก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ไฟถอย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- จุดต่อสายไฟ (ป๊อกแป๊ก)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- สภาพหม้อแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition		
	Yes	No-Condition details	
- สภาพหม้อลมเบรก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- เบรคมือ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- การทำงานของเบรก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- สภาพสายลมเบรก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ยาง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

3. สภาพทั่วไปของรถ / ถึง General Condition	Condition		
	Yes	No-Condition details	
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุแก๊ส)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- สภาพของ Tank ข้างใน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Over fill (Check ด้วยน้ำ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition		
	Yes	No-Condition details	
- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- MSDS ประจำรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ถังดับเพลิงประจำรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ใช้อุปกรณ์ร่างกายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition		
	Yes	No-Condition details	
- รองเท้า Safety	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- หมวก Safety	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ถุงมือป้องกันสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- แว่นตากันสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- First Aid kit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- หน้ากากกันสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

☒ A ผ่าน/สามารถรับผลิตกันใช้ได้
☐ B ผ่าน/สามารถรับผลิตกันใช้ได้และแก้ไขภายหลัง
☐ C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตกันใช้ได้

*หมายเหตุ

- ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย  ที่ช่อง /

- ถ้ามีเงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย  ที่ช่อง B

- ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย  ที่ช่อง C

- กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: EP07/03/23

วันที่ตรวจ 4 กันยายน พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท ยูเอ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียน 62-3771 ทะเบียนหางรถพ่วง 75-2246
Inspection Date Company Register No. Register No. of Trailer
ยี่ห้อ NISSAN จังหวัด กรุงเทพมหานคร สี เหลือง สารเคมีที่ขนถ่าย Ortho-Xylene
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition			4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี่ - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (ป๊อปปิ้ง) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจำรถ - ดั้งดับเพลิงประจำรถ - ท่อกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition			5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนตาเกินสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถึง General Condition	Condition			<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้			
	Yes	No-Condition details		*หมายเหตุ - ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง A - ถ้ามีเงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง B - ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details			
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุภัณฑ์) - สภาพของ Tank ข้างใน - Over fill (Check ด้วยน้ำ) - Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด - Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด - Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: EP4/07/23

วันที่ตรวจ 7 กันยายน พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท ยูเอ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียน 63-1358 ทะเบียนหางรถพ่วง 75-7081
Inspection Date Company Register No. Register No. of Trailer
ยี่ห้อ ISUZU จังหวัด กทม. สี ขาว สารเคมีที่ขนถ่าย Ortho-Xylene
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition			4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี่ - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (ป๊อปปิ้ง) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจำรถ - ดั้งดับเพลิงประจำรถ - ท่อกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition			5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนตาเกินสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถึง General Condition	Condition			<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้			
	Yes	No-Condition details		*หมายเหตุ - ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ✖ ที่ช่อง A - ถ้ามีเงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ✖ ที่ช่อง B - ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ✖ ที่ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details			
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุภัณฑ์) - สภาพของ Tank ข้างใน - Over fill (Check ด้วยน้ำ) - Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด - Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด - Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
PTT Global Chemical Public Company Limited

ਧੀ / No. : U-CM /2023

วันที่ / DATE : 8 January 2024

រើស / TO :

សំណួរ / CC : -

เรื่อง / RE. : สรุปผลการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์

ตามที่หน่วยงาน Aromatics/Olefins Movement Operation (U-CM-OP) ทำการตรวจสอบบรรจุภัณฑ์ครั้งที่ 4 เดือน ตุลาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2566 พร้อมทั้งได้สรุปผลการตรวจสอบบรรจุภัณฑ์ตามรายละเอียดแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

รายงานสรุปการตรวจสภาพรถบรรทุกประจำปี 2566

RCCO-TRK-004/23 : Rev. 0.

[illegible]

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System				Condition		
				Yes	No-Condition details	
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ)				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ไฟหรี่				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ไฟเลี้ยว				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ไฟเบรก				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ไฟถอย				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- จุดต่อสายไฟ (บ๊องแป๊ก)				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- สภาพหม้อแบตเตอรี่				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. ระบบห้ามล้อ Break system				Condition		
				Yes	No-Condition details	
- สภาพหม้อลมเบรก				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- เบรคมือ				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- การทำงานของเบรก				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- สภาพสายลมเบรก				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ยาง				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- สภาพของยางอะไหล่				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถึง General Condition				Condition		
				Yes	No-Condition details	
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุภัณฑ์)				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- สภาพของ Tank ข้างใน				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Over fill (Check ด้วยน้ำ)				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- Coupling Vapor				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment				Condition		
				Yes	No-Condition details	
- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling)				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- MSDS ประจำรถ				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ถึงดับเพลิงประจำรถ				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ห่อกรองประกายไฟ				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- อื่น ๆ (ถ้ามี)				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE				Condition		
				Yes	No-Condition details	
- รองเท้า Safety				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- หมวก Safety				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ถุงมือป้องกันสารเคมี				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- แวนตาเกินสารเคมี				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- First Aid kit				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- หน้กากากันสารเคมี				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
- ชุดพนักงานของบริษัท				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลึกกันใช้ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลึกกันใช้ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลึกกันใช้ได้						
*หมายเหตุ - ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขหัวเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง - ถ้ามีเงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง B - ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมาย ใดๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details						



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: SC18/06/23

วันที่ตรวจ 24 ตุลาคม พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท เอส ซี แครีเออร์ จำกัด ทะเบียน 68-3000 ทะเบียนทางรถพ่วง -
Inspection Date Company Regist No. Regist No. of Trailer
ยี่ห้อ UD Nissan จังหวัด กรุงเทพมหานคร สี White สารเคมีที่ขนถ่าย Cyclohexane
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition		4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition	
	Yes	No-Condition details		Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี่ - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (บ๊องแป๊ก) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ผ่าครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจำรถ - ถังดับเพลิงประจำรถ - ท่อกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition		5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition	
	Yes	No-Condition details		Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนตาเกินสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถึง General Condition	Condition		<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้		
	Yes	No-Condition details	*หมายเหตุ		
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุภัณฑ์) - สภาพของ Tank ข้างใน - Over fill (Check ด้วยน้ำ) - Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด - Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด - Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	- ถ้ามี่เงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง A - ถ้ามี่เงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง B - ถ้ามี่เงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details		



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: CP 01/06/23

วันที่ตรวจ 5 พฤศจิกายน พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท ยูเชี่ยน โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียน 62-3769 ทะเบียนทางรถพ่วง 75-7084
Inspection Date Company Regist No. Regist No. of Trailer
ยี่ห้อ IZUZU จังหวัด กรุงเทพมหานคร สี Yellow สารเคมีที่ขนถ่าย Ortho-Xylene
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition		4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition	
	Yes	No-Condition details		Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี่ - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (บ๊องแป๊ก) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ผ่าครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจำรถ - ถังดับเพลิงประจำรถ - ท่อกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition		5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition	
	Yes	No-Condition details		Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนตาเกินสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถึง General Condition	Condition		<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้		
	Yes	No-Condition details	*หมายเหตุ		
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุภัณฑ์) - สภาพของ Tank ข้างใน - Over fill (Check ด้วยน้ำ) - Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด - Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด - Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	- ถ้ามี่เงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง A - ถ้ามี่เงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง B - ถ้ามี่เงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details		



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: EP07/04/23

วันที่ตรวจ 5 ธันวาคม พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท ยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียน 62-3771 ทะเบียนทางรถพ่วง 75-2246
Inspection Date Company Regist No. Regist No. of Trailer
ยี่ห้อ NISSAN จังหวัด กรุงเทพมหานคร สี เหลือง สารเคมีที่ขนถ่าย Ortho-Xylene
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition			4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี่ - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (บ็อกซ์) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ผ้าครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจำรถ - ถังดับเพลิงประจำรถ - ท่อกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition			5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนดากันสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition			<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้			
	Yes	No-Condition details		*หมายเหตุ			
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุภัณฑ์) - สภาพของ Tank ข้างใน - Over fill (Check ด้วยน้ำ) - Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด - Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด - Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- ถังมีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง A - ถังมีเงื่อนไขใดใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง B - ถังมีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details			



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: EP4/09/23

วันที่ตรวจ 8 ธันวาคม พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท ยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียน 63-1358 ทะเบียนทางรถพ่วง 75-7081
Inspection Date Company Regist No. Regist No. of Trailer
ยี่ห้อ ISUZU จังหวัด กทม. สี ขาว สารเคมีที่ขนถ่าย Ortho-Xylene
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition			4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี่ - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (บ็อกซ์) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ผ้าครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจำรถ - ถังดับเพลิงประจำรถ - ท่อกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition			5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนดากันสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition			<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้			
	Yes	No-Condition details		*หมายเหตุ			
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุภัณฑ์) - สภาพของ Tank ข้างใน - Over fill (Check ด้วยน้ำ) - Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด - Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด - Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- ถังมีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง A - ถังมีเงื่อนไขใดใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง B - ถังมีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details			



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: SC_16/04/23

วันที่ตรวจ 11 ตุลาคม พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด ทะเบียน 77-0748 ทะเบียนทางรพวง 76-9049
Inspection Date Company Regist No. Regist No. of Trailer
ยี่ห้อ HINO จังหวัด Bangkok สี WHITE สารเคมีที่ขนถ่าย Heavy Aromatics
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition			4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี่ - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (ปอกเปลือก) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจักษ์ - ดั้งดับเพลิงประจักษ์ - ท่อกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition			5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนตาเกินสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition			<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้			
	Yes	No-Condition details		*หมายเหตุ - ถ้ามียื่นใบใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง A - ถ้ามียื่นใบใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง B - ถ้ามียื่นใบไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details			
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุภัณฑ์) - สภาพของ Tank ข้างใน - Over fill (Check ด้วยน้ำ) - Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด - Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด - Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: SC17/05/23

วันที่ตรวจ 16 ตุลาคม พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด ทะเบียน 61-6447 ทะเบียนทางรพวง 76-9052
Inspection Date Company Regist No. Regist No. of Trailer
ยี่ห้อ ISUZU จังหวัด กรุงเทพมหานคร สี ขาว สารเคมีที่ขนถ่าย Para-Xylene
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition			4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี่ - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (ปอกเปลือก) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจักษ์ - ดั้งดับเพลิงประจักษ์ - ท่อกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition			5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนตาเกินสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition			<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้			
	Yes	No-Condition details		*หมายเหตุ - ถ้ามียื่นใบใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง A - ถ้ามียื่นใบใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง B - ถ้ามียื่นใบไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details			
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุภัณฑ์) - สภาพของ Tank ข้างใน - Over fill (Check ด้วยน้ำ) - Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด - Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด - Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: SC18/06/23

วันที่ตรวจ 24 ตุลาคม พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด ทะเบียน 68-3000 ทะเบียนหางรถพ่วง -
Inspection Date Company Regist No. Regist No. of Trailer
ยี่ห้อ UD Nissan จังหวัด กรุงเทพมหานคร สี White สารเคมีที่ขนถ่าย Cyclohexane
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition			4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี่ - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (ป๊อปปิ้ง) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจักษ์ - ดังคับเพลิงประจักษ์ - ท่อกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition			5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนตาเกินสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. สภาพทั่วไปของรถ / ดัง General Condition	Condition			<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้			
	Yes	No-Condition details		* หมายเหตุ - ถ้ามียื่นใบใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ที่ช่อง A - ถ้ามียื่นใบใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ที่ช่อง B - ถ้ามียื่นใบไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ที่ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details			
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุภัณฑ์) - สภาพของ Tank ข้างใน - Over fill (Check ด้วยน้ำ) - Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด - Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด - Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: CP 01/06/23

วันที่ตรวจ 5 พฤศจิกายน พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท ยู.ซี.น. โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียน 62-3769 ทะเบียนหางรถพ่วง 75-7084
Inspection Date Company Regist No. Regist No. of Trailer
ยี่ห้อ IZUZU จังหวัด กรุงเทพมหานคร สี Yellow สารเคมีที่ขนถ่าย Ortho-Xylene
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition			4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี่ - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (ป๊อปปิ้ง) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจักษ์ - ดังคับเพลิงประจักษ์ - ท่อกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition			5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนตาเกินสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. สภาพทั่วไปของรถ / ดัง General Condition	Condition			<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้			
	Yes	No-Condition details		* หมายเหตุ - ถ้ามียื่นใบใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ที่ช่อง A - ถ้ามียื่นใบใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ที่ช่อง B - ถ้ามียื่นใบไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ที่ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details			
- แดก / รั่ว / บวม (ถังบรรจุภัณฑ์) - สภาพของ Tank ข้างใน - Over fill (Check ด้วยน้ำ) - Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด - Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด - Coupling Vapor	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: EP07/04/23

วันที่ตรวจ 5 ธันวาคม พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท ยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียน 62-3771 ทะเบียนหางรถพ่วง 75-2246
Inspection Date Company Regist No. Regist No. of Trailer
ยี่ห้อ NISSAN จังหวัด กรุงเทพมหานคร สี เหลือง สารเคมีที่ขนถ่าย Ortho-Xylene
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition			4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (ป๊อกแป๊ก) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ฝาครอบและชิ้นแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจักษ์ - ดั้งดับเพลิงประจักษ์ - ท่อกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition			5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนตาเกินสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition			<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้	ลง		
	Yes	No-Condition details		* หมายเหตุ - ถ้ามี่เงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง A - ถ้ามี่เงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง B - ถ้ามี่เงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details			



แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: EP4/09/23

วันที่ตรวจ 8 ธันวาคม พ.ศ.2566 บริษัท บริษัท ยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียน 63-1358 ทะเบียนหางรถพ่วง 75-7081
Inspection Date Company Regist No. Regist No. of Trailer
ยี่ห้อ ISUZU จังหวัด กทม. สี ขาว สารเคมีที่ขนถ่าย Ortho-Xylene
Make Province Colour Type of Product

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition			4. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ) - ไฟหรี - ไฟเลี้ยว - ไฟเบรก - ไฟถอย - จุดต่อสายไฟ (ป๊อกแป๊ก) - สภาพหม้อแบตเตอรี่ - ฝาครอบและชิ้นแบตเตอรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling) - MSDS ประจักษ์ - ดั้งดับเพลิงประจักษ์ - ท่อกรองประกายไฟ - อื่น ๆ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition			5. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition		
	Yes	No-Condition details			Yes	No-Condition details	
- สภาพหม้อลมเบรก - เบรคมือ - การทำงานของเบรก - สภาพสายลมเบรก - ยาง - สภาพของยางอะไหล่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		- รองเท้า Safety - หมวก Safety - ถุงมือป้องกันสารเคมี - แวนตาเกินสารเคมี - First Aid kit - หน้ากากกันสารเคมี - ชุดพนักงานของบริษัท	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition			<input checked="" type="checkbox"/> A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้ <input type="checkbox"/> B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง <input type="checkbox"/> C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้	ลง		
	Yes	No-Condition details		* หมายเหตุ - ถ้ามี่เงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง A - ถ้ามี่เงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง B - ถ้ามี่เงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ที่ช่อง C - กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใด ๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details			

ภาคผนวก ข.36

เอกสารติดตั้ง GPS และระบบควบคุมความเร็วของรถขนส่ง
วัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ XS-6610298

บริษัท เอ็กซ์เซ็นส์ อินฟอร์เมชั่น เซอร์วิส จำกัด
ที่อยู่/ที่ตั้งเลขที่ 8 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย 32 ถนน สุขุมวิท 5
ตำบล/แขวง ท่าแร้ง อำเภอ/เขต บางเขน จังหวัด กรุงเทพมหานคร
รหัสไปรษณีย์ 10220 โทรศัพท์ 02-1150131 โทรสาร 02-1150132
ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถรายละเอียดดังนี้

การรับรองจากกรมขนส่งทางบก เลขที่ 061/2559
ชนิด Meitrack แบบ T333-E
หมายเลขเครื่อง 006000500000864507031086787
เครื่องอ่านบัตรแถบแม่เหล็ก ชนิด BINARY แบบ B777
วันที่ติดตั้ง 1 มีนาคม 2559
ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ บริษัท นิรมิตรขนส่ง 2003 จำกัด
หมายเลขทะเบียน 71-0723 ชลบุรี
หมายเลขคัสซี CWM454HTA02797
หมายเหตุ -

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้รับรองจากกรมขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะ หรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมขนส่งทางบกได้ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงกับข้อเท็จจริง หรือไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมขนส่งกำหนด บริษัท เอ็กซ์เซ็นส์ อินฟอร์เมชั่น เซอร์วิส จำกัด ยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถ หรือผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อ หรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ

ออกให้ ณ วันที่ 25 มกราคม 2566



ภาคผนวก ข.37

เอกสารการแจ้งข้อกำหนดเรื่องข้อชี้แจงบรรทุกให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตาม



ประกาศกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๙ /๒๕๕๗

เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๓๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ โดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถตามที่ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยรถจักรยานยนต์ และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข้ายานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือรถจักรยานยนต์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ให้สัญญาณแสงสีหรือเสียงสัญญาณฉุกเฉินหรือสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพ่วง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปด้วยเครื่องยนต์อื่นลากจูง

/รบรรทุก...

๒๐

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกที่ใช้สำหรับงานขนถ่ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถคันคู่) "รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คน และรถจักรยานยนต์ส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมีได้ใช้ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งรถบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือรถจักรยานยนต์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือรถจักรยานยนต์ ปฏิบัติตาม

"วันทำการ" หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์ และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้งานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องหมายจราจร และเครื่องหมายจราจรที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายและทะเบียน หรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยรถจักรยานยนต์ กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง มาใช้ให้ทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่มายาวมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจของกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซพิษ ฝุ่น ครีน ละออง เติร์ หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

๓

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุดไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	-
รถบรรทุกติดอัตรยา	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๕๕ กม./ชม.	-
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๕๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

- ๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อกทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน
- ๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

- ๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลางของทางเดินรถ
- ๓.๖ ห้ามแซงหรือขึ้นช่องมีน้าหรือมีอากาศมีน้าขณะขับขึ้นหรือขึ้นรถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์ส่วนบุคคล

- ๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

- ๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลางของทางเดินรถ
- ๔.๕ ห้ามแซงหรือขึ้นช่องมีน้าหรือมีอากาศมีน้าขณะขับขึ้นหรือขึ้นรถ
- ๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

- ๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

- ๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลางของทางเดินรถ
- ๕.๕ ห้ามแซงหรือขึ้นช่องมีน้าหรือมีอากาศมีน้าขณะขับขึ้นหรือขึ้นรถ

/๕๖ ห้ามผู้ขับขี่...

๔

- ๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
- ๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติตามดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าพวงรถ

- ด้านหลังยื่นเกินตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลัักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน

๑) ความสูง

กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่กรณีความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๕๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกหล่น ร่วงหล่นลงถนน ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากถนน อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลางของทางเดินรถ

๖.๕ ห้ามแซงหรือขึ้นช่องมีน้าหรือมีอากาศมีน้าขณะขับขึ้นหรือขึ้นรถ

๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

๗.๑ ห้ามผู้โดยสารหรือรถบรรทุกสิ่งของใดๆ

๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๕๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำถึงกลางของทางเดินรถ

๗.๕ ห้ามแซงหรือขึ้นช่องมีน้าหรือมีอากาศมีน้าขณะขับขึ้นหรือขึ้นรถ

๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๗.๗ ห้ามขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บใบ สัญลัักษณ์และใบให้ไว้ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทาง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริเวณพื้นที่มาบตาพุดในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๕...

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกทุกคัน	ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)
ข้อ ๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔	๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔
ข้อ ๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับรถบรรทุกที่ยานพาหนะบรรทุกทุกคันโดยที่นายจ้าง	๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับรถบรรทุกที่ยานพาหนะบรรทุกทุกคันโดยที่นายจ้าง
ข้อ ๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free	๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
ข้อ ๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๕๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร	๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๕๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร
ข้อ ๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ	๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
ข้อ ๘.๖ ห้ามแซงหรือขึ้นแซงเมื่อมีรถบรรทุกคันข้างหน้า	๘.๖ ห้ามแซงหรือขึ้นแซงเมื่อมีรถบรรทุกคันข้างหน้า
ข้อ ๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น	๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
ข้อ ๘.๘ ห้ามขึ้นขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ห้ามบรรทุก	๘.๘ ห้ามขึ้นขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ห้ามบรรทุก
ข้อ ๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car) ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น	๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car) ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น
ข้อ ๘.๑๐ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติตามกฎจราจร	๘.๑๐ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติตามกฎจราจร
ข้อ ๘.๑๑ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติตามกฎจราจร	๘.๑๑ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติตามกฎจราจร

/๑๐.๖ ต้อง...

ข้อ ๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินจำนวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง	๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินจำนวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง
ข้อ ๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ห้ามบรรทุก	๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ห้ามบรรทุก
ข้อ ๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้ว่าราชการจังหวัดก่อนดำเนินการ	๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้ว่าราชการจังหวัดก่อนดำเนินการ
ข้อ ๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด หรือ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือการปฏิบัติการ	๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด หรือ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือการปฏิบัติการ
ข้อ ๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้	๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้
ข้อ ๑๐.๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม	๑๐.๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม
ข้อ ๑๐.๑๒ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม	๑๐.๑๒ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม
ข้อ ๑๐.๑๓ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม	๑๐.๑๓ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม
ข้อ ๑๐.๑๔ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม	๑๐.๑๔ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม
ข้อ ๑๐.๑๕ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม	๑๐.๑๕ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม
ข้อ ๑๐.๑๖ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม	๑๐.๑๖ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม
ข้อ ๑๐.๑๗ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม	๑๐.๑๗ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม

/๖ ผู้ประกอบ...

ข้อ ๖ ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการ	๖ ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการ
ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว	ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว
ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว	ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว
ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว	ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว
ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว	ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว
ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว	ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว
ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว	ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว
ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว	ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว
ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว	ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว
ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว	ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว
ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว	ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว
ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว	ดำเนินการเพื่อควบคุมดูแล และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ติดขวางการจราจร รวมทั้งหาความสะอาดพื้นที่ผิว

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๕๗



(นายวิรัช ชัย)

ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

6. การรับพัสดุชี้แจง

GC และ บริษัท ในเครือจะกำหนดให้ผู้เสนอราคาผู้ที่ได้แจ้งจากผู้ที่ได้รับมอบหมาย โดยที่ผู้เสนอราคา จะต้องเดินทางมา ณ วัน เวลา และ สถานที่ ที่กำหนด หากปรากฏหลักฐานว่าไม่ปฏิบัติตามพัสดุชี้แจงครบถ้วน หรือ ไม่ปฏิบัติตามพัสดุชี้แจงบริษัทในเครือจะถือว่าไม่มีสิทธิที่จะเสนอราคา

7. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกผู้ค้า

- 1) คณะกรรมการจัดหามาตรการของเอกสารด้านเทคนิค (ของที่ 1) เป็นลำดับแรก
- 2) ผู้เสนอราคาจะต้องผ่านเกณฑ์การพิจารณาคุณสมบัติทางเทคนิคตามที่ GC และบริษัทในเครือ กำหนด
- 3) กรณีผู้ค้าไม่ผ่านการประเมินคุณสมบัติทางเทคนิค ทางบริษัทของสงวนสิทธิ์ไม่พิจารณาการเสนอ ราคา (ของที่ 2)
- 4) การพิจารณาของราคา จะพิจารณาจากผลรวมของค่าใช้จายที่เกิดจากค่าค่าจ้างและค่าขนส่งที่ เสนอราคาต่ำสุดเป็นเกณฑ์ (สามารถพิจารณาในการแยกจ้างในแต่ละรายการได้) ในกรณีที่เสนอราคาเท่ากัน บริษัทของสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาผู้เสนอราคารายที่เป็นประโยชน์กับ GC และบริษัทในเครือสูงสุด โดยขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของคณะกรรมการจัดหามาตรการ
- 5) บริษัทของสงวนสิทธิ์ที่จะเลือกผู้เสนอราคาตามที่เห็นสมควร หรือยกเลิกบางรายการ หรือยกเลิก การเสนอราคาครั้งนี้เสียทั้งหมดก็ได้ หากพิจารณาแล้วพบว่า การเสนอราคาไม่โปร่งใสหรือราคาที่ไม่ สมเหตุผล โดยผู้เสนอราคาไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น
- 6) บริษัทของสงวนสิทธิ์ที่จะเลือกผู้เสนอราคารายหนึ่งรายใด หรือมากกว่า 1 ราย ในการสั่งซื้อหรือจ้าง โดยจะพิจารณาความเหมาะสมในทุกด้าน
- 7) บริษัทของสงวนสิทธิ์พิจารณายกเลิกรายการของเสียบางรายการ หากมีการเปลี่ยนแปลงการ ขอบัญชา หรือไม่ได้รับการอนุมัติให้ดำเนินการจากหน่วยงานราชการในภายหลัง
- 8) บริษัทของสงวนสิทธิ์พิจารณายกเลิกรายการของเสียบางรายการ หากพบว่า บริษัทผู้รับจ้าง ปลายทางของรายการนั้นๆ ดำเนินการไม่สอดคล้องตามที่ระบุในข้อตกลง เช่น ผลการประเมินการปฏิบัติงาน ไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่บริษัทกำหนด
- 9) สงวนสิทธิ์ในการจัดซื้อจัดจ้างเพียงบางส่วนและการยกเลิกการประกวดราคา

8. ขอบเขตงาน / รายละเอียดการจัดจ้างดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม

- 8.1 ผู้รับจ้างต้องเข้ามาเก็บตัวอย่างกากของเสียและวิเคราะห์ตัวอย่างกากของเสียทุกรายการและเข้า มาตรวจสถานที่ว่างภาชนะ ชนิดและลักษณะภาชนะที่จะใช้ จุดต่อจุด drain รวมถึงอุปกรณ์

ประกอบต่างๆ ก่อนทำการเสนอราคา หรือหากไม่เข้ามาเก็บตัวอย่างกากของเสียและวิเคราะห์ตัวอย่างกากของเสีย จำเป็นต้องมีการแจ้งเหตุผลผ่านทาง Email เพื่ออธิบายถึงสาเหตุ โดยหากได้รับการ award ที่งานดังกล่าวไป แล้วไม่สามารถทำได้ ทางบริษัทขอทำการบันทึกข้อมูล เพื่อให้ใช้ในการจัดการสำหรับการว่าจ้างในอนาคตต่อไป

- 8.2 ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบในการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ตามที่บริษัทกำหนด
- 8.3 ผู้รับจ้างต้องดำเนินการนำกากของเสียอุตสาหกรรม ของบริษัทออกจากพื้นที่เพื่อนำไปกำจัดหรือบำบัดตามหลักวิชาการตามที่ได้รับการ GC และบริษัทในเครือพร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปส่งมอบงานภายใน 15 วันหลังจากดำเนินงาน (เฉพาะบางรายการที่ทาง GC ต้องการ)
- 8.4 ผู้รับจ้างต้องจัดการที่มีการจัดตั้งระบบ GPS ในการขนส่งทุกครั้ง
- 8.5 ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแจ้งข้อมูลรายละเอียดของปริมาณการขนส่ง และข้อมูลเกี่ยวกับใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายและข้อมูลเส้นทางของการขนส่ง และระยะเวลาการเดินทางจากสถานที่รับกากของเสียไปยังสถานที่กำจัดกากของเสีย (GPS) Data Logger **ภายใน 7 วัน** นับถัดจากวันที่นำกากของเสียอุตสาหกรรมออกนอกพื้นที่
- 8.6 กรณีที่มีปริมาณกากของเสียเกิดขึ้นในโรงงานเป็นจำนวนมาก บริษัทสามารถแจ้งให้ผู้รับจ้างเข้าดำเนินการนำกากของเสียอันตรายออกจากพื้นที่เพื่อนำไปกำจัดหรือบำบัดตามหลักวิชาการ โดย GC และบริษัทในเครือจะแจ้งให้ทราบถึงจำนวนและปริมาณกากของเสีย โดยผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการนำกากของเสียออกจากพื้นที่เพื่อนำไปกำจัดหรือบำบัดตามหลักวิชาการ**ภายใน 3 วัน** นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง
- 8.7 รถขนส่งจะต้องติดป้ายแสดงสถานะว่า เป็นรถขนกากของเสีย เบอร์ติดต่อกู้ฉุกเฉิน
- 8.8 ผู้รับจ้างต้องจัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง และต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการแก้ไขอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทั้งหมด
- 8.9 ผู้รับจ้างจะต้องจัดหายานพาหนะ อุปกรณ์ แรงงานในการสนับสนุนการขนกากของเสียขึ้นรถบรรทุกให้พอเพียงและเหมาะสม
- 8.10 ผู้รับจ้างต้องเสนอเส้นทางของการขนส่งที่เหมาะสมโดยจะต้องหลีกเลี่ยงการผ่านพื้นที่ชุมชน ซึ่งจะต้องแจ้งและได้รับการอนุญาตในดำเนินการในเส้นทางดังกล่าว จากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ ก่อนเริ่มดำเนินการ
- 8.11 ผู้รับจ้างจะต้องจัดให้มีผู้ประสานงานที่ได้รับมอบหมายเป็นตัวแทนทุกครั้งที่มีการติดต่อ การดำเนินการขนส่ง การแจ้งรายละเอียดต่างๆ
- 8.12 ผู้รับจ้างจะต้องนำภาชนะที่บรรจุของเสียที่ได้ขนออกไปจากพื้นที่กลับมาคืนให้ครบถ้วนโดยภาชนะที่ส่งกลับคืนจะต้องอยู่ในสภาพดี หรือสภาพเดิมที่ได้ออกจากพื้นที่และสภาพเหมาะสมกับการใช้งานต่อไป

- 8.26 สภาพรถขนส่งของเสียอันตรายจะต้องผ่านเกณฑ์การตรวจสอบสภาพรถของ GC และบริษัทในเครือ
- 8.27 ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบการจ้างเหมาดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมให้กับ GC และบริษัทในเครือพร้อมพัสดุ / อุปกรณ์ (ถ้ามี) ตลอดจนอายุสัญญา และระหว่างเวลาประกันผลงาน หากบริษัทตรวจพบว่าผู้รับจ้างนำวัสดุอุปกรณ์ไม่ถูกต้อง หรือ คุณภาพต่ำกว่าที่กำหนด ตลอดจนงานดำเนินงานไม่ถูกต้องตามที่กำหนด หรือ ไม่เรียบร้อย ผู้รับจ้างต้องดำเนินการเปลี่ยนแปลงและแก้ไขให้ถูกต้อง ภายในระยะเวลา 7 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากบริษัท

8.28 ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการเดินทางตามรอบเวลาการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด รายละเอียดประจำรอบเวลาควบคุมการจราจรตามประกาศล่าสุด



68_2557 ประกาศ
ทอ.ชุมพร.พ.ศ. 2557

- 8.29 ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมโรค COVID-19 หรือการควบคุมโรคอื่นๆ ตามที่บริษัทของ GC และบริษัทในเครือกำหนด โดยต้องมีการนำไปใช้ทั้งในส่วนของพนักงานประจำและ sub-contractor

9. ปริมาณกากของเสียแต่ละรายการของ GC และบริษัทในเครือ

รายละเอียดของปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมที่จัดจ้างนั้น **เป็นจำนวนโดยประมาณเท่านั้น** ซึ่ง GC และบริษัทในเครือสามารถตั้งจ้างในปริมาณที่มากกว่าหรือน้อยกว่าได้ ตามปริมาณกากของเสียจากอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นจริง ซึ่งผู้รับจ้างจะนำมาเป็นข้อเรียกร้องภายหลังได้

ปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมของบริษัทในเครือมีรายละเอียด ตามเอกสารแนบท้าย

10. ระยะเวลาสัญญา

กำหนดระยะเวลาสัญญา **24 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2567 จนถึง 31 มีนาคม 2569(Added by Orani.C)** และก่อนครบกำหนดสัญญาไม่น้อยกว่า 3 เดือน GC และบริษัทในเครือ จะพิจารณาร่วมกันสำหรับการต่ออายุสัญญา โดยระยะเวลาการต่อสัญญาได้ไม่เกิน 1 ปี ทั้งนี้ ผลการประเมินการดำเนินการที่ผ่านมาเป็นไปตามการพิจารณา โดย GCและบริษัทในเครือขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่ต่อสัญญาได้

- 8.13 ผู้รับจ้างจะต้องไม่นำข้อมูลหรือเอกสารที่เกิดขึ้นจากการรับจ้างงานให้กับบริษัทไปเผยแพร่กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษรก่อน
- 8.14 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการส่งกากของเสียให้กับผู้รับจ้าง กรณีที่มีการเปลี่ยนวิธีหรือขั้นตอนการจัดการกากของเสีย
- 8.15 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการส่งกากของเสียให้กับผู้เสนอราคาหรือผู้รับจ้างรายอื่น กรณีที่ผู้รับจ้างไม่สามารถดำเนินการจัดการกากของเสียให้ได้ทันภายในเวลาที่กำหนด และผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมด
- 8.16 ผู้รับจ้างจะต้องเตรียมใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest) ให้กับบริษัททุกครั้งที่มีการดำเนินการจัดการกากของเสีย ทั้งนี้ต้องลงรายละเอียดให้ครบถ้วนและใช้ตัวบรรจง
- 8.17 ผู้รับจ้างต้องแจ้งข้อมูลการรับดำเนินการกากของเสียพร้อมรายละเอียดทั้งหมดในระบบอิเล็กทรอนิกส์ (E-license) พื้นที่ที่กากของเสียออกนอกบริษัท
- 8.18 ในการขออนุญาตทุกกรณีในระบบอิเล็กทรอนิกส์ (E-license) ผู้รับจ้างต้องตอบรับดำเนินการอย่างไวหรือ และผู้รับจ้างมีหน้าที่แจ้งรัดการอนุมัติกับเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจอนุมัติให้ทำการพิจารณาอย่างเร็วที่สุด
- 8.19 ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการวิเคราะห์ค่าความเป็นอันตรายในห้องปฏิบัติการที่ได้รับมาตรฐานของกากของเสียทุกรายการหากบริษัทร้องขอ และต้องส่งผลการวิเคราะห์ให้กับบริษัททราบด้วย
- 8.20 ผู้รับจ้างมีหน้าที่ในการร่วมพิจารณาวิธีของชนิดและประเภทของกากของเสีย รวมทั้งรหัสวิธีกำจัดด้วย
- 8.21 ผู้รับจ้างต้องมีมาตรการในการควบคุม ทำลายหรือกำจัดโลหะหนักของผลิตภัณฑ์ / โลหะหนัก หรือเครื่องหมายขึ้นได้ที่บ่งบอกความเป็นตัวตนของบริษัทในกลุ่ม GC ที่ปรากฏอยู่บนกากของเสียก่อนออกจากนอกบริษัท
- 8.22 กรณีผสมรวม ผู้รับจ้างจะต้องจำแนกแยกแยะปริมาณก่อนการนำไปผสมรวมและหลังการผสมรวมเพื่อแสดงว่ามีการดำเนินการส่งกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช่แล้วขั้นสุดท้ายตามวิธีการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอย่างครบถ้วน 100 เปอร์เซ็นต์
- 8.23 ผู้รับจ้างจะต้องเตรียมภาชนะบรรจุของเสียให้พร้อมใช้งานก่อนวันที่บริษัทในกลุ่มเรียกใช้บริการ ขณะเข้ามาวางภาชนะบรรจุของเสีย และในกรณีที่ภาชนะบรรจุของเสียไม่มีฝาปิดต้องมีฝาใบคลุมตลอดเวลาขณะเคลื่อนย้ายทุกครั้ง
- 8.24 ผู้รับจ้างจะต้องมีแผนการตรวจสอบภาชนะบรรจุของเสียพร้อมผลการตรวจสอบ
- 8.25 ผู้รับจ้างจะต้องจัดคนขับรถเข้าอบรมความปลอดภัยและทำบัตรตามข้อกำหนดของ GC และบริษัทในเครือให้เรียบร้อยก่อนดำเนินการขนส่งกากของเสียในโรงงาน ซึ่งจะเป็การอบรมจะเป็นไปตามที่แต่ละบริษัทกำหนด

ภาคผนวก ข.38


คู่มือเกี่ยวกับการคมนาคมขนส่งและขนถ่าย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Aromatics/Olefins Movement Operation

หน้า ๒

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading
---	--	-------------------------------------


๔.๓ การปฏิบัติงานเข้าตรวจ (Temporary Operation)


๔.4 การยกเลิกปฏิบัติงานเข้าตรวจฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


Aromatics/Olefins Movement Operation


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
--	--	-----------------------------------

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene
---	--	-----------------------------------


ภาคผนวก ข.39

เอกสารการบำรุงรักษาสภาพยานพาหนะ

		AS-FO-MN-4001 ในตรวจสอบสภาพยานพาหนะ Car & Truck - Inspection checklist Form	
วันที่ตรวจสอบ: 29/9/16			
ประเภทยานพาหนะ: <input type="radio"/> Pick Up <input checked="" type="radio"/> รถบรรทุก 6 ล้อ <input type="radio"/> รถบรรทุก 10 ล้อ <input type="radio"/> รถพ่วง 18 ล้อ			
ทะเบียนยานพาหนะ: 72-2886 75 (โปรดระบุจังหวัด)			
สถานที่ทำงาน: GCH บริษัท: FCT			
ลำดับ Item	รายการตรวจสอบ Description	ผลการตรวจสอบ Inspection Result	ข้อแนะนำ Comment
1	เอกสารใบขึ้นชื่อยานพาหนะ	✓	
2	เอกสารทะเบียนรถ หรือประกันภัย	✓	
3	แบตเตอรี่, ฝาครอบ, และขั้วแบตเตอรี่	✓	
4	ไฟเบรก, ไฟท้าย, ไฟส่องและ ไฟเลี้ยว (ซ้าย, ขวา) ไฟสูง, ไฟต่ำ, ไฟหรี่)	✓	
5	ที่ปัดน้ำฝน	✓	
6	ยางรถ	✓	
7	เบรคมือ, เบรคเท้า	✓	
8	สัญญาณแตร	✓	
9	ท่อไอเสีย	✓	
10	สายและข้อต่อระบบไฮดรอลิก	✓	
11	สายHose หรือสาย load สารเคมี	✓	
12	พืชรื้อบนท่อไอเสีย	✓	


✓ = อนุมัติ X = ต้องแก้ไข — = ไม่เกี่ยวข้อง

Note:

		AS-FO-MN-4001 ในตรวจสอบสภาพยานพาหนะ Car & Truck - Inspection checklist Form	
วันที่ตรวจสอบ: 15/10/16			
ประเภทยานพาหนะ: <input type="radio"/> Pick Up <input checked="" type="radio"/> รถบรรทุก 6 ล้อ <input type="radio"/> รถบรรทุก 10 ล้อ <input type="radio"/> รถพ่วง 18 ล้อ			
ทะเบียนยานพาหนะ: 82-9880 (โปรดระบุจังหวัด) 5. ซอย			
สถานที่ทำงาน: GCH บริษัท: แลฟอว			
ลำดับ Item	รายการตรวจสอบ Description	ผลการตรวจสอบ Inspection Result	ข้อแนะนำ Comment
1	เอกสารใบขึ้นชื่อยานพาหนะ	✓	
2	เอกสารทะเบียนรถ หรือประกันภัย	✓	
3	แบตเตอรี่, ฝาครอบ, และขั้วแบตเตอรี่	✓	
4	ไฟเบรก, ไฟท้าย, ไฟส่องและ ไฟเลี้ยว (ซ้าย, ขวา) ไฟสูง, ไฟต่ำ, ไฟหรี่)	✓	
5	ที่ปัดน้ำฝน	✓	
6	ยางรถ	✓	
7	เบรคมือ, เบรคเท้า	✓	
8	สัญญาณแตร	✓	
9	ท่อไอเสีย	✓	
10	สายและข้อต่อระบบไฮดรอลิก	✓	
11	สายHose หรือสาย load สารเคมี	✓	
12	พืชรื้อบนท่อไอเสีย	✓	


✓ = อนุมัติ X = ต้องแก้ไข — = ไม่เกี่ยวข้อง

Note:

		AS-FO-MN-4001 ในตรวจสอบสภาพยานพาหนะ Car & Truck - Inspection checklist Form	
วันที่ตรวจสอบ: 21/11/16			
ประเภทยานพาหนะ: <input type="radio"/> Pick Up <input checked="" type="radio"/> รถบรรทุก 6 ล้อ <input type="radio"/> รถบรรทุก 10 ล้อ <input type="radio"/> รถพ่วง 18 ล้อ			
ทะเบียนยานพาหนะ: 72-1659 กรุงเทพมหานคร (โปรดระบุจังหวัด)			
สถานที่ทำงาน: VNM บริษัท: NALCO			
ลำดับ Item	รายการตรวจสอบ Description	ผลการตรวจสอบ Inspection Result	ข้อแนะนำ Comment
1	เอกสารใบขึ้นชื่อยานพาหนะ	✓	
2	เอกสารทะเบียนรถ หรือประกันภัย	✓	
3	แบตเตอรี่, ฝาครอบ, และขั้วแบตเตอรี่	✓	
4	ไฟเบรก, ไฟท้าย, ไฟส่องและ ไฟเลี้ยว (ซ้าย, ขวา) ไฟสูง, ไฟต่ำ, ไฟหรี่)	✓	
5	ที่ปัดน้ำฝน	✓	
6	ยางรถ	✓	
7	เบรคมือ, เบรคเท้า	✓	
8	สัญญาณแตร	✓	
9	ท่อไอเสีย	✓	
10	สายและข้อต่อระบบไฮดรอลิก	✓	
11	สายHose หรือสาย load สารเคมี	✓	
12	พืชรื้อบนท่อไอเสีย	✓	


✓ = อนุมัติ X = ต้องแก้ไข — = ไม่เกี่ยวข้อง

Note:

		AS-FO-MN-4003 ในตรวจสอบสภาพรถ JCB JCB - Inspection checklist	
วันที่ตรวจสอบ: 16-10-16			
ชนิดเครื่องยนต์ / มีที่: JCB		ทะเบียนยาน JCB: ๓๓ 4985	
สถานที่ทำงาน: ๗๗ ๘๔ ๕		บริษัท: ฟูจิ	
ลำดับ Item	รายการตรวจสอบ Description	ผลการตรวจสอบ Inspection Result	ข้อแนะนำ Comment
1	เอกสารใบขึ้นชื่อ		
2	แบตเตอรี่, ฝาครอบ, และขั้วแบตเตอรี่		
3	ระบบไฮดรอลิกและการจัดเก็บน้ำมันพืช		
4	ไฟส่องหน้า, ไฟเบรก, ไฟท้าย, ไฟส่องและไฟฉุกเฉิน		
5	ระบบเตือนภัย เสียงถอย เสียงเบรค ไฟแสดงการทำงาน		
6	กระบอกไฮดรอลิก		
7	ล้อและยาง		
8	บูม, แขนและบู๊ท		
9	ระบบการขับเคลื่อนและการส่งผ่านพลังงาน		
10	ปุ่มสวิทช์ทำงานถูกต้องตามคำสั่ง		
11	อุปกรณ์บังคับเพลิง		
12	สภาพทั่วไปของรถ JCB		

✓ = อนุมัติ X = แก้ไข — = ไม่เกี่ยวข้อง

Note:



ใบตรวจสอบสภาพยานพาหนะ

Car & Truck - Inspection checklist Form

วันที่ตรวจสอบ : 12/11/2563

ประเภทยานพาหนะ: Pick Up รถมอเตอร์ 6 ล้อ รถมอเตอร์ 10 ล้อ รถพ่วง 18 ล้อ


ทะเบียนยานพาหนะ: 5-3912 มดข (ไม่ระบุจังหวัด)

สถานที่ใช้งาน: PTT GC8 บริษัท: Potok (Thailand) Co., Ltd.

ลำดับ Item	รายการตรวจสอบ Description	ผลการตรวจสอบ Inspection Result	ข้อเสนอแนะ Comment
1	เอกสารใบรับขึ้นทะเบียน	/	
2	เอกสารทะเบียนรถ	/	
3	เบรคมือ, ฝาครอบ และ จั๊มเบรคมือ	/	
4	ไฟเบรค, ไฟท้าย, ไฟส่องและ ไฟเลี้ยว (ซ้าย, ขวา) ไฟสูง, ไฟต่ำ, ไฟหรี่	/	
5	ที่นั่งคนนั่ง	/	
6	ฮวงรอก	/	
7	เบรคมือ, เบรคเท้า	/	
8	สัญญาณแตร	/	
9	ท่อไอเสีย	/	
10	สายและข้อต่อระบบไฮดรอลิก	/	
11	ที่ครอบท่อไอเสีย	/	

√ = อนุมัติ X = ต้องแก้ไข - ไม่เกี่ยวข้อง

Note :



ใบตรวจสอบสภาพรถไฮยิบ Hiab

Mobile Truck - Inspection checklist

วันที่ตรวจสอบ : 6 Dec 23

รายละเอียดรถไฮยิบ : ITLV ทะเบียนรถไฮยิบ : 83-3029

ขนาดของรถไฮยิบ : 6 Ton บริษัทผู้รับเหมา : CR9

ลำดับ Item	รายการตรวจสอบ Description	ผลการตรวจสอบ Inspection Result	ข้อเสนอแนะ Comment
1	Certification คนขับรถ แบบ ตามกฎหมายกำหนด	/	
2	เอกสารใบ 3.2 ระบุผู้ถือใบอนุญาตให้ใช้จัมพ์รถได้	/	
3	การทดสอบและคำนวณน้ำหนักของรถไฮยิบ อนุญาตให้ใช้ที่น้ำหนักเบากว่า.....Kg.	/	
4	เอกสารประวัติอุบัติเหตุ/ พรบ.แบบตามกฎหมายกำหนด	/	
5	เอกสารทะเบียนรถ แบบตามกฎหมายกำหนด	/	
6	ป้ายแสดงระบุผู้ถือใบอนุญาตยกที่ตัวรถ	/	
7	เบรคมือ ฝาครอบเบรคมือและ จั๊มเบรคมือ	/	
8	กระดอมอง ซ้ายและขวา	/	
9	สภาพยาง-ล้อ	/	
10	ท่อไอเสียและที่ครอบท่อไอเสีย	/	
11	ระบบเบรคทั่วไป	/	
12	ไฟหน้า, ไฟเบรค, ไฟส่อง, ที่นั่งคนนั่ง, ไฟเลี้ยว (ซ้าย, ขวา), ไฟหรี่ (หน้า-หลัง)	/	
13	กาวติดความแข็งแรงในถัง	/	
14	สัญญาณแตร	/	
15	การทำงานของเกียร์ฝัก (PTO)	/	
16	จากข้อมูลสภาพของดินฟ้าและแผนผัง	/	
17	การทำงานของ Pump น้ำดับไฮดรอลิก	/	
18	สภาพ สาย, ข้อต่อและกระรอกของน้ำมันไฮดรอลิก	/	
19	สภาพของ Sully Hook	/	
20	สภาพทาสีถัง (ต้องไม่ขาดเกิน 3 เส้น)	/	
21	สภาพพรก จานรอก	/	
22	อุปกรณ์บังคับเบรค	/	

การตรวจสอบโดย : P. Smith GTC

ภาคผนวก ข.40

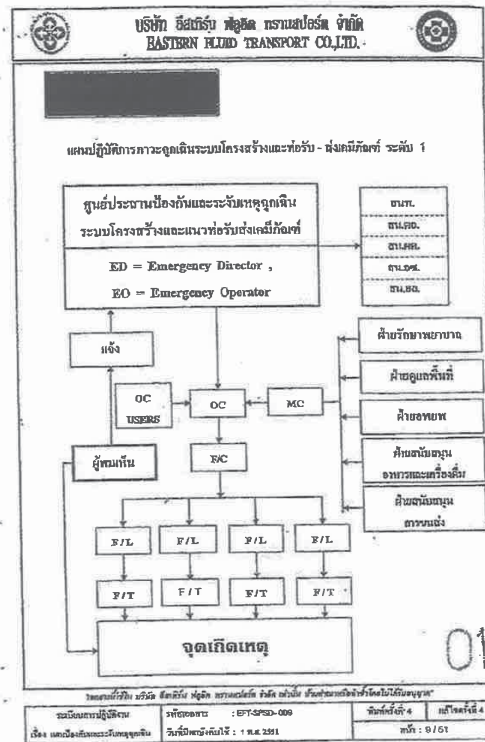
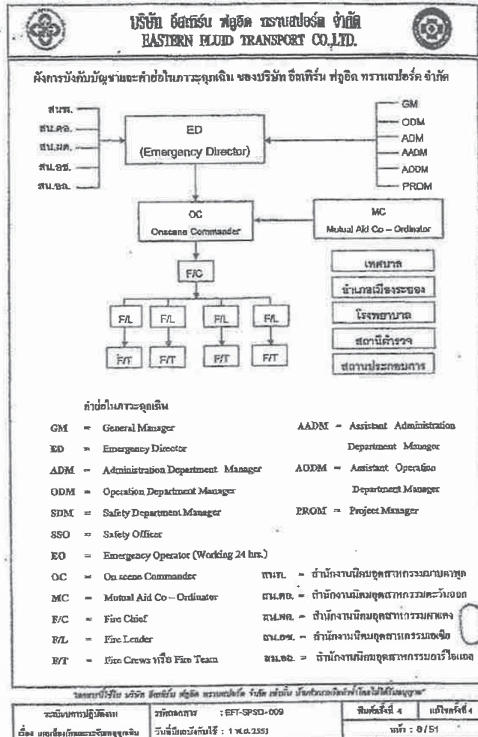
คู่มือการระงับเหตุฉุกเฉินของบริษัท อีเอสทีเอ็น ฟลูอิด ทราเนสปอร์ต จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การปฏิบัติงานของบุคลากร	รหัสเอกสาร : BFT-SPSD-009 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 พ.ย. 2551	ฉบับที่ 4 แก้ไขที่ 4/51
--	--	----------------------------

ระบบการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : EFT-SPSD-009	พิมพ์ที่ 4	แก้ไขครั้งที่ 4
เรื่อง แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	วันที่ออกบังคับใช้ : 1 พ.ค. 2551	หน้า : 5/51	

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ เขต 1 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ เขต 1 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ เขต 1		เลขที่ 4 วันที่ 15/1/2551
กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	รหัสเอกสาร : EST-SNSD-009 วันที่รับแจ้ง : 15/1/2551	หน้า : 8/51

รายละเอียดการปฏิบัติงาน (เรื่อง) เสนอขออนุมัติการจ้างบุคลากร	ระเบียบการ : EPT-SP-009 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 พ.ค. 2551	พิมพ์
---	--	-------



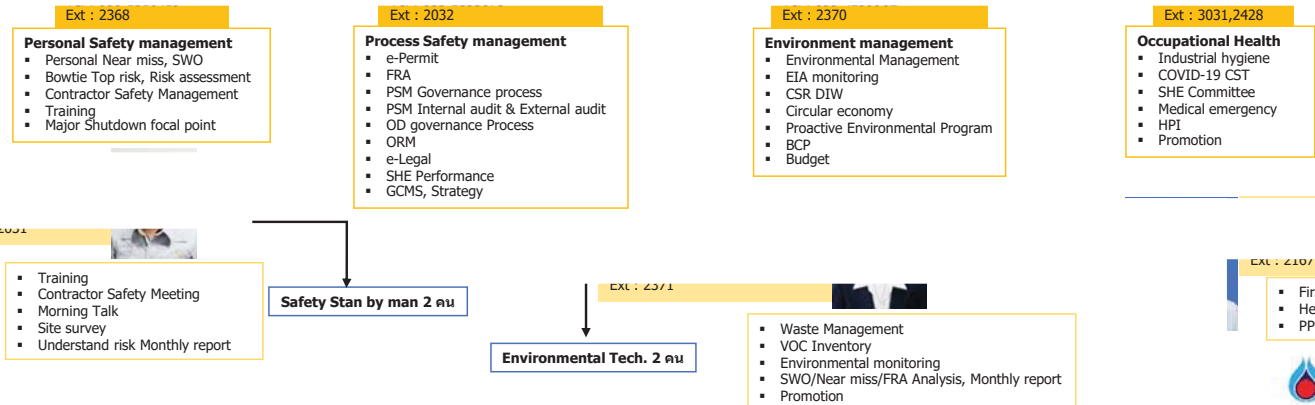
ภาคผนวก ข.41

แผนผังองค์กร หน่วยงานความปลอดภัยของโรงงาน

Q-SH-A1 Organization



Ext : 2049



Q-SH-UT Organization 2022



Focal Areas

- JSEA
- PSSR
- MOC
- FRA
- Morning Meeting
- SHE Issues

- SHE Statistic & Performance Report
- SWO/Near miss Analysis & Monthly Report
- Understand Risk Monthly Report
- STOP WORK Authority
- SHE Flash/News Promotion
- SOP Project
- Minute of meeting of PSM

Focal Areas : UT

Job : Occupational Health

- U-P1 PSM committee
- U-P1 OD Governance committee
- Employees Training
- SHE Performance
- ISO/TIS 14001/18001
- Legal Compliance
- IH report comply with requirement
- Personal Protective Equipment
- UTY Medical Emergency
- GC Estate / SWRO support
- GCMS Support Improvement

Safety Inspector 1 ณ (UT I-1)

Focal Areas : BTF & Jetty

Job : Process Safety Management

- Internal Audit & Bow Tie barrier validation (U-CM)
- U-CM SHE Governance
- U-CM PSM Committee
- UTY ORM Strengthen
- PSM External Audit
- UTY OD Governance Process
- Safety Procedure/Safe Work Practice

Safety Inspector 1 ณ (BTF & Jetty)

Focal Areas : ATF1/ATF2/Pipeline

Job : Personal Safety

- Bow Tie barrier validation & Internal Audit (U-P1)
- SHE Committee & SHE Officer legal
- Contractor Safety Management
- SSHE Tool Quality Report improvement (FRA /SWO/Line Walk)
- Personal Safety Promotion
- UTY B-CAREs Committee

Safety Inspector 1 ณ (ATF1/ATF2/Interconnecting Pipeline)

Environmental Tech. 2 ณ (UT I-1)

Environmental Tech. 4 ณ (Q-SH-RF)

Focal Areas : UTY Environmental Management

Job : Environment Management

- EIA Monitoring (2 EIA, 2 Co-EIA, New...)
- Environmental Management
- CSR-DIW
- Proactive Environment Management

- Waste Management
- VOC Inventory
- Environmental Monitoring
- Safety Promotion
- Minute of SHE Committee & B-CAREs

Rev : 16 Feb 2022





Q-SH-A1 Organization



Tel : 006-1555555
Ext : 2049



Tel : 001-2090909
Ext : 2372



Tel : 086-1516419
Ext : 2368

Tel : 009-2000000
Ext : 2032

Ext : 2370

Tel :
Ext : 2031

Tel : 002-0020000
Ext : 3031,2428

Tel :
Ext : 2371



ภาคผนวก ข.42

เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



คำสั่ง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ กม. 033 /2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

ประจำพื้นที่สาขาที่ 4 และสาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 จึงมีคำสั่ง ดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่ง บริษัทฯ ที่ กม. 039/2563 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่สาขาที่ 4 และสาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ลงบับลงวันที่ 11 ธันวาคม พ.ศ. 2563

ข้อ 2. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่สาขาที่ 4 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ประกอบด้วย

1. นาย	ประธานกรรมการ
ผู้ช่วย	
ผู้ช่วย	
2. นาย	กรรมการ
ผู้ช่วย	
ผู้ช่วย	
3. นาย	กรรมการ
ผู้ช่วย	
ผู้ช่วย	
4. นาย	กรรมการ
ผู้ช่วย	
ผู้ช่วย	
5. นาย	กรรมการ
Se	
ผู้ช่วย	

6. นาย	กรรมการ
Ser	ntenance (I&E)
ผู้ช่วย	
7. นาย	กรรมการ
Ser	ical Overhaul
ผู้ช่วย	
8. นาย	กรรมการ
Bu	
ผู้ช่วย	
9. นาย	กรรมการและ
หน้า	เลขานุการ
เจ้า	

ข้อ 3. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำพื้นที่สาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ประกอบด้วย

1. นาย	ประธานกรรมการ
ผู้ช่วย	
2.	กรรมการ
3.	กรรมการ
4.	กรรมการ
5.	กรรมการ
B	

ผู้แทนฝ่าย

- | | |
|----|-------------------------|
| 6. | กรรมการ
nance (I&E) |
| 7. | กรรมการ
in III |
| 8. | กรรมการ
ration |
| 9. | กรรมการและ
เลขานุการ |

ข้อ 4. ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
มีอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย
หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความ
ไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงาน และเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน
และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย
ในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา
และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริม และสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถาน
ประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจ
ดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น
ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้าน
ความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อ
เสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่
ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ
ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี
เสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้ จนถึงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2567

ตั้ง ณ วันที่ 14 ตุลาคม พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ข.43

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม



นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ระดับโลก ที่ผสานนวัตกรรม และเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อก้าวไปสู่การเป็นองค์กรต้นแบบที่พัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืน โดยคำนึงถึง เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และมีพันธะสัญญาในการพัฒนาประสิทธิภาพการดำเนินงาน ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ อย่างต่อเนื่อง ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล
2. บริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ด้วยเครื่องมือการบริหารคุณภาพ การจัดการความรู้และการเพิ่มผลผลิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าและพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
3. บริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุการบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) และสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM) เพื่อดูแลห่วงโซ่ความปลอดภัยของทุกคน
4. ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร
5. ใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดี และมีความสุขในการทำงาน
6. ประเมินและป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคลังไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืนตลอดห่วงโซ่อุปทานตามแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการเพิ่มประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศมุ่งสู่เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี พ.ศ. 2593 และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

ผู้บริหารและพนักงานทุกระดับในบริษัทฯ มีความรับผิดชอบในการดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าประสงค์ของบริษัท และเป็นแบบอย่างในการพัฒนาและธำรงไว้ซึ่งระบบการจัดการคุณภาพความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องทางธุรกิจ โดยสนับสนุนทรัพยากรที่เหมาะสมเพื่อให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการนำนโยบายไปปฏิบัติ รวมถึงสื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและระหว่างองค์กรเพื่อความยั่งยืนขององค์กรต่อไป



Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environment,
and Business Continuity Policy

PTT Global Chemical Public Company Limited aspires to be the Leading International Chemical Company that harnesses innovation and environmentally-friendly technology in striving towards becoming the role model organization that develops and sustainably grows with determined responsibility to the economy, society, and environment in which we are present. GC is committed to continually enhancing our effectiveness in the management of Quality, Security, Safety, Occupational Health, the Environment, and Business Continuity, by adhering to the following principles:

1. Observe and adhere to legal requirements in Quality, Security, Safety, Occupational Health, the Environment, and Business Continuity, as well as observing standards, rules, regulations, and other related international requirements.
2. Manage Quality throughout the entire organization by employing Quality, Knowledge, and Productivity Management tools, to satisfy our customers' requirements while advancing innovations that are environmentally-friendly.
3. Manage risks to prevent hazards, work-related illnesses, loss from accidents, injuries, property damages, and promoting personal safety and a B-CAREs Safety Culture, as well as Process Safety Management (PSM), to assure and care for the Safety of all.
4. Exercise awareness and alertness for security threats and setting up emergency management guidelines to protect the lives of staff and company assets, information, and business continuity.
5. Exercise due care in occupational health and work-place environment and promoting a good health and work-life balance.
6. Assess and prevent detriment to the environment and ecosystem, preserving biodiversity via an integrated environment management system encompassing energy, air, water, and waste management, as well as efficient and sustainable resources utilization in accordance with Circular Economy principles, to optimize resources utilization throughout the supply chain, Maintain efficiency in reduction of greenhouse gasses together with improving adaptation to climate change with the intention of reducing net greenhouse gas emissions to zero (net zero) by 2050, with focus on fortifying an environmental culture, by communicating to and encouraging all employees and stakeholders to be conscientious of and contribute to GC's environmental culture.

Executives and employees at all levels must be accountable for achieving objectives and goals of GC, as well as being a role model in the development and perpetuation of the Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environmental, and Business Continuity Management System, provide sufficient resources to enable all staff to be able to take part in and contribute to the adoption of policies and putting them into action as well as communicating these policies to all related parties to achieve internal and intra-organizational collaboration, for the sustainability of the organization henceforth.

ภาคผนวก ข.44

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและพิจารณาผู้รับเหมา

Group	Item	Description	Related Document to be verified	Finding	Score		
	1	ข้อกำหนดขั้นต้น (Critical Requirements)			4	2	N/A



Error! Unknown document
property name.

Error! Unknown document property name.: CHECKLIST
PART 1

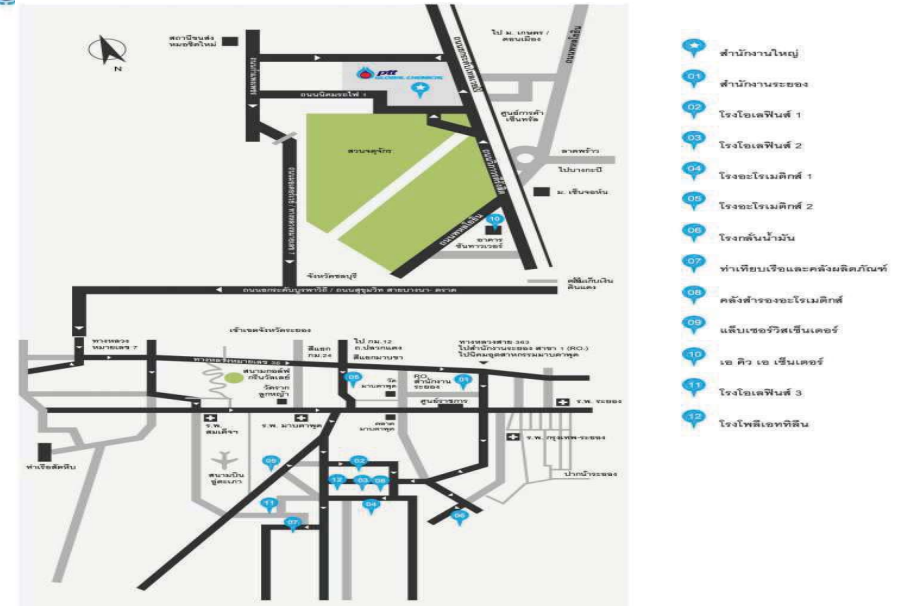
ภาคผนวก ข.45

เอกสารการอบรมผู้รับเหมา

หลักสูตรอบรม ความปลอดภัยเบื้องต้น (Basic Safety Training)

ระเบียบในการอบรม

1. การอบรมและการสอบใช้เวลา 3-4 ชั่วโมง
2. หยุดพัก 1 ครั้ง เป็นเวลา 15 นาที
3. ปิดเครื่องมือสื่อสารหรือเปลี่ยนเป็นระบบสั่น
4. หากสงสัยหรือไม่เข้าใจ สามารถยกมือสอบถามได้



เป้าหมายด้านความปลอดภัย

- 1. ไม่มีการบาดเจ็บถึงขั้นบันทึก
- 2. ไม่มีไฟไหม้
- 3. ไม่มีการหกรั่วไหลของสารเคมี
- 4. การร้องเรียนจากชุมชน ต้องไม่เกิน 3 ครั้ง

1. เพื่อให้รู้และเข้าใจ
 - ➊ กฎความปลอดภัยทั่วไป การรักษาความสะอาดและสิ่งแวดล้อม
 - ➋ ความสำคัญของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล รวมทั้งการใช้ การดูแลรักษา
 - ➌ ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัย
 - ➍ การขี้นังและการควบคุมอันตราย
2. เพื่อให้ตระหนักถึงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน
3. เพื่อให้ปฏิบัติได้อย่างถูกต้องในการทำงานด้านต่าง ๆ อย่างปลอดภัย การรายงาน / การสอบสวนอุบัติเหตุและการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ความปลอดภัยเป็นเรื่องของเรา คนรอบข้าง รวมถึงครอบครัว
ไม่ใช่เรียนเพื่อสอบเข้าทำงาน



จุดรวมพล
และสถานพยาบาล



ดูแลตัวเอง...
ดูแลเพื่อนร่วมงาน...
ไม่ปลอดภัยไม่ต้องทำ...



อนุญาตให้ผ่านเข้าออกทางประตู G2 เท่านั้น



จุดรวมพลพื้นที่ GC-4 มี 2 จุด

1. หน้าสถานีดับเพลิง



2. ข้างร้านอาหาร



สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน






การทดสอบเสียงสัญญาณฉุกเฉิน

ระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน PPTGC 4,5 และ 6

ทดสอบสัญญาณเตือนภัยทุกวันพุธ เวลา 11:30 น. ให้ทำงานตามปกติ



ระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน GC4

- ☛ ในพื้นที่การผลิต สัญญาณเตือน สารเคมีรั่วไหล เหตุเพลิงไหม้ และสัญญาณอพยพ จะเปิดสัญญาณเป็นเสียงไซเรนดัง 5 วินาที หยุด 5 วินาที 
- ☛ สัญญาณกลับสู่สภาวะปกติ จะเปิดสัญญาณไซเรนยาวต่อเนื่อง 20 วินาที หยุด 5 วินาที 
- ☛ บริเวณอาคารสำนักงาน สัญญาณจะเป็นเสียงกระดิ่งพร้อมเสียงไซเรน
- ☛ สัญญาณเตือน สารกัมมันตรังสีรั่วไหล จะเปิดสัญญาณเป็นเสียงไซเรนดัง 2 วินาที หยุด 2 วินาที 
- ☛ ทดสอบสัญญาณเตือนภัยทุกวันพุธ เวลา 11:30 น. ให้ทำงานตามปกติ

ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา, นศ.ฝึกงาน และบุคคลภายนอกอื่นๆ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานของ GC Group

1. อยู่ในความสงบ... ตั้งใจฟังเสียงประกาศแจ้งเหตุทางระบบเสียงตามสาย และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด.. เช่นให้เคลื่อนย้ายไปจุดรวมพลที่กำหนด กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้....หรือให้เข้าไปใน อาคารที่อยู่ใกล้ที่สุดที่กำหนดหรือให้เคลื่อนย้ายไปจุดรวมพลในทิศทางเหนือลมที่กำหนด กรณีก๊าซพิษรั่วไหล (จะมีการประกาศเสียงตามสายให้ทราบทุกครั้ง) โดยขอให้ เคลื่อนย้ายออกไปด้วยความระมัดระวัง ไม่เร่งรีบเกินไป จนเป็นอันตราย แก่ตนเองและผู้อื่น
2. เมื่อไปถึงจุดรวมพลหรือเข้าไปในอาคารที่กำหนด ให้ ปฏิบัติตามและให้ความร่วมมือกับผู้ควบคุมที่จุดรวมพล หรือผู้ควบคุมภายในอาคาร (กรณีก๊าซพิษรั่วไหล) อย่างเคร่งครัด เพื่อให้การนับยอดบุคคลเป็นไป อย่างรวดเร็ว ครบถ้วน และให้รวมตัวอยู่ที่จุดรวมพลจนกว่าผู้ควบคุมที่จุดรวมพลจะแจ้งให้ออกจากจุดรวมพลได้



หัวข้อที่ 2

กฎระเบียบความปลอดภัย



3. ห้ามถ่ายภาพเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและส่งออกทางโทรศัพท์มือถือ หรือช่องทาง **Social Media** อื่นๆไปยังบุคคลภายนอกหรือหน่วยงานภายนอกอื่นๆอย่างเด็ดขาด !!!!!

(เพื่อลดความเข้าใจผิดของบุคคลภายนอก หรือสร้างความตกใจเกินกว่าสถานการณ์จริง ที่หน่วยงานตอบโต้เหตุฉุกเฉินของบริษัท กำลังตรวจสอบ หรือ ปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินอยู่ ในขณะนั้น)

****การถ่ายภาพเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและส่งไปภายนอกเป็นการปฏิบัติที่ผิดเงื่อนไขของสัญญาจ้าง****

4. รับฟังข้อมูล ที่ผู้ควบคุมที่จุดรวมพลจะแจ้งข้อมูลเหตุการณ์ ให้ทราบอย่าง ต่อเนื่อง รวมถึงข้อมูลการออกข่าว (**Press Release**) ของบริษัท ให้ทราบเป็นระยะๆ (หากมี)
5. หากมีความจำเป็นผู้ควบคุมที่จุดรวมพล อาจขอการสนับสนุนให้ช่วยส่งข่าวสาร ข้อมูลที่ถูกต้องของเหตุการณ์ให้บุคคลภายนอกทราบเพื่อช่วยลดความเข้าใจผิด



หน้าที่ความรับผิดชอบตามกฎหมาย

สำหรับผู้รับเหมา

1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัด
2. เข้าใจและปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบข้อบังคับของ GC เสมอ
3. แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
4. ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ เพื่อสนับสนุนวัฒนธรรมความปลอดภัย (B-CAREs)





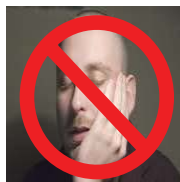
- ผู้ที่จะเข้ามาทำงาน ต้องผ่านการอบรมตามที่กำหนด
- ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา
- ขั้บรณผ่านประตูทางเข้า ต้องลดกระຈกและแสดงบัตรทุกครั้ง

Basic S	PIW Req	PIW Sup	PIW Apr
24/04/2021	NO	NO	NO
CF	CF Sup	CF Res	CF Apr
NO	NO	NO	NO
Crane O	Crane Su	Crane R	Forklift
09/10/2021	09/10/2021	09/10/2021	NO
SAFETY	Photogr	Cut/Grin	Welder
NO	NO	NO	NO
SCBA	AGT	RT Apr	HPWJ
NO	NO	NO	NO
Lift Apr	Scaffo	Health C	
NO	NO	NO	

การเข้าบริเวณอาคารสำนักงาน สำหรับผู้เยี่ยมชม

- ติดต่อเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย และ/หรือพนักงานต้อนรับ และติดบัตรผู้เยี่ยมชม
- พนักงานต้อนรับติดต่อผู้รับเหมา เพื่อออกมารับผู้เยี่ยมชม

- ห้ามนำสารเสพติดทุกชนิดเข้าพื้นที่บริษัทฯ มีการสุ่มตรวจเพื่อหาสารเสพติดและแอลกอฮอล์ โดยไม่แจ้งล่วงหน้า
- ห้ามนำอาหาร เครื่องดื่มที่ไม่ใช่ น้ำเปล่าเข้าพื้นที่หวงห้าม
- ห้ามนอนหลับในพื้นที่หวงห้าม
- ห้ามเล่นการพนัน หยกดื้อ และทะเลาะวิวาทกัน
- ห้ามถ่ายรูปในพื้นที่บริษัทฯ ก่อนได้รับอนุญาต
- ห้ามนำสัตว์เลี้ยงเข้าพื้นที่บริษัทฯ
- ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิด เข้ามาภายในพื้นที่บริษัทฯ



- ห้ามนำอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ เข้าในโรงกลั่นหรือทำเทียบเรือ โดยเด็ดขาด ได้แก่

- ไม้ขีดไฟ ไฟแช็ค
- ไฟฉาย
- โทรศัพท์มือถือ
- กล้องถ่ายรูป
- วิทยุ หรือเครื่องเล่นเทป
- วิทยุติดตามตัว
- บุหรี่

ห้ามนำอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
เข้าในโรงกลั่น โดยเด็ดขาดได้แก่



- ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่เขตหวงห้าม / เขตกระบวนการผลิต รวมทั้งภายในอาคารสำนักงานต่างๆ โดยเด็ดขาด ยกเว้นเฉพาะในบริเวณที่กำหนดไว้ ซึ่งมีป้ายอนุญาตให้สูบบุหรี่
- การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
 - ต้องส่งอุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ให้แผนกเครื่องมือวัดและไฟฟ้า (I&E) ตรวจสอบรับรองก่อนนำเข้าเขตโรงกลั่น
 - อุปกรณ์ที่ผ่านการตรวจจะได้รับการติดสติ๊กเกอร์รับรอง มีอายุอนุญาต 4 เดือน



This colour will change every 4 months period





กฎระเบียบความปลอดภัย

15. ห้ามผู้ที่มีอายุต่ำกว่า 18 ปี เข้าทำงานในบริษัทฯ
16. ให้ความร่วมมือ ในการตรวจยานพาหนะ หากมีการร้องขอจากเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
17. ห้ามยานพาหนะที่ใช้เชื้อเพลิงเบนซิน (gasoline) เครื่องยนต์เชื้อเพลิงก๊าซ NGV, LPG และเชื้อเพลิงร่วม เข้าพื้นที่หวงห้าม อนุญาตเฉพาะยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์เชื้อเพลิงดีเซลเท่านั้น และต้องสวมท่อนกันประกายไฟที่ท่อไอเสียก่อนเข้าพื้นที่หวงห้าม
18. บริษัทฯ อาจจัดหาสารอุปโภคให้กับผู้รับเหมาโดยมีการตกลงเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้ากับผู้แทนของบริษัทฯ โดยระบุจุดที่สามารถนำไปใช้ และผู้รับเหมาจะต้องใช้งานจากจุดที่กำหนดให้เท่านั้น



กฎระเบียบความปลอดภัย

19. ยานพาหนะ รถปั่นจั่น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ และติดสติ๊กเกอร์อนุญาตให้ใช้งาน
20. จำกัดความเร็วของยานพาหนะ
 - 20.1 นอกพื้นที่หวงห้าม ไม่เกิน 30 กม./ชั่วโมง
 - 20.2 ในพื้นที่หวงห้าม ไม่เกิน 20 กม./ชั่วโมง หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว ณ พื้นที่นั้นๆ
21. ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับรถตลอดเวลา
22. ห้ามจอดยานพาหนะทุกชนิด ในบริเวณหัวจ่ายน้ำดับเพลิง ในกรณีจำเป็น ต้องจอดห่างมากกว่า 5 เมตร



กฎระเบียบความปลอดภัย

23. ห้ามจอดยานพาหนะไว้ในพื้นที่หวงห้าม ในกรณีจำเป็น ให้ดับเครื่องยนต์ กุญแจอยู่ในตำแหน่งพร้อมติดเครื่อง และไม่ล็อกประตู

- ❖ การจอดยานยนต์ในเขตโรงกลั่น และโรงอะโรเมติกส์
 - จอดยานยนต์ห่างจากหัวจ่ายน้ำดับเพลิง หรืออุปกรณ์ฉุกเฉินอื่น ๆ อย่างน้อย 5 เมตร
 - ไม่จอดในบริเวณที่เกิดขบวนการจราจร
 - การจอดรถยนต์ในเขตกระบวนการผลิต
 - ☞ ปิดสวิทช์เครื่องยนต์
 - ☞ ไม่ต้องล็อกประตู
 - ☞ ไม่ต้องถอดกุญแจออกจากรถ



กฎระเบียบความปลอดภัย

24. การนำสิ่งของเข้า-ออก
 - 24.1 ต้องเขียนใบสำแดงนำของเข้า (material declaration) มีอายุ 30 วัน
 - 24.2 ต้องเขียนใบนำของออก และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจ
25. ผู้รับเหมาต้องตรวจความพร้อมก่อนปฏิบัติงาน
 - 25.1 งานที่มีความสูงเกิน 15 เมตรขึ้นไป
 - จะต้องทำการตรวจร่างกาย (Fit to Work) ที่ห้องพยาบาลก่อนการปฏิบัติงาน



25. การปิดกั้นบริเวณทำงาน

แถบพลาสติกสีขาวแดง



หมายถึง หยุด อันตราย หรือห้ามเข้าและห้ามมุดหรือลอดผ่านแถบพลาสติกขาวแดง โดยเด็ดขาด บุคคลที่จะเข้าต้องได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง

ในทางปฏิบัติ หัวหน้างานหรือผู้ควบคุมงานจะต้องชี้แจงถึงข้อควรระวังและข้อปฏิบัติตามที่แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA) ระบุไว้ให้คนงานทราบ



แถบพลาสติกสีเหลืองดำ



หมายถึง ระวัง ระวัง พื้นในที่นั้นเป็นพื้นที่อันตราย

การใช้แถบพลาสติกเหลืองดำ ไม่ได้เป็นการป้องกันคนที่จะเข้าไปในพื้นที่ แต่เป็นการเตือนถึงสภาพที่อันตราย

❖ ต้องจัดหาเสา, หลักสำหรับเกาะเกี่ยวแถบพลาสติก ห้ามเกาะเกี่ยวกับโครงสร้าง อุปกรณ์การผลิตเด็ดขาด และห่างจากจุดที่ต้องการปิดกั้นอย่างน้อย 1 เมตร



Guideline สำหรับการตรวจเช็ครถจักรยานเพื่อขึ้นทะเบียน



26. การใช้รถจักรยาน / รถซาเล้ง 3 ล้อ

- ขี่จักรยานด้วยความระมัดระวัง บนเส้นทางที่กำหนด ห้ามขี่จักรยานลัดเลาะใต้โครงสร้างกระบวนการผลิต และแนวท่อ
- จอดรถจักรยานเฉพาะในช่องหรือบริเวณที่จัดเตรียมไว้ให้เท่านั้น
- รถจักรยานต้องมีการครอบโซ่
- ห้ามใช้ลมสำหรับอุปกรณ์การผลิตและการซ่อมบำรุงมาเติมยางล้อจักรยาน
- จักรยานต้องอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน โดยเฉพาะระบบเบรค



อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

การเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐานดังนี้



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่
ลองสำรวจดูซิว่า อุปกรณ์ป้องกันที่ท่านสวมใส่ พร้อมปฏิบัติงานหรือยัง?



1. ผ้าเวสปอยท์ เป็นชุดเสื้อแขนยาว กางเกงขายาว
(เป็นชุด Uniform ของบริษัทนั้นๆ)
• ถ้าบริษัทใดไม่มีชุด Uniform เป็นผ้าเวสปอยท์
พนักงานต้องสวมชุดยีนส์เท่านั้น
2. ผ้าเวสปอยท์ เป็นชุดหมี
3. ผ้ายีนส์ เป็นชุดเสื้อ กางเกง



อุปกรณ์ป้องกันมือ

แบ่งเป็น 4 ประเภท ได้แก่

1. ถุงมือป้องกันความร้อน
2. ถุงมือป้องกันสารเคมี
3. ถุงมือป้องกันการขีดข่วนของมีดคม
4. ถุงมือยางป้องกันไฟฟ้า

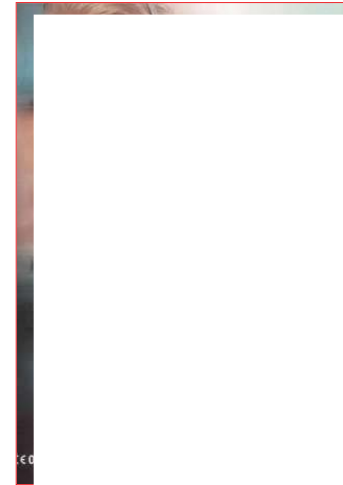
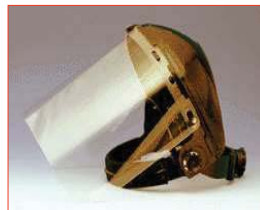




- ป้องกันการกระแทก หนัก ทิ่มแทง
- ป้องกันสารเคมี สารกัดกร่อน
- ป้องกันกระแสไฟฟ้า / ความร้อน
- ป้องกันการลื่นล้ม



- เลนส์ทำจาก Polycarbonate
- เลนส์สามารถทนทานต่อแรงกระแทก แรงเฉาะ ความร้อนและสารเคมีได้ดีพิเศษ
- เหมาะสมกับงานกลึง ไส เจียร หรืองานที่เสี่ยงต่อวัตถุกระเด็นมากระทบ



1. อุปกรณ์ป้องกัน การหายใจเอา

สารพิษ , ฝุ่นพิษ , สารเคมี ที่อยู่ในบรรยากาศเข้าสู่ร่างกาย

2. อุปกรณ์ช่วยในการหายใจ ในกรณีขาดออกซิเจนเมื่อทำงานในสถานที่อับอากาศหรือบรรยากาศเป็นพิษ

ทดสอบความ "Fit" หลังใส่หน้ากาก
ตรวจสอบรอยรั่ว หรือช่องว่าง ที่ทำให้อากาศเข้าไปในหน้ากาก โดยทดสอบ negative pressure โดยให้ฝ่ามือปิดทางที่อากาศเข้า อากาศไหลเข้าแล้วหายใจเข้า ตัวหน้ากากจะยุบลงเล็กน้อย และคงค้างไว้ 10 วินาที แสดงว่า ไม่มีรอยรั่ว

ขอความร่วมมือไม่สวมใส่แว่นตาดำหลัง 18.00 น.



18.00 น. เป็นต้นไปสวมใส่แว่นตาใสเท่านั้น



ที่ครอบหู (Ear muff) ครอบปิดทั้งใบหู
ลดเสียงได้ 15-35 dB(A) เหมาะกับความถี่สูงแบ่งได้
2 แบบ คือ ชนิดสวมศีรษะ และ ประกอบหมวก



Ear Plugs

ที่อุดหูประเภทนี้จะทำด้วยพลาสติก หรือยาง แล้วแต่
บริษัท ผู้ผลิต ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับราคาเป็นสำคัญ
ความสามารถในการลดระดับเสียงอยู่ในระหว่าง
ช่วง 24-26 เดซิเบล(เอ)



ประเภท การป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันศีรษะ	หมวกนิรภัย แบ่งเป็น 4 ชนิด ➢ ชนิด A ด้านทานไฟฟ้าได้ <2,000V ➢ ชนิด B ด้านทานไฟฟ้าได้ <20,000V ➢ ชนิด C ทำด้วยโลหะ ➢ ชนิด D ใช้ผจญเพลิง อย่างน้อยต้องได้มาตรฐาน มอก.	➢ วัดอุณหภูมิ กระเด็นใส่หรือชน กระแทก ➢ ในบริเวณที่มีป้ายบังคับติดแสดงไว้ ➢ ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต



ประเภท การป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันลำตัว	➢ ชุดกันสารเคมี ➢ ชุดกันความร้อน	➢ เมื่อเข้าไปทำงานกับสารเคมีเข้มข้นหรือ ทำงานในที่ที่มีความร้อนสูง

ประเภท การป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกัน การตกจาก ที่สูง	➢ เข็มขัดและเชือกนิรภัย ➢ สายรัดลำตัว * สำหรับการทำงานติดตั้งนั่งร้าน หรือ งานอื่นที่ต้องเคลื่อนย้ายขณะทำงาน จะต้องเป็น Double lanyard with Shock absorber * สำหรับงานทั่วไปใช้ Single lanyard	➢ ทำงานบนที่สูงจากพื้นเกิน 2 เมตร หรือบนนั่งร้าน 

สวมใส่ถูกต้อง

ตรวจสอบสภาพ

มีมาตรฐาน

Work Safe

Be Safe

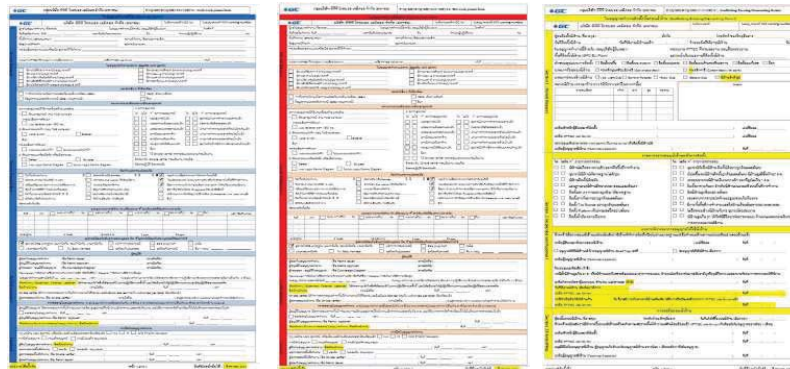


ใบอนุญาตทำงาน เพื่อความปลอดภัย



ใบอนุญาตในการทำงาน

ใบอนุญาตทำงานมี 2 ชนิด คือ



Permit Supervisor : ปอลกแซนส์



ใบอนุญาตในการทำงาน





หัวข้อที่ 4

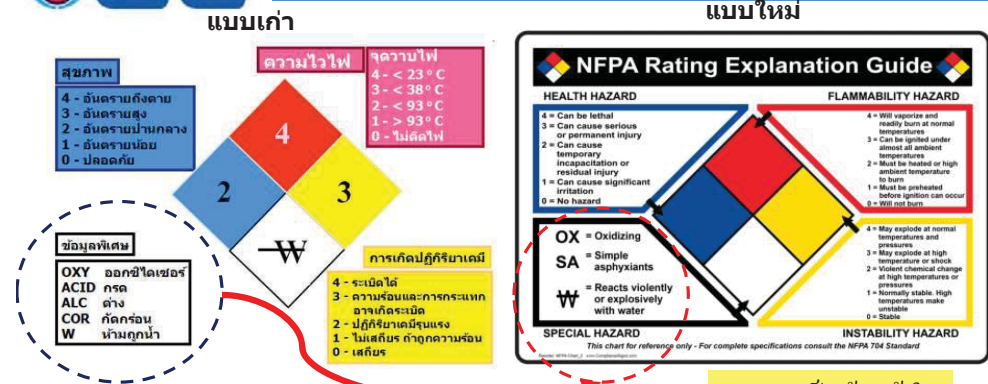
การทำงานกับสารเคมี อย่างปลอดภัย



ไม่มีใบอนุญาตทำงาน = ไม่ต้องทำงาน
No permit = No Work



สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมี



*Simple asphyxiants หมายถึง กลุ่มของก๊าซที่ทำให้หายใจในร่างกายนขาดออกซิเจน ก๊าซในกลุ่มนี้ที่พบก่อปัญหาทางสุขภาพได้บ่อยที่สุด ได้แก่ คาร์บอนไดออกไซด์ ไนโตรเจน อะเซติลีน ก๊าซเชื้อเพลิง เช่น มีเทน โพรเพน บิวเทน และก๊าซเฉื่อย



ทุกคนจำเป็นต้องเข้าใจ
อันตรายของสารเคมี
ตามป้ายสัญลักษณ์
ความรุนแรงจาก
อันตรายของสารเคมี



1. เบนซีน (Benzene)
2. ไซลีน (Xylene)

คำแนะนำสำหรับสารเคมีอันตรายในบริษัท PTTAR

เบนซีน (C_6H_6), ไซลีน (C_8H_{10})

ในสถานะปกติ เป็นของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นหอม เป็นสารที่หนักกว่าอากาศ ถ้ามีการรั่วไหลของสารจะทำให้เกิดไอระเหย (Vapor Cloud)

1. มีการติดไฟง่ายเนื่องจากมีจุดวาบไฟ (Flash Point) ต่ำ
2. ผลกระทบต่อสุขภาพ ได้แก่ การได้รับสารเคมีเข้าสู่ร่างกายทางปาก ตา ผิวหนัง และหายใจ



สารเคมีอันตรายพื้นที่ GC4

BENZENE (เบนซีน) Xylene (ไซลีน)

➤ กรณีได้รับสารที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะสั้น

มีฤทธิ์กดระบบประสาทกลาง ทำให้ปวดศีรษะ มึนงง ชักหมดสติ

ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ แสบหน้าอก หายใจลำบาก อาจมีเลือดออกในถุงลมปอด

➤ กรณีได้รับสารที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว

1. ปวดศีรษะเรื้อรัง อ่อนเพลีย มึนศีรษะ สูญเสียการได้ยิน การมองเห็น เปลี่ยนแปลงเสียการทรงตัวลดการทำงานไขกระดูกที่มีหน้าที่เกี่ยวกับการสร้างเม็ดเลือดแดง เม็ดเลือดขาว เกร็ดเลือด ทำให้เกิดโลหิตจาง เกร็ดเลือดและเม็ดเลือดขาวต่ำกว่าปกติ
2. ค่ามาตรฐานความปลอดภัย

Benzene TLV - (TWA) 1.0 ppm

Xylene TLV - (TWA) 100 ppm



สารเคมีอันตรายพื้นที่ GC4

4. สารปรอท (Hg)

➤ สารปรอทสามารถเข้าสู่ร่างกายได้ดังนี้

1. สูดดม หรือ หายใจ
2. กลืนกินที่มีสารปรอทเจือปน
3. ดูดซึมเข้าสู่ผิวหนัง

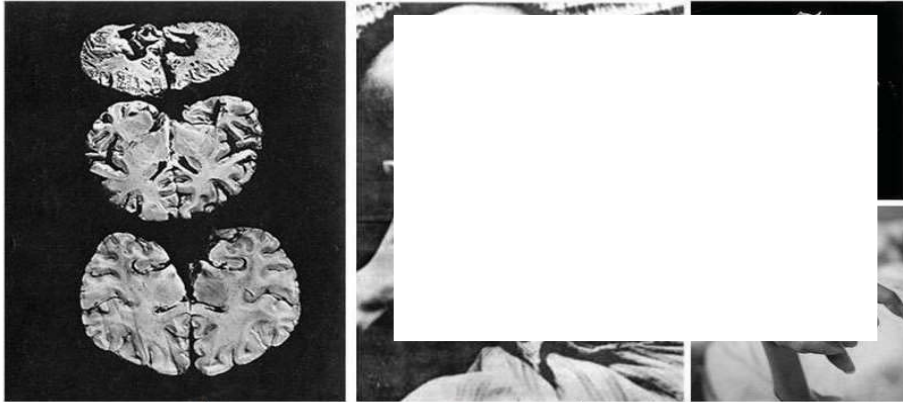


การได้รับสารปรอทเข้าสู่ร่างกายในปริมาณสูง ($1-3 \text{ mg/M}^3$) จะทำให้เกิดการระคายเคืองต่อกระเพาะอาหารและลำไส้ (ทำให้เกิดอาการคลื่นไส้ อาเจียร และท้องร่วง)

สารปรอท (Hg) TWA 0.025 mg/M^3



โลหะหนักในรูปสารประกอบอินทรีย์สามารถซึมเข้าสู่ร่างกายได้ และเนื่องจากไม่ละลายในน้ำ ที่ ๆ สารปรอทมักจะไปสะสมอยู่นั่นก็คือ บริเวณก้อนไขมันในสมอง ซึ่งเมื่อแพทย์ผ่าและสมองของผู้ที่เสียชีวิตด้วยโรคมินามาตะ สมองของผู้ป่วยนั้นจะพองเหมือนพองน้ำ ส่วนที่เนื้อสมองหายไปนั้นคือส่วนที่ถูกทำลายด้วยสารปรอท



ภาพที่ 4 : ภาพแสดงลักษณะอาการของผู้ป่วยโรคมินามาตะ ที่เกิดจากสมองถูกทำลาย
ที่มา : http://nandamization.blogspot.com/2015/09/blog-post_84.html

ผู้ที่ป่วยด้วยโรคมินามาตะก็คือผู้ที่ป่วยจากการที่สมองถูกทำลาย เริ่มแรกมีอาการชาที่มือและเท้า อาการลามขึ้นไปถึงแขน ขา และริมฝีปาก ต่อมาหมดสติ เล็กน้อย จิตใจสับสน หงุดหงิด กระวนกระวาย พูดช้าและไม่เป็นภาษา ฟังไม่ได้ยิน การใช้มือ เท้า และกล้ามเนื้อส่วนต่างๆ ไม่สัมพันธ์กันจนช่วยเหลือตัวเองไม่ได้ เช่น การดื่มน้ำจากแก้ว การติดกระดุม หรือการเขียนหนังสือ เป็นต้น อาการแขน ขา มือ เท้า ลั่น และชัก กระตุกจะปรากฏให้เห็นได้ชัด ในรายที่อาการหนักมากอาจควบคุมสติไม่ได้ และพูดตะโกนไม่เป็นภาษา มีอาการวิกลจริตอย่างอ่อน ๆ กรณีร้อง มีการกระตุกตัวแข็ง แขนขาบิดงออย่างรุนแรง

GC สารเคมีอันตรายพื้นที่ GC4

การเข้าทำงานในพื้นที่ที่อาจมีแก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์ (แก๊สไข่เน่า)

- ต้องมีอุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณแก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์ติดตัว
- ในกรณีที่ทำงานเป็นกลุ่ม อย่างน้อย 1 คนในกลุ่มต้องมีอุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณ แก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์



GC สารเคมีอันตรายพื้นที่ GC4

- มีการใช้ไนโตรเจน (N_2) กันมากในโรงงาน
- N_2 เป็นมัจจุราชเงียบ ที่ทำให้ตายได้โดยไม่รู้สึกตัว



GC สารเคมีอันตรายพื้นที่ GC4

สำรวจหาจุด ล้างตัวและตาฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน



การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติ ให้ออกนอกพื้นที่ ไปที่อากาศบริสุทธิ์ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที



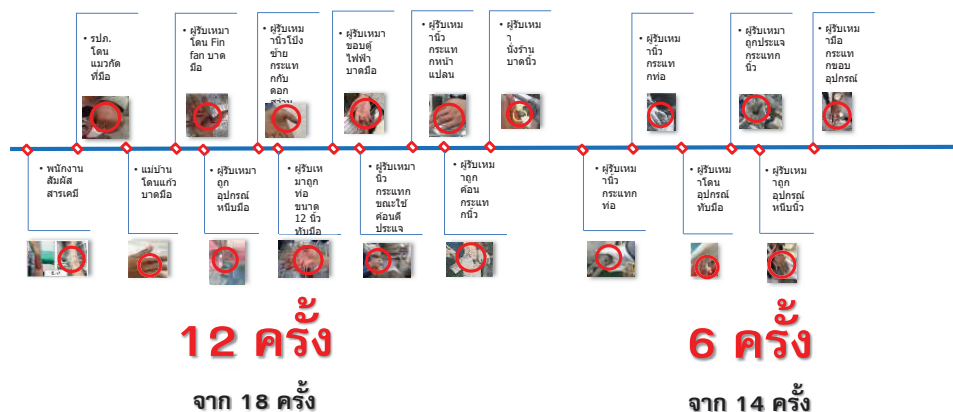
โครงการรักษ่มือ
(Hand and Finger CAREs)
Aromatics



Hand injury 2018-2019

2018

2019

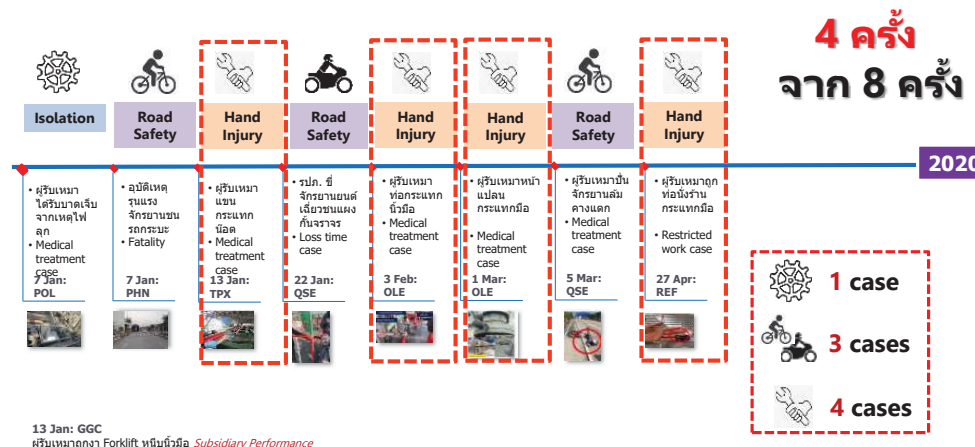


Critical work group for hand injury

No	Job List
1	งานปาดชิ้นงานโดยใช้ Bevel Machine
2	Flange Alignment
3	งานถอดประกอบหน้าแปลน
4	งานถอดประกอบ Nut/bolt
5	Clean Strainer
6	Insulation Work
7	งานยก grating
8	งาน เจาะ สกัด
9	HPWJ by flex lance hose
10	งานติดตั้งและเชื่อมถ่วงน้ำหนัก
11	Pipe Movement
12	เคลื่อนย้ายถัง 200 ลิตร



2020 TRIR Case Timeline



ด้านทัศนคติ

โครงการรักษ่มือ



ด้านวิศวกรรม

ขั้นตอนการประยุกต์ใช้



Life-Saving Rules for Basic Safety Training

By Q-TS-SS



Work Permit

ปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด

ข้อ

ทำงานในพื้นที่หวงห้ามต้องมีใบอนุญาตทำงานเสมอ

ควร

ต้องมีผลการตรวจวัดสารติดไฟ ในงาน Hot work

ทำ

ทำงานภายในขอบเขตที่ขออนุญาตเท่านั้น

ยืนยันจุดหรืออุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้ถูกต้องก่อนเริ่มงาน



Confined Space

งานที่อับอากาศ ต้องได้รับอนุญาตและตรวจวัดบรรยากาศก่อนเริ่มงานเสมอ

ข้อ

ต้องได้รับใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศเสมอ

ควร

ต้องตรวจวัดอากาศตามที่กำหนดเสมอ

ทำ

ต้อง Fit to work test กรณีงานที่ใช้ SCBA หรือ Airline

ต้องมีบุคลากรที่ทำงานอับอากาศถูกต้องตามกฎหมาย



Energy Isolation

ตรวจสอบความพร้อมของระบบการตัดแยกก่อนเริ่มงาน

ข้อ

ต้องตัดแยกระบบ(Isolation) ตามแผนการตัดแยก

ควร

ล็อกกุญแจ(Log out) และแขวนป้ายเตือน(Tag out) ทั้ง Area Owner และ Job Owner ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มงาน

ทำ

ต้องตรวจสอบความพร้อมของระบบการตัดแยกก่อนเริ่มงาน



Work at Height

มีมาตรการป้องกันการตกเสมอ

BACK



ข้อควรทำ

- ต้องมีมาตรการป้องกันการตก กรณีทำงานสูงตั้งแต่ 1.8 เมตร
- ต้องคล้อง Safety harness กรณีทำงานตั้งแต่ 2.7 เมตร
- Fit for work test กรณีทำงานบนที่สูง ตั้งแต่ 15 เมตร
- ปิดกั้นช่องเปิดป้องกันการตกจากที่สูง
- มีมาตรการป้องกันอุปกรณ์ตกจากที่สูง(Dropped objects)

ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work



ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

Hot work คืออะไร ?

งานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ ที่จะเป็นแหล่งกำเนิดไฟ ทำให้เชื้อเพลิงเกิดการลุกติดไฟได้ เช่น งานตัด งานขัด งานเชื่อม งานเจียร์ งานเดินเครื่องยนต์ เป็นต้น



ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ ต้องขออนุญาตทำงานจากเจ้าของพื้นที่
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ (%LEL) ในพื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงาน
- ✓ เริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด % LEL = 0 เท่านั้น
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดเป็นระยะ ตามเวลาที่กำหนด





ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ เตรียมถังดับเพลิง **Fire Rating** เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงของแต่ละพื้นที่
- ✓ มีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์ (**Fire Rating for Refinery = 40B**)
- ✓ ถังดับเพลิงได้มาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐานสากล



ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ ใช้ผ้ากันไฟชนิด **Non-Asbestos** ป้องกันสะเก็ดไฟ
- ✓ ปิดทุกด้านให้มิดชิด มีลาดโลหะ ผ้ากันไฟ รองพื้น เพื่อไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่ป้องกัน
- ✓ ถัดแยกวัสดุที่ติดไฟออกจากพื้นที่

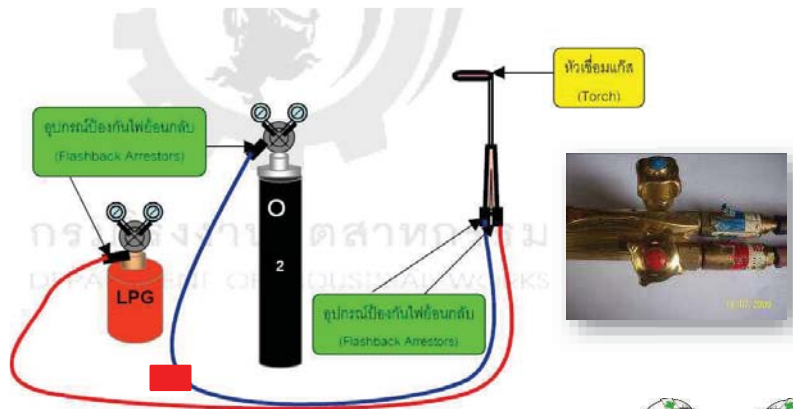


การใช้ผ้ากันไฟ และผ้ากันลม



ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ งานตัด เชื่อม ต้องติดตั้ง **Flash back arrestor** 4 จุด คือที่หัวถัง 2 ถัง และที่หัวเชื่อมทั้ง 2 ด้าน



ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

ถังแก๊ส, ถังอาร์กอน, ถังลม, ท่อ และอุปกรณ์เครื่องเชื่อม ทั้งหมด ให้ใช้ตามมาตรฐานที่กำหนด



- จัดสถานที่วางอุปกรณ์ หรือกากของเสียที่ปนเปื้อนอย่างเหมาะสม
- เผื่อระวางคุณภาพน้ำใต้ดิน
- มีมาตรการรองรับหากเกิดการรั่วไหลสู่ดิน
- เครื่อง Generator , Compressor ต้องต่อสายดินกับสายดิน ของอุปกรณ์ใน Plant แล้วขันน็อตให้แน่น
- ต้องดับเครื่อง Generator , Compressor อย่างน้อย 5 นาที ก่อนเติมน้ำมัน



ความปลอดภัย การทำงานที่อับอากาศ



ที่อับอากาศคืออะไร?

ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุขลักษณะและปลอดภัย เช่น หอกลั่น ถัง ท่อ ไซโล เตา ถ้ำ อุโมงค์ ท่อระบาย บ่อ ห้องใต้ดิน ภาชนะ หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน



- ต้องขออนุญาตทำงานขุดเจาะจากผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ
- ศึกษารายละเอียด ขอบเขต วิธีการขุดเจาะให้เข้าใจ
- การเตรียมการ / วางแผน
 - ตรวจสอบพื้นที่และ mark ตำแหน่งที่ทำการขุด
- ดำเนินการขุด เจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่กำหนด
 - หากพบ Mark หรือ Warning Tape หรือแผ่นอิฐ หรือสิ่งบอกเหตุที่แสดงว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้นให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการขุด และหยุดการดำเนินการหน้างานไว้ก่อนจนกว่าผู้ควบคุมงานขุดสั่งการต่อไป
- ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ทราบว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้น



ความปลอดภัยสำหรับงานขุด



- ขุดลึกเกิน 1.2 เมตร ต้องมีบันไดหนีภัยและมีการป้องกันดินพังทลาย
- ขุดลึกเกิน 1.5 เมตร ต้องมีใบอนุญาตการทำงานในที่อับอากาศ
- บริเวณพื้นที่ที่ทำการขุดต้องจัดให้มีราวกันหรือรั้วกันตก และป้ายเตือนอันตราย ตามลักษณะของงานขุดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาทำงาน

คำเตือน : ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟใต้ดินอาจไม่อยู่ในตำแหน่งตามแบบ

ต้องขุดสำรวจหาแนวให้ชัดเจนก่อนโดยเฉพาะตามแนวโค้ง

❖ ต้องใช้มือขุดจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟ





ภาพแสดงความเสียหายที่ปลอกสาย Cable ที่ Foundation #A55 และ #A67



ภาพแสดงความเสียหายที่ปลอกสาย Cable 115KV ที่ Foundation #A41

ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยรถปั้นจั่น

- รถปั้นจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบ



1.สลิงลวด 2.สลิงผ้า 3.กำมะลอ 4.รอกโซ่ 5.Eye Bolt 6.Shackle 7.Trolley

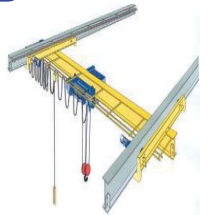
การตรวจสอบสภาพ

- > ตรวจสอบสภาพก่อนนำไปใช้งาน ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง

หมายเหตุ : อุปกรณ์ช่วยยกที่ไม่อยู่ในรายการตรวจสอบ เช่น lifting bar ,เชือก,โซ่ และอื่น ให้ทำการตรวจสอบสภาพและมี Sticker ผ่านการตรวจสอบก่อนใช้งานด้วยทุกครั้ง



ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยรถปั้นจั่น



ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยรถปั้นจั่น

การทำงานกับปั้นจั่น

1. ผู้บังคับปั้นจั่น
2. ผู้ควบคุมปั้นจั่น
3. ผู้ให้สัญญาณ
4. ผู้ผูกยึดอุปกรณ์



ผ่านการอบรมหลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด



แบบรายการคำนวณงานยกวัสดุของโยธาขึ้นอย่างปลอดภัย (Lifting Calculation Sheet)

รายละเอียดงานที่จะยก:	พื้นที่ปฏิบัติงานยก:	วันที่ปฏิบัติงานยก:	วันที่คำนวณ:
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p><input type="checkbox"/> ยก โดย Boom ขอบเขต (Lifting by Main Boom)</p> <p><input type="checkbox"/> ยก โดย การต่อ Job (Lifting by Boom Jib)</p> <p>(ต้องระบุ ระยะยาวของ Jib, ข้อต่อ, สลัก, Pin lock, ฯลฯ)</p> </div> <div> <p>น้ำหนักของวัสดุที่จะยก: _____ ตัน</p> <p>น้ำหนักของอุปกรณ์ยก: _____ ตัน</p> <p>3. น้ำหนักอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง (Boom Jib, Sling Etc.): _____ ตัน</p> <p>4. น้ำหนักรวม (Total weight): _____ ตัน</p> </div> </div>			
<p>การพิจารณาเงื่อนไขการยก (Lifting Condition):</p> <p>5. ระยะทาง Working Load Radius (B): _____ เมตร</p> <p>6. ความยาวของ Boom / Boom Length from load chart (C): _____ เมตร</p> <p>7. มุมของ Boom ที่จะทำการยก (Boom Angle for this Lift): _____ องศา</p> <p>8. ความสามารถในการรับน้ำหนักสูงสุด (Max. Load from load chart): _____ ตัน</p>			
<p>(แนบ Load Chart เป็นเอกสารอ้างอิงในการคำนวณ)</p> <p>9. ความสามารถในการยก (Lifting capacity rate)</p> <p>= 4. น้ำหนักรวม (Total weight) X 100 _____ X 100</p> <p>10. ความสามารถในการยกได้ (Load Capacity) _____ เปอร์เซ็นต์ (%)</p> <p>***ความสามารถในการยกจะต้องไม่เกิน 75 % ของความสามารถสูงสุดของ Mobile crane***</p>			
<p>ชื่อผู้คำนวณงานยก PTICH _____</p> <p>ชื่อผู้กำกับงานบริษัท _____</p>			

แผ่นรองดินข้าง



เส้นทางยก

ต้องไม่มีอุปสรรคกีดขวาง



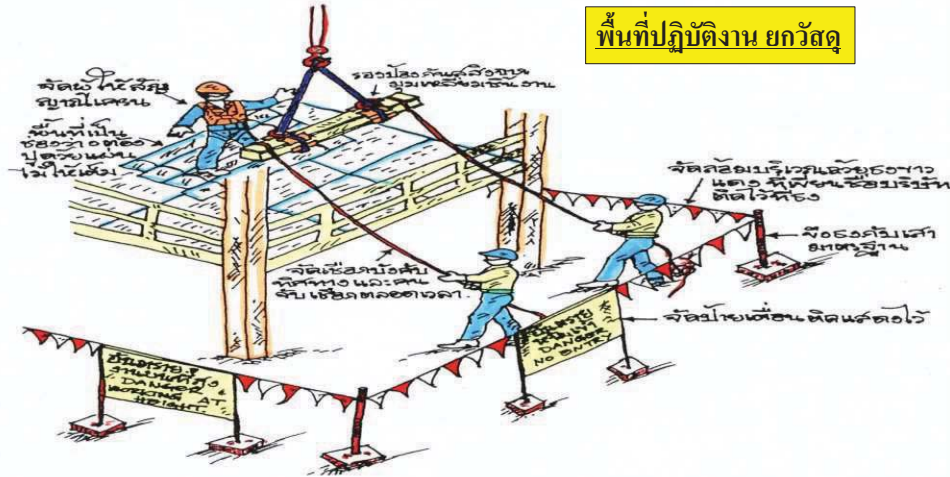
กรณีศึกษา



กรณีศึกษา



- การยกของทุกครั้งจะต้องมีคนให้สัญญาณเพียงคนเดียว
- ใช้เชือกผูกของคอยรั้งไว้เพื่อป้องกันการแกว่งไปมา
- ก่อนทำการยกวัสดุต้องกันคนให้ออกนอกบริเวณการทำงานของรถเครน



- ต้องมีผู้ควบคุมรังสีที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย
 - อบรมหลักสูตรการป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ 1
- อุปกรณ์กัมมันตรังสีผ่านการตรวจสอบ และได้รับอนุญาตให้ใช้งานตามกฎหมาย
- ต้องขอใบอนุญาตทำงานกับสารกัมมันตรังสี
- ตรวจสอบระยะไกลสุดของความเข้ม Source ล้อมพื้นที่กั้นบริเวณโดยรอบ ห่างจากจุด X-RAY ในระยะที่ปลอดภัยแล้วกันพื้นที่ในระยะที่ปลอดภัย ติดป้ายเตือน บริเวณหน้างาน ข้อความ "อันตรายจากรังสี ห้ามเข้า" และ สัญญาณไฟฟ้ากระพริบสีเหลือง ให้เห็นเด่นชัด

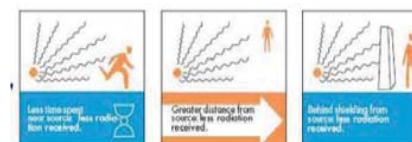


ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี



- ก่อนยื่นต้นกำเนิดรังสี จะต้องประกาศแจ้งเริ่มปฏิบัติงานและห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องอยู่ในพื้นที่
- ผู้ปฏิบัติงานต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสม
- ต้องวัดระดับรังสีโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยเครื่องวัดรังสี ตลอดเวลา
- หลังจากปฏิบัติงานเสร็จต้องตรวจสอบไม่ให้มีต้นกำเนิดรังสีตกค้างในพื้นที่

คำเตือน : วัสดุกัมมันตรังสี ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และมองไม่เห็น อันตรายขึ้นอยู่กับชนิดและปริมาณรังสีที่ได้รับ



ความปลอดภัยในการทำงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า



“ทำไมต้องตัดแยก พลังงานกล พลังงานไฟฟ้า”

- ▶ เป็นวิธีที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน ที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิต จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- ▶ เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย



การตัดแยกระบบ พลังงานกล พลังงานไฟฟ้า (Lock Out/Tag Out)

ระบบล็อก (Lock Out) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้กุญแจล็อก เพื่อไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องมายุ่งเกี่ยว

ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อม อุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

“ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อกเสมอจนงานเสร็จจึงสามารถปลดป้ายออกได้”





ตัวอย่างการตัด-แยกสารไฮโดรคาร์บอน



ไม่ได้ใส่ Blind



ใส่ Blind



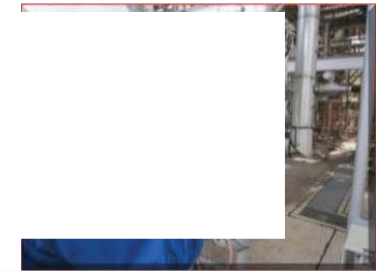
รูปแสดงการใส่ Build ที่หน้าแปลนเพื่อตัดแยกสารไฮโดรคาร์บอน



ตัวอย่างการตัด-แยกสารไฮโดรคาร์บอน



รูปแสดงการใช้อุปกรณ์และกุญแจล็อกแล้ว



ตัวอย่างการตัด-แยกไฟฟ้า



รูปแสดงการตัดแยกไฟฟ้าภายในอาคาร (Substation)



รูปแสดงการตัดแยกไฟฟ้าที่วิศวกรทำงาน



ความปลอดภัยในการทำงานไฟฟ้า

ตู้ PANEL IP 54 ต้องมีการติดตั้ง E.L.C.B



ELCB จะต้องมีน้อยกว่า
หรือเท่ากับ 30 mA

- การต่อสายที่จุดต่อในตู้ PANEL ให้ใช้หางปลา
- สำหรับสายในตู้จ่ายไฟ 3 เฟส ให้ใช้สติกเกอร์สีแดง เหลือง น้ำเงิน ติดที่สายที่ใช้ไฟ เฟส R, S, T ตามลำดับ



ความปลอดภัยในการทำงาน เกี่ยวกับนั่งร้าน



การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย

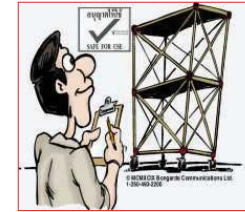
การทำงานบนนั่งร้านให้ปลอดภัย

- นั่งร้านมั่นคงแข็งแรง ต้องผ่านการตรวจสอบและมี **Tag เขียว** ก่อนใช้งานและไม่อนุญาตให้ใช้นั่งร้านญี่ปุ่น
- ทางขึ้นลงต้องมั่นคงและปลอดภัย
- ระบบการติดต่อสื่อสารเพื่อขอความช่วยเหลือถ้าจำเป็น
- การทำงานต่างระดับ ให้ปรึกษาผู้เกี่ยวข้องก่อน
- ติดตั้งแผงกันหรือเทปปิดกันบริเวณและป้ายเตือนอันตรายให้เห็นเด่นชัด
- ระวังเครื่องมือหรืออุปกรณ์หล่น
- สภาพอากาศดีและปลอดภัย



ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน

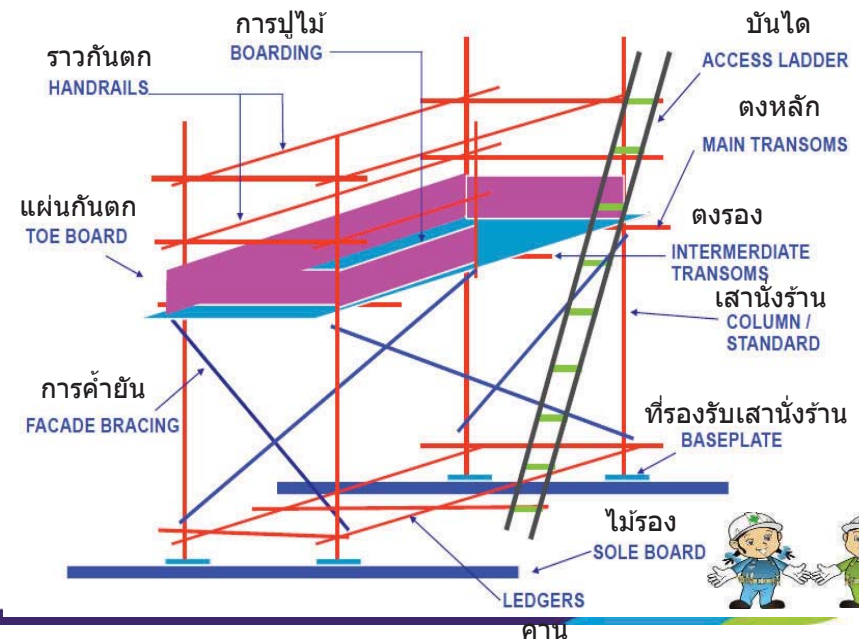
1. ขอใบอนุญาตติดตั้ง / รื้อถอนนั่งร้าน กับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน
2. ทำการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐานที่กำหนด และแขวนป้าย **สีเหลือง** แจ้งกำลังติดตั้งนั่งร้าน ขณะทำการติดตั้งนั่งร้าน
3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยนป้าย **สีเขียว** เป็นป้ายอนุญาตให้ใช้งาน การรื้อถอนนั่งร้านให้ติดต่อขออนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน



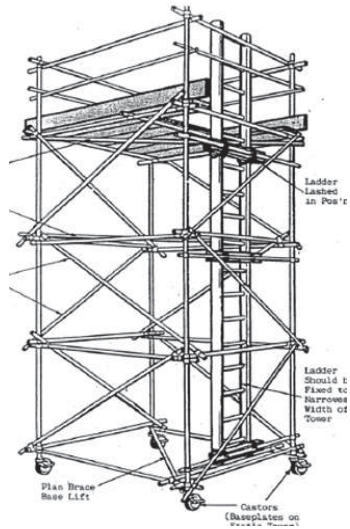
คำเตือน : ห้ามใช้งาน และ แก้ไขตัดแปลงนั่งร้าน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบว่าชำรุดหรือติดตั้งไม่ได้มาตรฐานให้หยุดใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานแก้ไข



ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน



นั่งร้านแบบเคลื่อนที่ได้



ต้องมีระบบห้ามล้อตลอดเวลา
ที่ใช้งาน



นั่งร้านแบบแขวนห้อย (Hanging/Suspend Scaffold)



ต้องกันบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือเครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่าง
ตลอดเวลาที่ตั้ง ใช้งาน และรื้อถอน พร้อมติดตั้งตาข่ายกันของตก



➢ ห้ามยืนทำงานบนตาข่าย



ติดป้ายที่ใช้ในการทำงานบนที่สูง





ปลายท่อที่ยื่นออกมา

ต้องครอบด้วยพลาสติก เพื่อ
การป้องกันอันตรายต่อบุคคล



- งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่ สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป
- การทำงานบนที่ สูงเกิน 15 เมตร จะต้องทำการตรวจร่างกาย
(Fit to Work) ที่โรงพยาบาลก่อนการปฏิบัติงาน



- เครื่องมือที่ใช้สำหรับติดตั้งนั่งร้าน ต้องใช้
เฉพาะเครื่องมือที่ออกแบบมาโดยเฉพาะ
เท่านั้น และผูกเชือกเพื่อป้องกันการร่วง
หล่น



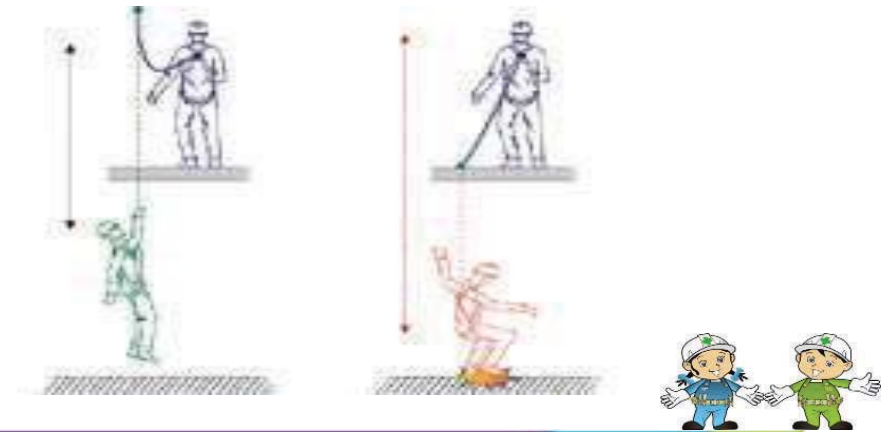
- ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนนั่งร้านที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไป
แต่ไม่รวมบนพื้นที่มั่นคงถาวรและมีราวกันตกที่มั่นคง





ข้อควรระวังจากการตก

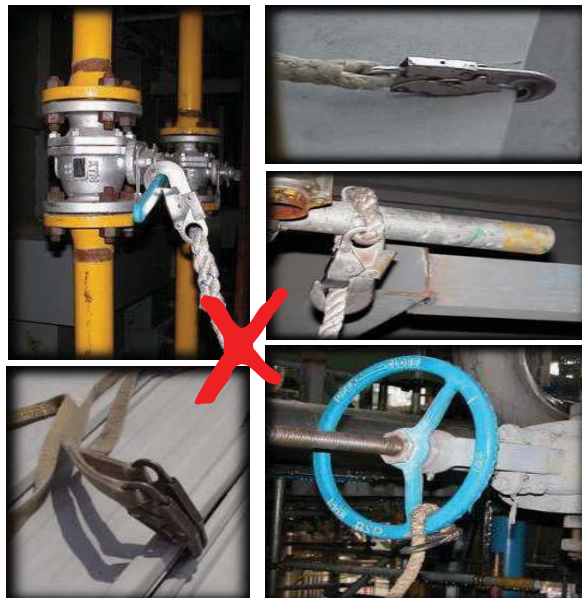
เกิดการบาดเจ็บโดยกระแทกพื้น เนื่องจากจุดยึดอยู่ต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน



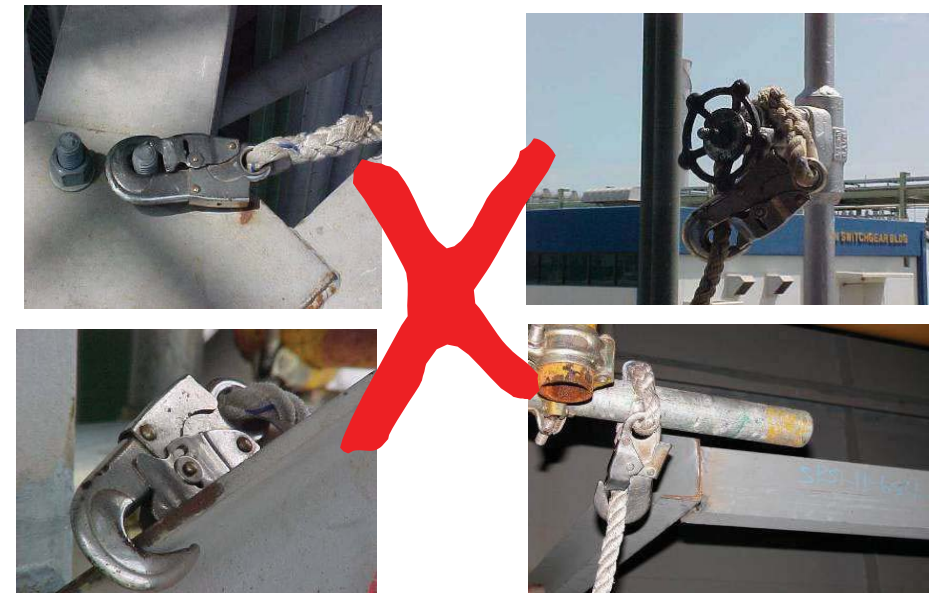
ข้อห้ามในการผูกยึด

ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตก
ส่วนบุคคลกับสิ่งต่อไปนี้.-

- เสาค้ำยันแนวทแยงมุม
- เสาค้ำยันแนวตั้ง
- ท่อสาธารณูปโภค เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ ตลับไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง



การคล้องเข็มขัดไม่ถูกวิธี



ความปลอดภัยในการทำงาน เกี่ยวกับน้ำความดันสูง



ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

Safety sling

เป็นอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่ สอดระหว่างสายแรงดันทั้งสองเส้น เพื่อป้องกันในกรณี
ที่ข้อต่อสายแรงดันหลุดออกจากกัน โดยไม่ให้สายไปทำอันตรายต่อบุคคลและ
อุปกรณ์บริเวณนั้น



ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ

ปั้มน้ำและอุปกรณ์ฉีดน้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสอบ

ผู้จับหัวฉีดต้องมีผู้ช่วยเหลือน้อย 1 คน

ผู้จับหัวฉีดน้ำต้องเป็นผู้ควบคุมว่าหัวฉีดน้ำเองและผู้จับหัวฉีด
ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย

สวมกระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบูทนิรภัย ชุดกันสารเคมีเป็นอย่าง
น้อย



ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



ห้ามใช้ผ้าใบ Blue sheet



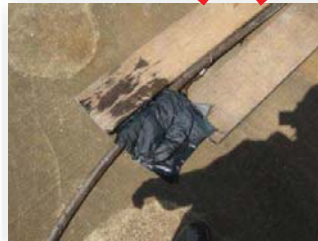
ต้องใช้ผ้าใบแบบหนา

ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง **ห้ามเข้า!** ไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน





พบเห็นกรณีเช่นนี้ต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน



เหตุการณ์ : ผู้รับเหมางาน Water jet ได้รับบาดเจ็บจากน้ำแรงดันสูง

รายละเอียดของเหตุการณ์ : ผู้รับเหมาริกำลังทำงาน Water jet Tube exchanger ในระหว่างที่กำลังเข้าไป Clean บริเวณส่วนบนของ Exchanger ได้โดนน้ำแรงดันสูงจากปืนที่กำลังใช้งานผิดพลาดมาถูกหลังเท้าด้านขวาได้รับบาดเจ็บ.

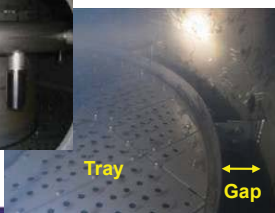
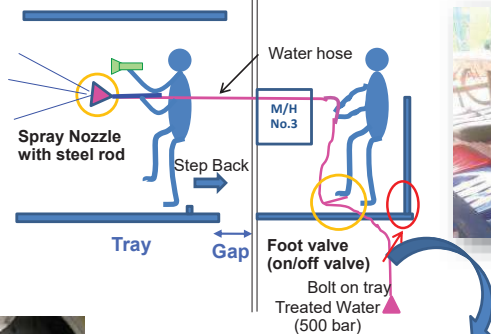


ลักษณะการทำความสะอาดด้านนอก
Tube โดยการขึ้นไป Clean ด้านบน

ขณะสายหลุดจากบ่าทำให้สาย
และปืนสับไปโดนหลังเท้าด้านขวา

No grip on steel rod

แรงดันน้ำฉีดโดนพนักงานขณะทำงาน



Outside foot valve



การชั่งและควบคุมอันตราย



1. หยุดและสังเกต
2. วิเคราะห์งานที่ต้องทำทุกขั้นตอน
3. ชีบั้งอันตราย
 - มองหาอันตรายในแต่ละขั้นตอน
 - พิจารณาปัจจัยที่ทำให้เกิดอันตรายว่ามาจากสาเหตุใด
4. ควบคุมและสื่อสาร
5. ปฏิบัติอย่างปลอดภัยหรือไม่ทำเลยถ้าไม่ปลอดภัย



- เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ ให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน
- กรณีเกิดการบาดเจ็บ ให้นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลของบริษัทฯ หรือติดต่อพยาบาลเพื่อขอรถพยาบาล (ถ้าจำเป็น)
- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายใน 24 ชั่วโมง
- การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานได้ใหม่

ห้าม นำผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยออกไปรักษาพยาบาลเอง โดยไม่แจ้งให้พนักงานของบริษัทฯ ทราบ

การรายงานและการสอบสวน อุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์



ป้าย / สัญลักษณ์ ด้านความปลอดภัย



เครื่องหมายห้าม					
เครื่องหมายบังคับ					
เครื่องหมายเตือน					
เครื่องหมายแสดง ภาวะปลอดภัย					

การรักษาความสะอาด และ สิ่งแวดล้อม



แยกประเภท ขยะป้าย รวบรวม

- ขยะทั่วไป
- ขยะรีไซเคิล
- ขยะอันตราย



แจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ก่อนนำขยะออกนอกพื้นที่

- วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว อิฐ หิน ปูน ดิน
- ขยะอันตราย



รักษาความสะอาด

- น้ำมัน สารเคมี หกรั่วไหล
- ห้ามเทน้ำมัน สารเคมี ลงท่อระบายน้ำ
- ทำความสะอาด ก่อนออกจากพื้นที่ทำงาน

ตอบข้อซักถาม



ภาคผนวก ข.46

ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (Cold Work Permit)						
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ใบสั่งงานเลขที่/MOC No. - _____	ใบอนุญาตเลขที่ CW-2023-102690				
ผู้อนุญาตทำงาน (ชื่อ-สกุล) _____ ใบอนุญาตทำงานนี้สำหรับ (ระบุบริษัท/ผู้รับเหมา) Eastern Analytical Service and Technology (EAST) โทรศัพท์ 2496 วันที่ขอเริ่มทำงาน วันที่ 30 Nov 2023 เวลาเริ่มต้นโดยประมาณ 09:30 ถึง 17:00 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 5 คน						
พื้นที่ทำงาน (GPC/BU/Plant) GC4 > Restricted Area สถานที่ทำงาน (ชื่อหน่วยการผลิต) New area > Benzene-Toluene Fractionation Unit No.2 ชื่ออุปกรณ์ที่จะทำ Conductivity analyzer 433-E7 อุปกรณ์หมายเลข O-433-AT-200 หมายเลขอุปกรณ์เพิ่มเติม : 1. O-433-AT-201						
รายละเอียดของงาน <u>check & test sample conductivity & pH analyzer</u>						
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน <u>conductivity & pH analyzer</u>						
หน่วยงาน PTTGC ที่ควบคุมงาน (ระบุชื่อหน่วยงาน) <u>A-MN-CS</u> PTTGC Job Owner _____						
ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ (Specific work permit)						
<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานในหี้อากาศ เลขที่ _____ <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานแยกโดยเครน เลขที่ _____ <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานชุด เลขที่ _____ <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานเปิดอุปกรณ์ เลขที่ _____ <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานถ่ายสภาพด้วยรังสี เลขที่ _____ <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานงานติดตั้ง/รื้อถอนถังาน เลขที่ _____ <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานประต่อน้ำ เลขที่ _____ <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตงานไฟฟ้า เลขที่ _____ <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานเปิด/ปิดถนน เลขที่ _____						
เอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง						
<input type="checkbox"/> การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA) _____ <input type="checkbox"/> ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) (ระบุสารเคมี) _____ <input type="checkbox"/> HPWJ Pre-Job Checklist _____ <input type="checkbox"/> P&ID, เส้นทางเดินรถ _____ <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____						
สภาพกระบวนการผลิตและการติดตั้งอุปกรณ์						
สภาพของอุปกรณ์ที่ใช้งานครั้งสุดท้ายตามบรรจุด้วย _____ 1. <input type="checkbox"/> ติดอุปกรณ์ตาม TAG หมายเลข _____ รายละเอียดการติดตั้งแยก _____ _____ <input type="checkbox"/> แผน Isolation plan / EIC No. _____ หมายเหตุ: _____						
2. เครื่องระบบสำหรับงาน First Line Breaking / Equipment Opening <input type="checkbox"/> แผน P&ID/PEFS/EFD พร้อมทั้งระบุจุด Vent/Drain/Purge/Flush/Verify หมายเหตุ: _____						
3. ติดแยกระบบไฟฟ้า (ระบุ TAG หมายเลข) <input type="checkbox"/> Local switch _____ <input type="checkbox"/> Breaker _____ อื่นๆ _____ รายละเอียดการติดตั้งแยก _____ _____ <input type="checkbox"/> แผนแบบแปลนไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> ไม่แบบแผนแปลนไฟฟ้า หมายเหตุ: _____						
4. ติดแยกระบบเครื่องมือวัด เครื่องมือควบคุม <input type="checkbox"/> Defeat/Overdue _____ <input type="checkbox"/> By Pass Control Value _____ <input type="checkbox"/> แผน Logic Control Diagram <input checked="" type="checkbox"/> มีแผน Logic Control Diagram หมายเหตุ: _____						
5. สภาพอุปกรณ์ <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> หดอุปกรณ์แล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ปลดความตึงออกหมดแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ปลดของเหลวออกหมดแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> อาจมีคราบน้ำมันติดค้าง <input checked="" type="checkbox"/> อาจมีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก <input checked="" type="checkbox"/> อาจมีสิ่งสกปรก/สิ่งสกปรก <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____ </td> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> <input type="checkbox"/> ใช่ ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ถอดหรือ หรือข้อต่อออกแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจนแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการติดแยกครบถ้วนแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ท่ออุปกรณ์ได้ติดแยกแล้ว </td> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> <input type="checkbox"/> ใช่ ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ถอดหรือ หรือข้อต่อออกแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจนแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการติดแยกครบถ้วนแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ท่ออุปกรณ์ได้ติดแยกแล้ว </td> </tr> </table>				<input type="checkbox"/> ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> หดอุปกรณ์แล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ปลดความตึงออกหมดแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ปลดของเหลวออกหมดแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> อาจมีคราบน้ำมันติดค้าง <input checked="" type="checkbox"/> อาจมีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก <input checked="" type="checkbox"/> อาจมีสิ่งสกปรก/สิ่งสกปรก <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____	<input type="checkbox"/> ใช่ ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ถอดหรือ หรือข้อต่อออกแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจนแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการติดแยกครบถ้วนแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ท่ออุปกรณ์ได้ติดแยกแล้ว	<input type="checkbox"/> ใช่ ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ถอดหรือ หรือข้อต่อออกแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจนแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการติดแยกครบถ้วนแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ท่ออุปกรณ์ได้ติดแยกแล้ว
<input type="checkbox"/> ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> หดอุปกรณ์แล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ปลดความตึงออกหมดแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ปลดของเหลวออกหมดแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> อาจมีคราบน้ำมันติดค้าง <input checked="" type="checkbox"/> อาจมีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก <input checked="" type="checkbox"/> อาจมีสิ่งสกปรก/สิ่งสกปรก <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____	<input type="checkbox"/> ใช่ ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ถอดหรือ หรือข้อต่อออกแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจนแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการติดแยกครบถ้วนแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ท่ออุปกรณ์ได้ติดแยกแล้ว	<input type="checkbox"/> ใช่ ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ถอดหรือ หรือข้อต่อออกแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจนแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการติดแยกครบถ้วนแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ท่ออุปกรณ์ได้ติดแยกแล้ว				
ติดต่อ/แจ้ง On-site verifier ตรวจสอบและลงนามก่อนเริ่มงาน (ระบุชื่อ) _____ ชื่อตัวปฏิบัติงาน ชื่อตัวตรวจ _____ _____ _____						
ข้อกำหนดความปลอดภัย						
<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> <input checked="" type="checkbox"/> ยึดกับบริเวณทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> ยึดคร่อมรางระบายน้ำที่มี 15 เมตร <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องมือเครื่องระบบอากาศ (งานในหี้อากาศ) <input checked="" type="checkbox"/> ติดผ้าใบกันไฟที่การถอดแผนกและของ <input checked="" type="checkbox"/> มีสารที่ติดไฟได้เอง (Pyrophoric) ต้องแช่หรือฉีดน้ำ <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบการกักตัวหรืออุปกรณ์ข้างเคียง เช่น Protection wire, Latch valve <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____ <input type="checkbox"/> เตรียม Stand-by Person with PPE (First Line Breaking) </td> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> <input type="checkbox"/> ต่อสายดินเพียง Standby <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบ Eye washer ให้พร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> เจาะท่อเพื่อตรวจวัดก๊าซ <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์วัดแก๊สส่วนประกอบ (ระบบ) <input type="checkbox"/> ยึดกับประเภทไฟ/ล่อหมักกับไฟ <input type="checkbox"/> มีถังดับเพลิงบริเวณทำงาน </td> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> <input checked="" type="checkbox"/> หยุดทำงานเมื่อตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอนอื่น <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปล่อยของเหลว ไม่ระบายความดัน หรือเก็บตัวอย่างในพื้นที่ที่กำลังทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> สื่อสาร ท้าความเข้าใจรายละเอียด Work permit ให้กับทีมงานก่อนเริ่มงาน <input type="checkbox"/> ต่อสายดินทั้งหน้าพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> จัดป้ายเตือนภัย / ไฟเตือนภัย <input type="checkbox"/> มาตรการฟื้นฟูความปลอดภัย </td> </tr> </table>				<input checked="" type="checkbox"/> ยึดกับบริเวณทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> ยึดคร่อมรางระบายน้ำที่มี 15 เมตร <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องมือเครื่องระบบอากาศ (งานในหี้อากาศ) <input checked="" type="checkbox"/> ติดผ้าใบกันไฟที่การถอดแผนกและของ <input checked="" type="checkbox"/> มีสารที่ติดไฟได้เอง (Pyrophoric) ต้องแช่หรือฉีดน้ำ <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบการกักตัวหรืออุปกรณ์ข้างเคียง เช่น Protection wire, Latch valve <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____ <input type="checkbox"/> เตรียม Stand-by Person with PPE (First Line Breaking)	<input type="checkbox"/> ต่อสายดินเพียง Standby <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบ Eye washer ให้พร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> เจาะท่อเพื่อตรวจวัดก๊าซ <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์วัดแก๊สส่วนประกอบ (ระบบ) <input type="checkbox"/> ยึดกับประเภทไฟ/ล่อหมักกับไฟ <input type="checkbox"/> มีถังดับเพลิงบริเวณทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/> หยุดทำงานเมื่อตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอนอื่น <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปล่อยของเหลว ไม่ระบายความดัน หรือเก็บตัวอย่างในพื้นที่ที่กำลังทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> สื่อสาร ท้าความเข้าใจรายละเอียด Work permit ให้กับทีมงานก่อนเริ่มงาน <input type="checkbox"/> ต่อสายดินทั้งหน้าพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> จัดป้ายเตือนภัย / ไฟเตือนภัย <input type="checkbox"/> มาตรการฟื้นฟูความปลอดภัย
<input checked="" type="checkbox"/> ยึดกับบริเวณทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> ยึดคร่อมรางระบายน้ำที่มี 15 เมตร <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องมือเครื่องระบบอากาศ (งานในหี้อากาศ) <input checked="" type="checkbox"/> ติดผ้าใบกันไฟที่การถอดแผนกและของ <input checked="" type="checkbox"/> มีสารที่ติดไฟได้เอง (Pyrophoric) ต้องแช่หรือฉีดน้ำ <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบการกักตัวหรืออุปกรณ์ข้างเคียง เช่น Protection wire, Latch valve <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____ <input type="checkbox"/> เตรียม Stand-by Person with PPE (First Line Breaking)	<input type="checkbox"/> ต่อสายดินเพียง Standby <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบ Eye washer ให้พร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> เจาะท่อเพื่อตรวจวัดก๊าซ <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์วัดแก๊สส่วนประกอบ (ระบบ) <input type="checkbox"/> ยึดกับประเภทไฟ/ล่อหมักกับไฟ <input type="checkbox"/> มีถังดับเพลิงบริเวณทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/> หยุดทำงานเมื่อตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอนอื่น <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปล่อยของเหลว ไม่ระบายความดัน หรือเก็บตัวอย่างในพื้นที่ที่กำลังทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> สื่อสาร ท้าความเข้าใจรายละเอียด Work permit ให้กับทีมงานก่อนเริ่มงาน <input type="checkbox"/> ต่อสายดินทั้งหน้าพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> จัดป้ายเตือนภัย / ไฟเตือนภัย <input type="checkbox"/> มาตรการฟื้นฟูความปลอดภัย				
ชื่อตัวตรวจเพิ่มเติม: _____ _____ _____						

ผลของการตรวจวัดก๊าซ (ค่าเครื่องหมายเหตุ) สำหรับแก๊สที่ต้องทำการตรวจวัด)								
วันที่	เวลา	<input type="checkbox"/> %LEL (0%) ความถี่ทุก ____ ชม.	<input type="checkbox"/> %O2 (19.5-23.5% O2) ความถี่ทุก ____ ชม.	<input type="checkbox"/> H2S (5 ppm) ความถี่ทุก ____ ชม.	<input type="checkbox"/> CO (25 ppm) ความถี่ทุก ____ ชม.	<input type="checkbox"/> Benzene (1 ppm) ความถี่ทุก ____ ชม.	อื่นๆ. _____ ความถี่ทุก ____ ชม.	AGT (ชื่อตัวบรรจุ)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ชุด ☒ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่ต้องการใช้

☒ แว่นครอบตาบริเวณ (Goggle) / Face Shield ☐ ชุดป้องกันสารเคมี กรด / ด่าง / ความร้อน / Full Body Harness / ชุดป้องกันตนเอง
☒ Ears plug / Ears muff ☐ รองเท้ากันสารเคมี ☐ หน้ากากกรองสารเคมี Half-face/Full-Face Mask with Cartridge / Fume/Mist Mask

☒ อุปกรณ์ PPE มาตรฐาน (หมวกกันน็อก, รองเท้าบูท, แว่นตาป้องกัน) ☐ ชุดป้องกันสารเคมีอื่นๆ _____
☒ ถุงมือ เลือกมากกว่าหนึ่งประเภท / ผ้า / หักรัด / กันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน / กันน้ำ / กันไฟฟ้า / กันกระแทก / ไนโตร เลื่อนขี้นไอพ่น / อีโอพรีน
 ถุงมืออื่นๆ (ระบุ) _____
☐ อุปกรณ์อื่น ๆ (ระบุ) _____

อุปกรณ์ PPE พิเศษสำหรับ First Line Breaking (ระบุเมื่อเกี่ยวข้องกับงาน First Line Breaking)

☐ ชุดป้องกันสารเคมี กรด / ด่าง / ความร้อน / กันและของ ☐ หน้ากากกรองสารเคมี Half-face/Full-Face Mask with Cartridge / Fume/Mist Mask / หุ่น
☐ แว่นครอบตาบริเวณ (Goggle) / Face Shield ☐ รองเท้ากันสารเคมี
☐ ชุดป้องกันสารเคมีอื่นๆ _____
☐ ถุงมือ เลือกมากกว่าหนึ่งประเภท / ผ้า / หักรัด / กันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน / กันน้ำ / กันไฟฟ้า / กันกระแทก / ไนโตร เลื่อนขี้นไอพ่น / อีโอพรีน
 ถุงมืออื่นๆ (ระบุ) _____

ผู้อนุมัติ	
ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer)	_____ (ลายมือชื่อ) _____
ผู้ร่วมออกใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Countersign 1)	_____ (ลายมือชื่อ) _____
ผู้ร่วมออกใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Countersign 2)	_____ (ลายมือชื่อ) _____
ผู้อุปถัมภ์ใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver)	_____ (ลายมือชื่อ) _____
ผู้ร่วมอุปถัมภ์ใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Cosigner)	_____ (ลายมือชื่อ) _____

(Countersign กรณีเป็นงานที่มีผลกระทบกับหน่วยงานผลิต หรือพื้นที่อื่นๆ / Cosigner กรณีเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง)

ใบอนุญาตทำงานออกเมื่อวันที่ 30 Nov 2023 เวลา : 09:28

(ใบอนุญาตทำงานสามารถใช้งานได้ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงานปกติและสามารถต่ออายุใช้งานได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง)

หัวหน้างาน (Supervisor, Foreman, Leadman) ให้ทำความเข้าใจสิ่งที่ต้องระวังในการปฏิบัติงานครั้งนี้ และได้ศึกษาใบปฏิบัติงานทั้งหมดและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ชื่อหัวหน้างาน _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____ เวลา _____

On-site verifier ได้ทำการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานตามที่ได้ออก และยืนยันผล Gas test ร่วมกับ Authorized gas tester เขียนเรียบร้อยแล้ว

ผู้ตรวจสอนทำงาน (ชื่อ On-site verifier) _____ (ลายมือชื่อ) _____ (เป็นผู้ตรวจสอบหน้างานและลงนามบนชุดทำงานก่อนให้เริ่มทำงาน)

การต่ออายุใบอนุญาตทำงาน อายุใบอนุญาตทำงานจะสิ้นสุดไม่เกิน 12 ชั่วโมง สามารถต่ออายุใบอนุญาตทำงานได้ไม่เกิน 24 ชั่วโมง (ยกเว้นกรณี Turnaround)



ผู้อุปถัมภ์ใบอนุญาต ได้ตรวจสอบสภาพพื้นที่ ระบบการผลิตและอุปกรณ์ที่ทำงานแล้วว่าความปลอดภัยเพียงพอ และได้รับการตรวจรักษาทันทีพร้อมทั้งได้บันทึกผลการตรวจสอบไว้แล้ว

☐ ขอต่ออายุใบอนุญาตทำงาน ครั้งที่ 0 วันที่ _____ เวลา _____ ถึงวันที่ _____ เวลา _____

ผู้อุปถัมภ์ใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____

หัวหน้างาน รับทราบการต่ออายุใบอนุญาตทำงาน (ชื่อหัวหน้างาน) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____

การปิดใบอนุญาตทำงาน	
ถูกมัด/เข้า Lock อุปกรณ์, เครื่องมือ และป้ายเตือนปลดออกเรียบร้อยแล้ว	<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ ห้ามใช้ (ใส่เหตุผล) _____
การปิดใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> งานเสร็จสมบูรณ์ <input type="checkbox"/> งานยังไม่เสร็จ ระบุเหตุผล _____
ผู้ปิดใบอนุญาตการทำงาน (ชื่อหัวหน้างาน)	_____ วันที่ <u>30 Nov 2023</u> เวลา <u>17:00</u>
ผลการตรวจพื้นที่ทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/> ปลอดภัย <input type="checkbox"/> ไม่ปลอดภัย ระบุเหตุผล _____
ผู้ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน (ชื่อ On-site verifier)	_____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____ เวลา _____
ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer)	_____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ <u>30 Nov 2023</u> เวลา <u>17:00</u>

ใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟ (Hot Work Permit : Non-open flame)				
 บริษัท ทีพีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		ใบอนุญาตเลขที่/ MOC No. -		ใบอนุญาตเลขที่ HW-2023-102237
ผู้ขอใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ-สกุล)		ใบอนุญาตทำงานนี้สำหรับ (ระบุบริษัท/ผู้รับเหมา) Fluor		โทรศัพท์ 0824784402
วันที่ขอเริ่มทำงาน วันที่ 30 Nov 2023 เวลาเริ่มต้นโดยประมาณ 08:00 ถึง 19:00		จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 8 คน		
พื้นที่ทำงาน (GPC/BU/Plant) GC4 > Restricted Area		สถานที่ทำงาน (ชื่อหน่วยการผลิต) Reformer2 > Continuous Catalyst Regeneration Unit		
ชื่ออุปกรณ์ที่จะทำ LIFT ENGAGER NO.1		อุปกรณ์หมายเลข O-250-V-001		
หมายเหตุอุปกรณ์เพิ่มเติม : ไม่มีหมายเหตุอุปกรณ์เพิ่มเติม				
รายละเอียดของงาน งานขัดสนิม ทาสี Grating ที่บริเวณ 250-V-001 ชั้นที่ 9 - ชั้นที่ 12				
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน แปรงลวด กระดาษทราย สี ทินเนอร์ ลูกกลิ้ง แปรงทาสี				
หน่วยงาน PTTGC ที่ควบคุมงาน (ระบุชื่อหน่วยงาน) A-MN-A1		PTTGC Job Owner		ผู้ถือ นาคา
ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ (Specific work permit)				
<div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานในที่อียากาห์ เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานแยกโดยเครน เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานชุด เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานเปิดอุปกรณ์ เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานถ่ายกากด้วยรถสิบล้อ เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานงานติดตั้ง/รื้อถอนถังแรง เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานประต่อน้ำ เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตงานไฟฟ้า เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานเปิด/ปิดถนน เลขที่ _____</div>				
เอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง				
<div><input checked="" type="checkbox"/> การตรวจงานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA) GC4-(A-MN-A1)-2023-0006</div> <div><input type="checkbox"/> ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) (ระบุสารเคมี) _____</div> <div><input type="checkbox"/> HPWJ Pre-Job Checklist _____</div> <div><input type="checkbox"/> P&ID, เส้นทางเดินรถ _____</div> <div><input type="checkbox"/> อื่นๆ _____</div>				
สภาพการประเมินผลและการตัดแยกอุปกรณ์				
<div>สภาพของอุปกรณ์ที่ใช้งานครั้งสุดท้ายตามบรรจุด้วย _____</div> <div>1. <input type="checkbox"/> ตัดแยกอุปกรณ์ ตาม TAG หมายเลข _____</div> <div>รายละเอียดการตัดแยก _____</div> <div><input type="checkbox"/> แผน Isolation plan / EIC No. _____</div> <div>ไฟฟ้า: _____</div> <div>2. เครื่องระบบสำหรับงาน First Line Breaking / Equipment Opening</div> <div><input type="checkbox"/> แผน P&ID/PEFS/EFD พร้อมทั้งระบุจุด Vent/Drain/Purge/Flush/Verify</div> <div>ไฟฟ้า: _____</div> <div>3. ตัดแยกระบบไฟฟ้า (ระบุ TAG หมายเลข)</div> <div><input type="checkbox"/> Local switch _____</div> <div><input type="checkbox"/> Breaker _____</div> <div>อื่นๆ _____</div> <div>รายละเอียดการตัดแยก _____</div> <div><input type="checkbox"/> แผนแบบแยกไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> ไม่แบบแผนแยกไฟฟ้า</div> <div>ไฟฟ้า: _____</div>				
<div>4. ตัดแยกระบบเครื่องมือวัด เครื่องมือควบคุม</div> <div><input type="checkbox"/> Defeat/Overdue _____</div> <div><input type="checkbox"/> By Pass Control Value _____</div> <div><input type="checkbox"/> แผน Logic Control Diagram <input checked="" type="checkbox"/> ไม่แผน Logic Control Diagram</div> <div>ไฟฟ้า: _____</div> <div>5. สภาพอุปกรณ์</div> <div><div><div>ใช่ ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์</div><div>ใช่ ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์</div></div><div><div><input type="checkbox"/> หดอุปกรณ์แล้ว</div><div><input type="checkbox"/> อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> ปลดความตึงออกหมดแล้ว</div><div><input type="checkbox"/> ถอดท่อ หรือข้อต่อออกแล้ว</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> ปลดของเหลวออกหมดแล้ว</div><div><input type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจนแล้ว</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> อาจมีคราบน้ำมันตกค้าง</div><div><input type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยโซลันต์แล้ว</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> อาจมีฝุ่นเหนียวติด</div><div><input type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการตัดแยกครบถ้วนแล้ว</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> อาจมีฝุ่นเหนียว/ติดลม</div><div><input type="checkbox"/> ท่ออุปกรณ์ได้ตัดแยกแล้ว</div></div><div><div><input type="checkbox"/> อื่นๆ _____</div><div><input type="checkbox"/> อื่นๆ _____</div></div></div> <div><input checked="" type="checkbox"/> ใช้ On-site Verifier ตรวจสอบและลงนามก่อนเริ่มงาน</div> <div>ติดต่อ/แจ้ง On-site verifier ก่อนเริ่มงาน (ระบุชื่อ) _____</div> <div>ชื่อตัวปฏิบัติงาน ชื่อตัววิ่ง _____</div>				

ข้อกำหนดความปลอดภัย				
☒ ปิดกั้นบริเวณทำงาน ☐ ต่อสายดินเพิง Standby ☒ หดทำงานเมื่อตรวจพบสารไฮโดรเจนอ่อน ☐ ปิดครอบบางระบายไนโตรเจน 15 เมตร ☒ ตรวจสอบ Eye washer ให้พร้อมใช้งาน ☐ ไม่ปล่อยของเหลว ไม่ระบายความดัน หรือเก็บตัวอย่างในพื้นที่ที่กำลังทำงาน ☐ เตรียมเครื่องระบายอากาศ (งานในที่อียากาห์) ☐ เจาะท่อเพื่อตรวจวัดก๊าซ ☒ สื่อสาร ทำความเข้าใจรายละเอียด Work permit ให้กับทีมงานก่อนเริ่มงาน ☐ ติดป้ายในกรณีที่มีการถอดแผนกหรือของ ☐ มีอุปกรณ์วัดแก๊สส่วนประกอบ (ระบบ) ☐ มีสารที่ไวไฟ/ติดไฟได้เอง (Pyrophoric) ต้องเช็ดหรือฉีดน้ำ ☐ ปิดกั้นประกายไฟ/ล่อเม้ากับไฟ ☒ ตรวจสอบท่อก๊าซหรืออุปกรณ์ข้างเคียง เช่น Protection wire, Latch valve ☒ ดึงดันเพิงบริเวณทำงาน ☐ จัดป้ายเตือนภัย / ไฟเตือนภัย ☐ อื่นๆ _____ ☐ มาตรฐาน Stand-by Person with PPE (First Line Breaking) ☐ มาตรฐานฟีนอลโซล				
ชื่อตัววิ่งเพิ่มเติม: _____				

ผลของการตรวจวัดก๊าซ (ค่าเครื่องหมาย) สำหรับพื้นที่ที่ต้องทำการตรวจวัด)								
วันที่	เวลา	<input checked="" type="radio"/> %LEL (0%) ความถี่ทุก 4 ชม.	<input type="radio"/> %O2 (19.5-23.5% O2) ความถี่ทุก 4 ชม.	<input type="radio"/> H2S (5 ppm) ความถี่ทุก 4 ชม.	<input type="radio"/> CO (25 ppm) ความถี่ทุก 4 ชม.	<input type="radio"/> Benzene (1 ppm) ความถี่ทุก 4 ชม.	<input type="radio"/> - ppm/v ความถี่ทุก N/A ชม.	AGT (ถ้ามี)
30 Nov 2023	07:00	0 %	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	ศุภกร เพียรภาพ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ชุด ☒ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่ถือการไว้ใช้

☒ แว่นครอบตาสำหรับ (Google) / Face Shield ☒ ชุดป้องกันสารเคมี กรด / ด่าง / ความร้อน / ☐ Full Body Harness / ชุดป้องกันฝุ่นและของ

☒ Ears plug / Ears muff ☐ รองเท้ากันสารเคมี ☐ หน้ากากกรองสารเคมี Half-face/Full-Face Mask with Cartridge / Fume/Mist Mask

☒ อุปกรณ์ PPE มาตรฐาน (หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, เว้นลาบริกซ์)

☐ ชุดป้องกันสารเคมีอื่นๆ _____

☒ ถุงมือ เลือกว่ากว่าหนึ่งประเภท / ผ้า / พลาสติก / กันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน / กันบาด / กันไฟฟ้า / กันกระแทก / ไนโตร เคลือบฉนวนโฟม / ฉนวนโฟม

ถุงมืออื่นๆ (ระบุ) _____

☐ อุปกรณ์อื่น ๆ (ระบุ) _____

☐ อุปกรณ์ PPE พิเศษสำหรับ First Line Breaking (ระบุเมื่อเกี่ยวข้องกับงาน First Line Breaking)

☐ ชุดป้องกันสารเคมี กรด / ด่าง / ความร้อน / ฝุ่นละออง ☐ หน้ากากกรองสารเคมี Half-face/Full-Face Mask with Cartridge / Fume/Mist Mask / ฝุ่น

☐ แว่นครอบตาสำหรับ (Google) / Face Shield ☐ รองเท้ากันสารเคมี

☐ ชุดป้องกันสารเคมีอื่นๆ _____

☐ ถุงมือ เลือกว่ากว่าหนึ่งประเภท / ผ้า / พลาสติก / กันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน / กันบาด / กันไฟฟ้า / กันกระแทก / ไนโตร เคลือบฉนวนโฟม / ฉนวนโฟม

ถุงมืออื่นๆ (ระบุ) _____

ผู้อนุมัติ

ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) ชื่อ _____ (ลายมือชื่อ) _____

ผู้ร่วมออกใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Countersign 1) _____ (ลายมือชื่อ) _____

ผู้ร่วมออกใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Countersign 2) _____ (ลายมือชื่อ) _____

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) _____ (ลายมือชื่อ) _____

ผู้ร่วมอนุมัติใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Cosigner) _____ (ลายมือชื่อ) _____

(Countersign กรณีเป็นงานที่มีผลกระทบกับหน่วยงานผลิต หรือพื้นที่อื่นๆ / Cosigner กรณีเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง)

ใบอนุญาตทำงานออกเมื่อวันที่ _____ 30 Nov 2023 เวลา : _____ 07:01

(ใบอนุญาตทำงานสามารถใช้งานได้ตลอดหรือเฉพาะการปฏิบัติงานปกติ และสามารถขอต่ออายุใช้งานได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง)

หัวหน้างาน (Supervisor, Foreman, Leadman) ได้ให้ความเข้าใจถึงที่ต้องระมัดระวังในการปฏิบัติงานครั้งนี้ และได้ยินยอมให้อำนาจปฏิบัติงานตามและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ชื่อหัวหน้างาน _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____ เวลา _____

On-site verifier ได้ทำการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานตามที่ได้ออกขอ และยืนยันผล Gas test ร่วมกับ Authorized gas tester เขียนพร้อมแล้ว

ผู้ตรวจสอบหน้างาน (ชื่อ On-Site verifier) _____ (ลายมือชื่อ) _____ (เป็นผู้ตรวจสอบหน้างานและลงนามตามชุดข้อมูลก่อนให้เริ่มทำงาน)

การต่ออายุใบอนุญาตทำงาน

อายุใบอนุญาตทำงานจะสิ้นสุดลงไม่เกิน 12 ชั่วโมง สามารถต่ออายุใบอนุญาตทำงานได้ไม่เกิน 24 ชั่วโมง (ยกเว้นกรณี Turnaround)

ผู้มีสิทธิใบอนุญาตฯ ได้ตรวจสอบสภาพพื้นที่ที่ ระบบการผลิตและอุปกรณ์ที่ทำงานแล้วความปลอดภัยเพียงพอ และได้รับการตรวจวัดก๊าซพร้อมทั้งได้รับผลการตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว

☐ ขอต่ออายุใบอนุญาตทำงาน ครั้งที่ 0 วันที่ _____ เวลา _____ ถึงวันที่ _____ เวลา _____

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____

หัวหน้างาน รับทราบการต่ออายุใบอนุญาตทำงาน (ชื่อหัวหน้างาน) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____

การปิดใบอนุญาตทำงาน

ถูกผูก/เข้า Lock อุปกรณ์, เครื่องมือ และป้ายเตือนปลดปล่อยเรียบร้อยแล้ว ☐ N/A ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ถ้าใช่ (ใส่เหตุผล) _____



การปิดใบอนุญาต ☒ งานเสร็จสมบูรณ์ ☐ ยังไม่เสร็จ ระบุเหตุผล _____

ผู้รับใบอนุญาตทำงาน (ชื่อหัวหน้างาน) _____) วันที่ _____ 30 Nov 2023 เวลา _____ 19:00

ภาคการตรวจพื้นที่ทำงาน ☒ จบวัน ☐ ไม่จบวัน ระบุเหตุผล _____

ผู้ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน (ชื่อ On-site verifier) _____ (_____) วันที่ _____ เวลา _____

ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) _____) วันที่ _____ 30 Nov 2023 เวลา _____ 19:00

ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (Cold Work Permit)		
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)	ใบสั่งงานเลขที่/MOC No. 301476779	ใบอนุญาตเลขที่ CW-2023-086094
ผู้ขอใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ-สกุล) _____ ใบอนุญาตทำงานนี้สำหรับ (ระบุบริษัท/ผู้รับเหมา) GC Maintenance and Engineering Co., Ltd. โทรศัพท์ 0853879177		
วันที่ขอเริ่มทำงาน วันที่ 18 Oct 2023 เวลาเริ่มต้นโดยประมาณ 08:00 ถึง 17:00 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 2 คน		
พื้นที่ทำงาน (GPC/BU/Plant) GCB > Restricted Area สถานที่ทำงาน (ชื่อหน่วยการผลิต) Aromatic Tank Farm 1 > Fire water pump		
ชื่ออุปกรณ์ที่จะทำ FIRE MAIN PUMP (ENGINE) (I-17) อุปกรณ์หมายเลข N-900-P-002-B		
หมายเหตุอุปกรณ์เพิ่มเติม : ไม่มีหมายเหตุอุปกรณ์เพิ่มเติม		
รายละเอียดของงาน REPLACE FUEL FILTER and REPLACE LUBE OIL FILTER		
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน Hand Tools		
หน่วยงาน PTTC ที่ควบคุมงาน (ระบุชื่อหน่วยงาน) U-TM-CM PTTC Job Owner		
ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ (Specific work permit)		
<div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานในที่สูง/อาคาร เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานแยกโดยเครน เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานเขต เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานเปิดอุปกรณ์ เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานถ่ายสภาพด้วยรังสี เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานงานติดตั้ง/รื้อถอนถังแรง เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานประต่อน้ำ เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตงานไฟฟ้า เลขที่ _____</div> <div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานเปิด/ปิดถนน เลขที่ _____</div>		
เอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง		
<div><input checked="" type="checkbox"/> การวิเคราะห์เพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA) GCB-(U-TM-CM)-2023-0031</div> <div><input type="checkbox"/> ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) (ระบุสารเคมี) _____</div> <div><input type="checkbox"/> HPWJ Pre-Job Checklist _____</div> <div><input type="checkbox"/> P&ID, เส้นทางเดินรถ _____</div> <div><input type="checkbox"/> อื่นๆ _____</div>		
สภาพการประเมินผลและการตัดแยกอุปกรณ์		
<div>สภาพของอุปกรณ์ที่ใช้งานครั้งสุดท้ายโดย _____</div> <div>1. <input type="checkbox"/> ตัดแยกอุปกรณ์ ตาม TAG หมายเลข _____</div> <div>รายละเอียดการตัดแยก _____</div> <div><input type="checkbox"/> แผน Isolation plan / EIC No. _____</div> <div>ไฟฟ้า: _____</div> <div>2. เครื่องระบบสำหรับงาน First Line Breaking / Equipment Opening</div> <div><input type="checkbox"/> แผน P&ID/PEFS/EFD พร้อมทั้งระบุจุด Vent/Drain/Purge/Flush/Verify</div> <div>ไฟฟ้า: _____</div> <div>3. ตัดแยกระบบไฟฟ้า (ระบุ TAG หมายเลข)</div> <div><input type="checkbox"/> Local switch _____</div> <div><input type="checkbox"/> Breaker _____</div> <div>อื่นๆ _____</div> <div>รายละเอียดการตัดแยก _____</div> <div><input type="checkbox"/> แผนแบบแปลนไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> ไม่แบบแปลนไฟฟ้า</div> <div>ไฟฟ้า: _____</div>		
<div>4. ตัดแยกระบบเครื่องมือวัด เครื่องมือควบคุม</div> <div><input type="checkbox"/> Defeat/Overdue _____</div> <div><input type="checkbox"/> By Pass Control Value _____</div> <div><input type="checkbox"/> แผน Logic Control Diagram <input checked="" type="checkbox"/> ไม่แผน Logic Control Diagram</div> <div>ไฟฟ้า: _____</div> <div>5. สภาพอุปกรณ์</div> <div><div><div>ใช่ ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์</div><div>ใช่ ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์</div></div><div><div><input type="checkbox"/> หดอุปกรณ์แล้ว</div><div><input type="checkbox"/> อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> ปลดความตึงออกหมดแล้ว</div><div><input type="checkbox"/> ถอดท่อ หรือข้อต่อออกแล้ว</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> ปลดของเหลวออกหมดแล้ว</div><div><input type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจนแล้ว</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> อาจมีของเหลวตกค้าง</div><div><input type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> อาจมีความดันตกค้าง</div><div><input type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> อาจมีอุณหภูมิสูง</div><div><input type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการตัดแยกครบถ้วนแล้ว</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> อาจมีอุณหภูมิต่ำ/ติดลม</div><div><input type="checkbox"/> ท่ออุปกรณ์ได้ตัดแยกแล้ว</div></div><div><div><input type="checkbox"/> อื่นๆ _____</div><div><input type="checkbox"/> อื่นๆ _____</div></div></div> <div><input checked="" type="checkbox"/> ใช้ On-site Verifier ตรวจสอบและลงนามก่อนเริ่มงาน</div> <div>ติดต่อ/แจ้ง On-site verifier ก่อนเริ่มงาน (ระบุชื่อ) _____</div> <div>ชื่อตัวปฏิบัติ ชื่อตัวระบุ _____</div>		

| ข้อกำหนดความปลอดภัย | | |
| ☐ ปิดกับบริเวณทำงาน ☐ ตรวจสอบแรงดัน Standby ☒ หยุดทำงานเมื่อตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอนอื่น ☐ ปิดครอบบางบริเวณในรัศมี 15 เมตร ☐ ตรวจสอบ Eye washer ให้พร้อมใช้งาน ☒ ไม่ปล่อยของเหลว ไม่ระบายความดัน หรือเก็บตัวอย่างในพื้นที่ที่กำลังทำงาน ☐ เครื่องมือเครื่องมือนอกอากาศ (งานในที่สูง/อาคาร) ☐ เจาะท่อเพื่อตรวจวัดก๊าซ ☒ สื่อสาร ทำความเข้าใจรายละเอียด Work permit ให้กับทีมงานก่อนเริ่มงาน ☐ ติดป้ายใบกรณีที่มีการถอดแผนกในละออง ☐ มีอุปกรณ์วัดแก๊สส่วนบุคคล (ระบบ) ☐ มีสารที่ลุกติดไฟได้เอง (Pyrophoric) ต้องเช็ดหรือฉีดน้ำ ☐ มีสารที่ลุกติดไฟได้เอง (Pyrophoric) ต้องเช็ดหรือฉีดน้ำ ☐ มีอุปกรณ์วัดแก๊สส่วนบุคคล (ระบบ) ☐ มีสารที่ลุกติดไฟได้เอง (Pyrophoric) ต้องเช็ดหรือฉีดน้ำ ☐ มีสารที่ลุกติดไฟได้เอง (Pyrophoric) ต้อง | | |

ผลของการตรวจวัดก๊าซ (ห้ามเครื่องหมาย ✓ สำหรับแก๊สที่ต้องทำการตรวจวัด)									
วันที่	เวลา	%LEL (0%) ความเข้มข้น ____ ppm.	%O2 (19.5-23.5% O2) ความเข้มข้น ____ ppm.	H2S (5 ppm) ความเข้มข้น ____ ppm.	CO (25 ppm) ความเข้มข้น ____ ppm.	Benzene (1 ppm) ความเข้มข้น ____ ppm.	- ความเข้มข้น ____ ppm.	AGT (ขีด)	

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ชัด ✓ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่ต้องการใช้

☐ แว่นครอบตาชนิด (Goggle) / Face Shield ☐ ชุดป้องกันสารเคมี ครด / ต่าง / ความร้อน / Full Body Harness / ชุดป้องกันฝุ่นและของ

☐ Ears plug / Ears muff ☐ รองเท้ากันสารเคมี ☐ หน้ากากกรองสารเคมี Half-face/Full-Face Mask with Cartridge / Fume/Mist Mask

☒ อุปกรณ์ PPE มาตรฐาน (หมวกกันน็อก, รองเท้ากันกระแทก, แขนยาวรัดมือ)

☐ ชุดป้องกันสารเคมีอื่นๆ _____

☐ ถุงมือ เลือกว่ากว่าหนึ่งประเภท / ผ้า / หนัง / กันสารเคมี, ครด, ต่าง / ความร้อน / กันบาด / กันไฟฟ้า / กันกระแทก / ไนไตรล คลื่นบีโอเพิร์น / บีโอเพิร์น

ถุงมืออื่นๆ (ระบุ) _____

☐ อุปกรณ์อื่น ๆ (ระบุ) _____

☐ อุปกรณ์ PPE ที่เศษสำหรับ First Line Breaking (ระบุเมื่อเกี่ยวข้องกับงาน First Line Breaking)

☐ ชุดป้องกันสารเคมี ครด / ต่าง / ความร้อน / ฝุ่นและของ ☐ หน้ากากกรองสารเคมี Half-face/Full-Face Mask with Cartridge / Fume/Mist Mask / ฝุ่น

☐ แว่นครอบตาชนิด (Goggle) / Face Shield ☐ รองเท้ากันสารเคมี

☐ ชุดป้องกันสารเคมีอื่นๆ _____

☐ ถุงมือ เลือกว่ากว่าหนึ่งประเภท / ผ้า / หนัง / กันสารเคมี, ครด, ต่าง / ความร้อน / กันบาด / กันไฟฟ้า / กันกระแทก / ไนไตรล คลื่นบีโอเพิร์น / บีโอเพิร์น

ถุงมืออื่นๆ (ระบุ) _____

ผู้อนุมัติ	
ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) _____	(ลายมือชื่อ) _____
ผู้ร่วมออกใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Countersign 1) _____	(ลายมือชื่อ) _____
ผู้ร่วมออกใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Countersign 2) _____	(ลายมือชื่อ) _____
ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) _____	(ลายมือชื่อ) _____
ผู้ร่วมอนุมัติใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Cosigner) _____	(ลายมือชื่อ) _____

(Countersign กรณีเป็นงานที่มีผลกระทบกับหน่วยงานผลิต หรือพื้นที่อื่นๆ / Cosigner กรณีเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง)

ใบอนุญาตทำงานออกเมื่อวันที่ 18 Oct 2023 เวลา : 09:38

(ใบอนุญาตทำงานสามารถใช้งานได้ตลอดหรือระยะเวลาการปฏิบัติงานปกติและสามารถขอต่ออายุใช้งานได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง)

หัวหน้างาน (Supervisor, Foreman, Leadman) ได้ให้ความเข้าใจถึงสิ่งที่ต้องระวังในการปฏิบัติงานครั้งนี้ และได้อธิบายให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

ชื่อหัวหน้างาน _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____ เวลา _____

On-site verifier ได้ทำการตรวจสอบสภาพพื้นที่ที่ทำงานตามที่ได้ออกขอ และยืนยันตาม Gas test ร่วมกับ Authorized gas tester เชี่ยวชาญแล้ว

ผู้ตรวจรอบหน้างาน (ชื่อ On-site verifier) _____ (ลายมือชื่อ) _____ (เป็นผู้ตรวจรอบหน้างานและลงนามบนชุดท้ายก่อนไปเริ่มทำงาน)

การต่ออายุใบอนุญาตทำงาน อายุใบอนุญาตทำงานจะสิ้นสุดลงไม่เกิน 12 ชั่วโมง สามารถต่ออายุใบอนุญาตทำงานได้ไม่เกิน 24 ชั่วโมง (ยกเว้นกรณี Turnaround)

☐ ขอต่ออายุใบอนุญาตทำงาน ครั้งที่ 0 วันที่ _____ เวลา _____ ถึงวันที่ _____ วันที่ _____

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____

หัวหน้างาน รับผิดชอบการต่ออายุใบอนุญาตทำงาน (ชื่อหัวหน้างาน) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____

การปิดใบอนุญาตทำงาน	
กุญแจ/เบาะ Lock อุปกรณ์, เครื่องมือ และป้ายเตือนปลดออกเรียบร้อยแล้ว <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ ถ้าไม่ใช่ (ใส่เหตุผล) _____	
การปิดใบอนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> งานเสร็จสมบูรณ์ <input type="checkbox"/> งานยังไม่เสร็จ ระบุเหตุผล _____	
ผู้คืนใบอนุญาตการทำงาน (ชื่อหัวหน้างาน) _____	วันที่ <u>18 Oct 2023</u> เวลา <u>17:00</u>
ผลการตรวจพื้นที่ทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ _____	
ผู้ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน (ชื่อ On-site verifier) _____	() วันที่ _____ เวลา _____
ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) _____	วันที่ <u>18 Oct 2023</u> เวลา <u>17:00</u>

	ใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟ (Hot Work Permit : Non-open flame)						
	บริษัท ทีพีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		ใบสั่งงานเลขที่/MOC No. -			ใบอนุญาตเลขที่ HW-2023-080150	
	ผู้อนุญาตทำงาน (ชื่อ-สกุล) _____		ใบอนุญาตทำงานสำหรับ (ระบุบริษัท/ส่วนงาน) INSEE Ecocyte				โทรศัพท์ 0938819511
	วันที่เริ่มทำงาน วันที่ 18 Oct 2023 เวลาเริ่มต้นโดยประมาณ 08:00 ถึง 19:00		จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 3 คน				
	พื้นที่ทำงาน (GPC/BU/Plant) GCB > Restricted Area		สถานที่ทำงาน (ชื่อหน่วยการผลิต) Truck loading area 14 > Cracker Bottom Bay				
	ชื่ออุปกรณ์ที่จะทำ DIESEL SCRUBBER FROM V-1905/V-1906		อุปกรณ์หมายเลข N-G-1900				
	หมายเหตุอุปกรณ์เพิ่มเติม : ไม่มีหมายเหตุอุปกรณ์เพิ่มเติม						
	รายละเอียดของงาน -Start Wet and Dry scrubber						
	เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน Gas detector Voc monitor Handtools						
	หน่วยงาน PTTGC ที่ควบคุมงาน (ระบุชื่อหน่วยงาน) U-CM-TE PTTGC Job Owner						
Permit Request	ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ (Specific work permit)						
	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานในหี้อากาศ เลขที่ _____						
	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานแยกโดยเครน เลขที่ _____						
	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานชุด เลขที่ _____						
	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานมีอุปกรณ์ เลขที่ _____						
	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานถ่ายสภาพด้วยรังสี เลขที่ _____						
	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานล้างสิ่งสกปรกก่อนใช้งาน เลขที่ _____						
	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานประต๋าน้ำ เลขที่ _____						
	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตงานไฟฟ้า เลขที่ _____						
	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงานเปิดปิดถนน เลขที่ _____						
	เอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง						
	<input checked="" type="checkbox"/> การวิเคราะห์ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA) GCB-(U-CM-TE)-2023-0002						
	<input checked="" type="checkbox"/> ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) (ระบุสารเคมี) Scrub HC-01_SDS.PDF; Activated carbon HR_SDS.PDF						
	<input checked="" type="checkbox"/> HPWJ Pre-Job Checklist						
	<input checked="" type="checkbox"/> P&ID, เส้นทางเดินรถ 23-GCB-GC3-COS.D.23.001-01PFO1-R0 (1 unit Wet Scrubber).pdf						
	<input type="checkbox"/> อื่นๆ _____						
Permit Preparation	สภาพกระบวนการผลิตและการติดตั้งอุปกรณ์						
	สภาพของอุปกรณ์ที่ใช้งานครั้งสุดท้ายครบถ้วน _____						
	1. <input type="checkbox"/> ติดอุปกรณ์ตาม TAG หมายเลข _____						
	รายละเอียดการติดตั้ง _____ _____						
	<input type="checkbox"/> แผน Isolation plan / EIC No. _____						
	ไฟฟ้า: _____						
	2. เครื่องระบบสำหรับงาน First Line Breaking / Equipment Opening						
	<input type="checkbox"/> แผน P&ID/PEFS/EFD พร้อมทั้งระบุจุด Vent/Drain/Purge/Flush/Verify						
	ไฟฟ้า: _____						
	3. ติดแยกระบบไฟฟ้า (ระบุ TAG หมายเลข)						
<input type="checkbox"/> Local switch _____							
<input type="checkbox"/> Breaker _____							
อื่นๆ _____							
รายละเอียดการติดตั้ง _____ _____							
<input type="checkbox"/> แบบแบบแปลนไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> ไม่แบบแบบแปลนไฟฟ้า							
ไฟฟ้า: _____							
4. ติดแยกระบบเครื่องอัด เครื่องมือควบคุม							
<input type="checkbox"/> Defeat/Overdue _____							
<input type="checkbox"/> By Pass Control Value _____							
<input type="checkbox"/> แผน Logic Control Diagram <input checked="" type="checkbox"/> ไม่แผน Logic Control Diagram							
ไฟฟ้า: _____							
5. สภาพอุปกรณ์							
ใช่ ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์ ใช่ ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์							
<input type="checkbox"/> หดอุปกรณ์แล้ว <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว							
<input checked="" type="checkbox"/> ปลดความดันออกหมดแล้ว <input type="checkbox"/> ถอดหรือข้อต่อออกแล้ว							
<input checked="" type="checkbox"/> ปลดช่องเหลวออกหมดแล้ว <input type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจนแล้ว							
<input checked="" type="checkbox"/> อาจมีช่องเหลวตกค้าง <input type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำแล้ว							
<input checked="" type="checkbox"/> อาจมีความดันตกค้าง <input type="checkbox"/> ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว							
<input checked="" type="checkbox"/> อาจมีอุณหภูมิสูง <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการตัดแยกครบถ้วนแล้ว							
<input checked="" type="checkbox"/> อาจมีอุณหภูมิต่ำ/ติดลม <input type="checkbox"/> ท่ออุปกรณ์ได้ตัดแยกแล้ว							
<input type="checkbox"/> อื่นๆ _____							
<input checked="" type="checkbox"/> ใช้ On-site Verifier ตรวจสอบผลงานก่อนเริ่มงาน							
ติดต่อ/แจ้ง On-site verifier ก่อนเริ่มงาน (ระบุชื่อ) _____							
ชื่อตัวปฏิบัติงาน ชื่อตัวตรวจรับ _____							
ข้อกำหนดความปลอดภัย							
<input checked="" type="checkbox"/> ปิดกับบริเวณทำงาน <input type="checkbox"/> ต่อสายดินเพิ่ม Standby <input checked="" type="checkbox"/> หยุดทำงานเมื่อตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอนอื่น							
<input type="checkbox"/> ปิดครอบบางบริเวณในรัศมี 15 เมตร <input type="checkbox"/> ตรวจสอบ Eye washer ให้พร้อมใช้งาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปล่อยของเหลว ไบระบายความดัน หรือเก็บตัวอย่างในพื้นที่ที่กำลังทำงาน							
<input type="checkbox"/> เตรียมเครื่องระบายอากาศ (งานในหี้อากาศ) <input type="checkbox"/> เจาะท่อเพื่อตรวจวัดก๊าซ <input checked="" type="checkbox"/> สื่อสาร ทำความเข้าใจรายละเอียด Work permit ให้กับทีมงานก่อนเริ่มงาน							
<input type="checkbox"/> ฉีดน้ำในกรณีที่มีการลดแผนกในสององ <input type="checkbox"/> มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (ระบุ) _____							
<input type="checkbox"/> มีสารที่ไวต่อการเกิดไฟไหม้ (Pyrophoric) ต้องเช็ดหรือฉีดน้ำ <input checked="" type="checkbox"/> ปิดกับประกายไฟ/ลัดวงจรไฟฟ้า <input type="checkbox"/> ต่อสายดินทั้งนำพาพร้อมใช้งาน							
<input type="checkbox"/> ตรวจกระแสท้าวหรืออุปกรณ์ข้างเคียง เช่น Protection wire, Latch valve <input checked="" type="checkbox"/> ดึงดันเพลิงบริเวณทำงาน <input type="checkbox"/> จัดป้ายเตือนภัย / ไฟเตือนภัย							
<input type="checkbox"/> อื่นๆ _____							
<input type="checkbox"/> เตรียม Stand-by Person with PPE (First Line Breaking) <input type="checkbox"/> มาตรการฟื้นฟูอิน							
ชื่อตัวตรวจรับเพิ่มเติม: _____ _____ _____							

ผลของการตรวจวัดก๊าซ (ค่าเครื่องมืออาจ <input checked="" type="checkbox"/> สำหรับแก๊สที่ต้องทำการตรวจวัด)								
วันที่	เวลา	<input checked="" type="checkbox"/> %LEL (0%) ความเข้มข้น 4 ชม.	<input checked="" type="checkbox"/> %O2 (19.5-23.5% O2) ความเข้มข้น 4 ชม.	<input type="checkbox"/> H2S (5 ppm) ความเข้มข้น ชม.	<input type="checkbox"/> CO (25 ppm) ความเข้มข้น ชม.	<input type="checkbox"/> Benzene (1 ppm) ความเข้มข้น ชม.	<input type="checkbox"/> - ppm/% ความเข้มข้น N/A ชม.	AGT (ข้อ)
18 Oct 2023	08:45	0 %	19.8 %	N/A	N/A	N/A	N/A	ปรีชา


อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่ต้องการใช้	
<input type="checkbox"/> แว่นครอบตาธัญย (Google) / Face Shield <input type="checkbox"/> Ears plug / Ears muff <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ PPE มาตรฐาน (หมวกธัญย, รองเท้าธัญย, แวนลาธัญย) <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมีอื่นๆ _____ <input type="checkbox"/> ถุงมือ เลื่อนจากกว่างประเภท / ผ้า / หนัง / กั้นสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน / กั้นบาด / กั้นไฟฟ้า / กั้นกระแทก / ไนโตร เคลือบไนโอพรีน / ไนโอพรีน ถุงมืออื่นๆ (ระบุ) _____ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์อื่นๆ (ระบุ) _____	<input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี กรด / ด่าง / ความร้อน / Full Body Harness / ชุดป้องกันฝุ่นและของ <input type="checkbox"/> รองเท้ากันสารเคมี <input type="checkbox"/> หน้ากากกรองสารเคมี Half-face/Full-Face Mask with Cartridge / Fume/Mist Mask <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ PPE พิเศษสำหรับ First Line Breaking (ระบุเมื่อเกี่ยวข้องกับงาน First Line Breaking) <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี กรด / ด่าง / ความร้อน / ฝุ่นและของ <input type="checkbox"/> หน้ากากกรองสารเคมี Half-face/Full-Face Mask with Cartridge / Fume/Mist Mask / ฝุ่น <input type="checkbox"/> แว่นครอบตาธัญย (Google) / Face Shield <input type="checkbox"/> รองเท้ากันสารเคมี <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมีอื่นๆ _____ <input type="checkbox"/> ถุงมือ เลื่อนจากกว่างประเภท / ผ้า / หนัง / กั้นสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน / กั้นบาด / กั้นไฟฟ้า / กั้นกระแทก / ไนโตร เคลือบไนโอพรีน / ไนโอพรีน ถุงมืออื่นๆ (ระบุ) _____

ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน _____ (ลายมือชื่อ) ผู้ร่วมออกใบอนุญาต (ถ้ามี) _____ (ลายมือชื่อ) ผู้ร่วมออกใบอนุญาต (ถ้ามี) _____ (ลายมือชื่อ) ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน _____ (ลายมือชื่อ) ผู้ร่วมอนุมัติใบอนุญาต (ถ้ามี) _____ (ลายมือชื่อ) (Countersign กรณีเป็นงานที่มีผลกระทบกับหน่วยงานผลิต หรือพื้นที่อื่นๆ / Cosigner กรณีเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง)	ในอนุญาตทำงานออกเมื่อวันที่ <u>5 Oct 2023</u> เวลา : <u>09:41</u> (ในอนุญาตทำงานสามารถใช้งานได้อีกสองหรือเวลากลับปฏิบัติงานปกติและสามารถขอต่ออายุใช้งานได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง) หัวหน้างาน (Supervisor, Foreman, Leadman) ได้ให้ความเข้าใจถึงสิ่งที่ต้องระวังในการปฏิบัติงานครั้งนี้ และอธิบายให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ชื่อหัวหน้างาน _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____ เวลา _____ On-site verifier ได้ทำการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานตามที่ได้ออก และยืนยันแล้ว Gas test ร่วมกับ Authorized gas tester เปรียบเทียบแล้ว ผู้ตรวจสอบหน้างาน (ชื่อ On-site verifier) _____ (ลายมือชื่อ) _____ (เป็นผู้ตรวจสอบหน้างานและลงนามในสุดท้ายก่อนให้เริ่มทำงาน) การต่ออายุใบอนุญาตทำงาน อาจใบอนุญาตทำงานจะสิ้นสุดลงไม่เกิน 12 ชั่วโมง สามารถต่ออายุใบอนุญาตทำงานได้ไม่เกิน 24 ชั่วโมง (ยกเว้นกรณี Turnaround) ผู้อนุมัติใบอนุญาต ได้ตรวจสอบสภาพพื้นที่ กระบวนการผลิตและอุปกรณ์ที่หัวหน้างานแล้วว่าความปลอดภัยเพียงพอ และได้รับการตรวจวัดก๊าซพร้อมทั้งได้บันทึกผลการตรวจสอบไว้แล้ว <input type="checkbox"/> ขอต่ออายุใบอนุญาตทำงาน ครั้งที่ 0 วันที่ _____ เวลา _____ ถึงวันที่ _____ เวลา _____ ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____ หัวหน้างาน รับทราบการต่ออายุใบอนุญาตทำงาน (ชื่อหัวหน้างาน) _____ (ลายมือชื่อ) _____ วันที่ _____
---	--

การปิดใบอนุญาตทำงาน	
ถูกงัด/เข้า Lock อุปกรณ์, เครื่องมือ และป้ายเตือนปลดออกเรียบร้อยแล้ว <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ ถ้าไม่ใช่ (ใส่เหตุผล) _____ การปิดใบอนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> งานเสร็จสมบูรณ์ <input type="checkbox"/> งานยังไม่เสร็จ ระบุเหตุผล _____ ผู้ปิดใบอนุญาตการทำงาน (ชื่อหัวหน้างาน) _____ วันที่ _____ 18 Oct 2023 เวลา _____ 19:00 ผลการตรวจพื้นที่ทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> ยอมรับ <input type="checkbox"/> ไม่ยอมรับ ระบุเหตุผล _____ ผู้ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน (ชื่อ On-site verifier) _____ วันที่ _____ เวลา _____ ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) _____ วันที่ _____ 18 Oct 2023 เวลา _____ 19:00	

ภาคผนวก ข.47

เอกสารการชี้แจงอันตรายและการประเมินความเสี่ยงจากการทำงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงานหรือกิจกรรมที่ทำ (โดย Job Owner)

JSEA No. GC4-(A-MN-A1)-2023-0041

ชื่องาน/กิจกรรม : GC4 Install Cable MUX for AMS

รายละเอียดของงาน/กิจกรรม : Install Cable MUX for AMS

วัตถุประสงค์ของงาน/กิจกรรม : Install Cable MUX for AMS

สถานที่ปฏิบัติงาน : FAR B

ผู้รับรองผลการวิเคราะห์อื่นๆ (Other) : 98002860

ส่วนที่ 2 การชี้บ่งอันตรายและลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม และการกำหนดมาตรการป้องกัน (โดย JSEA Team)

ด้านความปลอดภัย : ☒ การบาดเจ็บ/เจ็บป่วย ☐ ไฟไหม้/ระเบิด ☐ ทรัพย์สินเสียหาย ☐ กระบวนการบรรเทาผลกระทบ (เช่น เปลี่ยนแปลงความดัน ลอยน้ำภูมิ) ☐ ไม่มีผลกระทบ

ด้านสิ่งแวดล้อม : ☐ มลพิษทางอากาศ/กลิ่น ☐ เสียงดัง ☐ น้ำเสีย/น้ำเน่าเสีย ☐ ดินปนเปื้อน ☐ ทัศนียภาพ/ภาพลักษณ์ ☒ ไม่มีผลกระทบ

อื่นๆ :

ข้อชี้บ่งอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอน และกำหนดมาตรการป้องกัน

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
----------	-----------------	----------------------------------	-------------------------------------	------------------------

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
3	งานตัดแฉกระบบไฟฟ้า	3.1 ตัดแยกอุปกรณ์เกิดตัวทำไฟเกิดผลกระทบต่อ process ชนิดการบาดเจ็บ : จากไฟฟ้า 3.2 การบาดเจ็บจากไฟฟ้า ชนิดการบาดเจ็บ : จากไฟฟ้า 3.3 ไฟดูดหรือไฟช็อต จากการถอดสายไฟ ชนิดการบาดเจ็บ : จากไฟฟ้า	3.1.1 ตรวจสอบ TAG ของอุปกรณ์ร่วมกับทาง Operation ตามที่ระบุไว้ใน work permit ว่าถูกต้องก่อนจึงทำการตัดแยก 3.2.1 ก่อนเริ่มงานทุกครั้งต้องได้รับอนุญาตจาก operation โดยต้องมีการเซ็นชื่อลงใน work permit ให้เรียบร้อย และ ทำการติด Lock Out/Tag Out กันอุปกรณ์ให้เรียบร้อยก่อนเริ่มงาน 3.2.2 กั้น Barricade tape ณ พื้นที่ ปฏิบัติงาน 3.3.1 ทำการตรวจเช็คไฟฟ้าด้วย Multimeter เพื่อยืนยันกระแสไฟฟ้า ก่อนเริ่มถอดสายไฟ 3.3.2 หากมีข้อสงสัยหรือคิดปกติต้องแจ้งหัวหน้างาน PTTGC เพื่อทำการตรวจสอบหรือแก้ไขต่อไป 3.3.3 หากมีข้อสงสัยหรือคิดปกติต้องแจ้งหัวหน้างาน PTTGC เพื่อทำการตรวจสอบหรือแก้ไขต่อไป 3.3.4 หลีกเลี่ยงการถอดสายไฟต้องมีการพันแปปปลายสายไฟ	
4	เปลี่ยน Power Supply ของ DCS	4.1 เศษเหล็กกระเด็นระหว่างการเจาะ Plate ของ cabinet เพื่อ ติดตั้ง Din rail สำหรับ Power Supply ชนิดการบาดเจ็บ : วัตถุกระเด็นใส่ 4.2 อุปกรณ์ได้รับความเสียหายและบุคคลได้รับบาดเจ็บเนื่องจากความผิดพลาดในการเข้าสาย ชนิดการบาดเจ็บ : จากไฟฟ้า	4.1.1 ผู้ที่เกี่ยวข้องกับงาน สวมใส แวนตาบริต และถุงมือ ก่อน เริ่มปฏิบัติงาน กั้น Barricade tape ณ พื้นที่ ปฏิบัติงาน ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ของการปฏิบัติงาน 4.2.1 ในการจ่ายไฟต้องให้ทางผู้ควบคุมงาน GC เป็นผู้จ่ายไฟ เท่านั้น 4.2.2 ก่อนจ่ายไฟทุกครั้งจะต้องทำการตรวจสอบสายไฟและจุดต่อต่างๆให้ตรงกับเอกสารเพื่อยืนยันความถูกต้องอีกครั้ง	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
1	การขนย้ายอุปกรณ์และเครื่องมือ	1.1 ขณะปฏิบัติงานยกขนย้ายวัสดุอุปกรณ์/เครื่องมือ อาจกะทันหัน กระแทก ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : จากการยกของ	1.1.1 ต้องทำการปิดล้อมพื้นที่และป้ายเตือนอันตรายให้ชัดเจน 1.1.2 ประเมินน้ำหนักวัสดุอุปกรณ์ที่จะทำการยก ไม่ยกเกินน้ำหนักตามที่กฎหมายกำหนด (ผู้ชายไม่เกิน 55 กก. และผู้หญิง ไม่เกิน 25 กก.) 1.1.3 พนักงานต้องสวมใส่ถุงมือขณะปฏิบัติงาน 1.1.4 ให้สัญญาณในการยกขนย้ายและสื่อสารขณะทำการยก 1.1.5 หากวัสดุหรืออุปกรณ์มีความยาวเกิน 4 เมตร ให้เคลื่อนย้ายโดยใช้คนยก 2 คน หัว-ท้ายและให้ยกในท่าที่มั่นคงและแข็งแรงและไม่ยกในปริมาณที่มากเกินไป	
2	ติดตั้งสาย LAN และ Plan LAN Network Switch ใหม่	2.1 ศีรษะกระแทกกับ console ระหว่างการติดตั้ง Network switch ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกหนีบ 2.2 เดินตก Floor ขณะ ลากสาย LAN ชนิดการบาดเจ็บ : ตกจากที่สูงระดับ ชนิดการบาดเจ็บ : ตกจากที่สูงระดับ 2.3 นิ้วมือถูกหนีบขณะขันจากแผ่นพื้น ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกหนีบ	2.1.1 ต้องสวมใส่นก Safety ตลอดการทำงาน 2.2.1 กั้น Barricade tape ณ พื้นที่ปฏิบัติงาน 2.3.1 สวมถุงมือหนึ่งเพื่อป้องกันการถูกกระแทก 2.3.2 ให้ใช้ที่ดูดแผ่นพื้นในการยกแผ่นพื้นทุกครั้ง	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
5	ทำความสะอาด 5 ส พื้นที่ทำงาน	5.1 สะดุด ล้ม ได้รับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : ลื่น หกล้ม 5.2 เศษขยะตกค้าง จากการทำงาน ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกดี	5.1.1 จัดเก็บวัสดุให้เรียบร้อย ไม่วางกีดขวางทางเดิน 5.2.1 จัดเก็บเศษขยะ เศษวัสดุใส่ถุง และคัดแยกขยะให้ถูกประเภท ก่อนนำไปทิ้งตามระเบียบปฏิบัติของ GC ให้หัวหน้างานตรวจสอบหลังจากเสร็จการปฏิบัติงานทำความสะอาดพื้นที่การทำงานทุกวันหลังเลิกงาน	

ส่วนที่ 3 ขันรองผลการวิเคราะห์ (โดย JSEA Team)

3.1 ชื่อ Job Owner Satawat Sritawan
การพิจารณาล่าสุด : Approved

หน่วยงาน/บริษัท A-MN-A1

วันที่ 3 Jul 2023 (ครั้งที่ 1), 3 Jul 2023 (ครั้งที่ 2)

3.2 ชื่อผู้แทน Area Owner :
Theeravat Narat
การพิจารณาล่าสุด : Approved
วันที่ : 3 Jul 2023

3.3 ชื่อผู้แทน SHE :
Orrawan Suwanprasert
การพิจารณาล่าสุด : Approved
วันที่ : 3 Jul 2023

3.4 ชื่อผู้แทน Contractor :

การพิจารณาล่าสุด :
วันที่ :

3.5อื่นๆ ระบุ : Wuthichai Tonkolpermit sup
การพิจารณาล่าสุด : Approvedวันที่ : 4 Jul 2023

Dollawat PiputwatSr. engineer
Instrument
Approvedวันที่ : 3 Jul 2023

ส่วนที่ 4.1 การอนุมัติ JSEA ของ Job Owner Manager

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี):
ลงชื่อ Jenjit Suriyanitigul

การพิจารณาล่าสุด : Approved

วันที่ 4 Jul 2023

ส่วนที่ 4.2 การอนุมัติ JSEA ของ Area Owner Manager

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี):
ลงชื่อ Dumrongrak Jitwattana

การพิจารณาล่าสุด : Approved

วันที่ 4 Jul 2023

ส่วนที่ 4.3 การอนุมัติ JSEA ของ SHE Manager

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี):
ลงชื่อ Chudchai Petpornprapas

การพิจารณาล่าสุด : Approved

วันที่ 4 Jul 2023

ส่วนที่ 5 การสื่อสาร JSEA (โดยหัวหน้างาน) ได้ทำการสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและเข้าใจ JSEA ก่อนเริ่มงานแล้ว โดยมีผู้เข้ารับการสื่อสารทั้งหมด

ลงชื่อหัวหน้างาน

ตำแหน่ง Permit Supervisor

หน่วยงาน/บริษัท

วันที่

ส่วนที่ 6 ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน (โดยหัวหน้างาน) ได้ตรวจสอบและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วนแล้ว

ลงชื่อหัวหน้างาน

ตำแหน่ง Permit Supervisor

หน่วยงาน/บริษัท

วันที่

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
2	การเคลื่อนย้ายเครื่องมือตรวจวัดไปยังพื้นที่ปฏิบัติงาน	2.1 ปวดหลัง ปวดเอวเนื่องจากเครื่องมือตรวจวัดคิครวี 2.2 สิ้น สะดุด หกล้ม	2.1.1 ควรยกเครื่องมือตรวจวัดให้ถูกวิธีตามหลักกายศาสตร์ 2.2.1 มีสติ ระมัดระวังขณะเคลื่อนย้ายเครื่องมือตรวจวัดเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน	
3	ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด	3.1 เครื่องมือตรวจวัดล้ม เลี้ยวหาย 3.2 เครื่องมือตรวจวัดเกิดการขีด 3.3 เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานได้รับเสียงดังจากพื้นที่	3.1.1 บริเวณปฏิบัติงานต้องมีการกั้นพื้นที่ และติดป้ายเตือนอย่างชัดเจน 3.2.1 เครื่องมือตรวจวัดต้องได้รับการตรวจสภาพจากเจ้าหน้าที่ไฟฟ้า ของทางโรงงานและได้รับสติกเกอร์ไฟเขียวร้อย ก่อนนำเครื่องมือตรวจวัดเข้าไปยังพื้นที่ปฏิบัติงาน 3.3.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (Ear Muff/ Ear Plug) ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน	

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงานหรือกิจกรรมที่ท่า (โดย Job Owner)

ชื่องาน/กิจกรรม : การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

วัตถุประสงค์ของงาน/กิจกรรม : ตรวจวัดระดับเสียง

สถานที่ปฏิบัติงาน : Flare System

JSEA No. GC4-(Q-SH-A1)-2023-0005

รายละเอียดของงาน/กิจกรรม : ตรวจวัดระดับเสียง

ระยะเวลาปฏิบัติงาน : 10 Aug 2023 - 10 Aug 2024

อุปกรณ์ที่จะซ่อม : เสียงในพื้นเพิ่กระบวนการผลิต

อุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ : sound level meter

ผู้รับรองผลการวิเคราะห์อื่นๆ (Other) : 98004231

ส่วนที่ 2 การประเมินอันตรายและลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม และการกำหนดมาตรการป้องกัน (โดย JSEA Team)

ด้านความปลอดภัย : ☒ การบาดเจ็บ/เจ็บป่วย ☐ ไฟไหม้/ระเบิด ☒ ทรัพย์สินเสียหาย ☐ กระทบต่อการรวมการผลิต (เช่น เปลี่ยนแปลงความดัน อุณหภูมิ)
☐ ไม่มีผลกระทบ

ด้านสิ่งแวดล้อม : ☐ มลพิษทางอากาศ/กลิ่น ☐ เสียงดัง ☐ น้ำเสีย/ปนเปื้อน ☐ ดินปนเปื้อน ☐ ทัศนียภาพ/ภาพลักษณ์ ☒ ไม่มีผลกระทบ

อื่นๆ :

ข้อข้บังคับอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ที่อาจจะเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอน และกำหนดมาตรการป้องกัน

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
1	นำรถเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต	1.1 เกิดการเฉี่ยวชนคนและอุปกรณ์ในพื้นที่ 1.2 อาจเกิดประกายไฟและไฟไหม้ 1.3 จอดรถขวางอุปกรณ์เดินเพลิงทำให้ไม่สามารถใช้อุปกรณ์เดินเพลิงได้	1.1.1 ขับรถตามความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. 1.2.1 รถต้องผ่านการตรวจสอบสภาพรถจากทาง GC 1.2.2 รถต้องมีเครื่องหมายจราจรบนล้อ 1.2.3 จะต้องมีการดับเพลิงประจำรถขนาดFire rating 10A 40B 1.3.1 จอดห่างจากหัวน้ำดับเพลิงอย่างน้อย 5 เมตร และไม่จอดขวางทางจราจร	

ส่วนที่ 3 ขันรองผลการวิเคราะห์ (โดย JSEA Team)

3.1 ชื่อ Job Owner Kanvadee Tianjoung
การพิจารณาล่าสุด : Approved

หน่วยงาน/บริษัท Q-SH-A1

วันที่ 10 Aug 2023 (ครั้งที่ 1), 10 Aug 2023 (ครั้งที่ 2)

3.2 ชื่อผู้แทน Area Owner :
Barom Prangpradit
การพิจารณาล่าสุด : Approved
วันที่ : 15 Aug 2023

3.3 ชื่อผู้แทน SHE :
Kanvadee Tianjoung
การพิจารณาล่าสุด : Approved
วันที่ : 10 Aug 2023

3.4 ชื่อผู้แทน Contractor :

การพิจารณาล่าสุด :
วันที่ :

3.5อื่นๆ ระบุ : Winai Bualopเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
การพิจารณาล่าสุด : Approvedวันที่ : 10 Aug 2023

ส่วนที่ 4.1 การอนุมัติ JSEA ของ Job Owner Manager

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี):
ลงชื่อ Chudchai Petpornprapas

การพิจารณาล่าสุด : Approved

วันที่ 15 Aug 2023

ส่วนที่ 4.2 การอนุมัติ JSEA ของ Area Owner Manager

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี):
ลงชื่อ Dumrongrak Jitwattana

การพิจารณาล่าสุด : Approved

วันที่ 16 Aug 2023

ส่วนที่ 4.3 การอนุมัติ JSEA ของ SHE Manager

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี):
ลงชื่อ Chudchai Petpornprapas

การพิจารณาล่าสุด : Approved

วันที่ 15 Aug 2023

ส่วนที่ 5 การสื่อสาร JSEA (โดยหัวหน้างาน) ได้ทำการสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและเข้าใจ JSEA ก่อนเริ่มงานแล้ว โดยมีผู้เข้ารับการสื่อสารทั้งหมด

ลงชื่อหัวหน้างาน

ตำแหน่ง Permit Supervisor

หน่วยงาน/บริษัท

วันที่


ส่วนที่ 6 ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน (โดยหัวหน้างาน) ได้ตรวจสอบและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วนแล้ว

ลงชื่อหัวหน้างาน

ตำแหน่ง Permit Supervisor

หน่วยงาน/บริษัท

วันที่



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงานหรือกิจกรรมที่ทำ (โดย Job Owner)

ชื่องาน/กิจกรรม : Remove & Install Manual Valve, Check Valve, Safety Valve

วัตถุประสงค์ของงาน/กิจกรรม : Remove & Install valve at Glow steam metering station ที่ปฏิบัติงาน : Glow metering

ผู้รับผิดชอบการวิเคราะห์ (Other) : -

JSEA No. GC4-(A-MN-A1)-2023-0051

รายละเอียดของงาน/กิจกรรม : Remove & Install Manual Valve, Check Valve, Safety Valve

ระยะเวลาปฏิบัติงาน : 1 Sep 2023 - 1 Sep 2024

อุปกรณ์ที่จะซ่อม : All valve at Glow steam metering

อุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ : รอก, อุปกรณ์ประกอบ flange, ประแจ

ส่วนที่ 2 การชี้แจงอันตรายและลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม และการกำหนดมาตรการป้องกัน (โดย JSEA Team)

ด้านความปลอดภัย : ☒ การบาดเจ็บ/เจ็บป่วย ☐ ไฟไหม้/ระเบิด ☒ ทรัพย์สินเสียหาย ☐ กระบวนการรวมการผลิต (เช่น เปลี่ยนแปลงด้าน อุณหภูมิ) ☐ ไม่มีผลกระทบ

ด้านสิ่งแวดล้อม : ☐ มลพิษทางอากาศ/กลิ่น ☐ เสียงดัง ☐ น้ำเสีย/น้ำเน่าเสีย ☐ ดินปนเปื้อน ☐ ทัศนียภาพ/ภาพลักษณ์ ☒ ไม่มีผลกระทบ

อื่นๆ :

ข้อชี้แจงอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ที่อาจจะเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอน และกำหนดมาตรการป้องกัน

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
1	Verify line drain before execute work	1.1 ถูkn้ำร้อน หรือของไหล สัมผัสร่างกาย ชนิดการบาดเจ็บ : สัมผัสความร้อน	1.1.1 ปิดกั้นพื้นที่ ป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้อง 1.1.2 สวมใส่ Face Shield และ ถุงมือกันความร้อน ขณะทำการตรวจสอบตัววาล์ว 1.1.3 ใช้อุปกรณ์รูปตัว L ดำเนินยวาทตรวจสอบวาล์ว 1.1.4 ทำการติดแท็กระบบ (Lock Out Tag Out); และทำการตรวจสอบร่วมกันฝ่ายปฏิบัติการ	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
3	Remove & Install Manual Valve, Check Valve, Safety Valve	3.1 อุปกรณ์หกหล่นใส่ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บหรือตกใส่อุปกรณ์ ได้รับความเสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่ 3.2 ถูkn้ำร้อน หรือของไหลสัมผัสร่างกาย ชนิดการบาดเจ็บ : สัมผัสความร้อน 3.3 การสื่อสารไม่ชัดเจนทำให้เกิดความผิดพลาดระหว่างทำงาน ชนิดการบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว	3.1.1 ไม่เข้าไปอยู่ในทิศทางการยก 3.1.2 ตรวจสอบจุดติดตั้งรอก ท่อน้ำนำไม่ติดตั้งกับท่อ หรืออุปกรณ์อื่นๆ ที่ติดตั้งเข้ากับ โครงสร้างที่ทำขึ้นเพื่อแขวนรอกโดยเฉพาะ (และมีการคำนวณการรับน้ำหนักแล้ว) 3.1.3 ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ในการยก ก่อนนำมาใช้งานจริง 3.1.4 ปิดกั้นพื้นที่ป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ 3.2.1 ปิดกั้นพื้นที่ ป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้อง 3.2.2 ทำการติดแท็กระบบ (Lock Out Tag Out) และทำการตรวจสอบร่วมกันฝ่ายปฏิบัติการ 3.2.3 อุปกรณ์ ทำงานอุณหภูมิต้องไม่เกิน 55 c 3.2.4 สวมใส่ Face Shield และถุงมือกันความร้อน ขณะทำการตรวจสอบตัววาล์ว 3.2.5 ใช้อุปกรณ์รูปตัว L ดำเนินยวาทสำหรับการตรวจสอบ valve 3.3.1 จัดให้มีผู้ให้สัญญาณระหว่างปฏิบัติงานทุกครั้งสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานเพื่อให้งานไม่เผลอปฏิบัติ งานตามขั้นตอนการทำงาน 3.3.2 มีการทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
2	Remove & Install Insulation of valve	2.1 ถู Aluminum ขนาดมือ ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกของมีคม 2.2 สัมผัส และ/หรือ สูดดม ฝุ่น Insulation ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารพิษ	2.1.1 สวมใส่ถุงมือหนึ่ง มืองักันการบาดเจ็บ 2.2.1 สวมใส่หน้ากาก 3M ป้องกันฝุ่น 2.2.2 สวมถุงมือหนึ่ง หรือถุงมือยางมืองักันฝุ่น Insulation	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 3 รับรองผลการวิเคราะห์ (โดย JSEA Team) 3.1 ชื่อ Job Owner Napat Banjongkit การพิจารณาล่าสุด : Approved		หน่วยงาน/บริษัท A-MN-A1		วันที่ 31 Aug 2023 (ครั้งที่ 1), 31 Aug 2023 (ครั้งที่ 2)	
3.2 ชื่อผู้แทน Area Owner : Rochnapa Tubban การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ : 31 Aug 2023	3.3 ชื่อผู้แทน SHE : Orrawan Suwanprasert การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ : 10 Sep 2023	3.4 ชื่อผู้แทน Contractor : ประติบพงศ์ แสงโรจน์ การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ : 1 Sep 2023			
3.5 ชื่อฯ ระบุ : การพิจารณาล่าสุด :					
ส่วนที่ 4.1 การอนุมัติ JSEA ของ Job Owner Manager					
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี) : ลงชื่อ Jenjit Suriyanitigul		การพิจารณาล่าสุด : Approved		วันที่ 13 Sep 2023	
ส่วนที่ 4.2 การอนุมัติ JSEA ของ Area Owner Manager					
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี) : ลงชื่อ Ekasit Sakulkamkar		การพิจารณาล่าสุด : Approved		วันที่ 25 Sep 2023	
ส่วนที่ 4.3 การอนุมัติ JSEA ของ SHE Manager					
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี) : ลงชื่อ Chudchai Petpomprapas		การพิจารณาล่าสุด : Approved		วันที่ 11 Sep 2023	
ส่วนที่ 5 การสื่อสาร JSEA (โดยหัวหน้างาน) ได้ทำการสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและเข้าใจ JSEA ก่อนเริ่มงานแล้ว โดยมีผู้เข้ารับการสื่อสารทั้งหมด				ราย	
ลงชื่อหัวหน้างาน		ตำแหน่ง Permit Supervisor	หน่วยงาน/บริษัท	วันที่	
ส่วนที่ 6 ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน (โดยหัวหน้างาน) ได้ตรวจสอบและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วนแล้ว					
ลงชื่อหัวหน้างาน		ตำแหน่ง Permit Supervisor	หน่วยงาน/บริษัท	วันที่	

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงานหรือกิจกรรมที่ทำ (โดย Job Owner)

ชื่องาน/กิจกรรม : Cleaning Backwash sump 930-XC12

วัตถุประสงค์ของงาน/กิจกรรม : ทำจัด sludge ออกจากกบ่อ, Increase efficiency

สถานที่ปฏิบัติงาน : Waste water treatment

JSEA No. GC4-(A-MN-A1)-2023-0063

รายละเอียดของงาน/กิจกรรม : Mechanical cleaning by worker

ระยะเวลาปฏิบัติงาน : 25 Oct 2023 - 26 Oct 2023

อุปกรณ์ที่จะซ่อม : 930-XC-012

อุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ : พั่วตักดิน, ดุมมิกแบ็ค, ไม่วาดทางระพรว, สายฉีดน้ำดันเพลิง, Crane และอุปกรณ์งานยก

ผู้รับรองผลการวิเคราะห์อื่นๆ (Other) : -

ส่วนที่ 2 การชี้บ่งอันตรายและลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม และการกำหนดมาตรการป้องกัน (โดย JSEA Team)

ด้านความปลอดภัย : ☒ การบาดเจ็บ/เจ็บป่วย ☐ ไฟไหม้/ระเบิด ☒ ทรัพย์สินเสียหาย ☐ กระบวนการระบายการผลิต (เช่น เปลี่ยนแปลงความดัน อุณหภูมิ) ☐ ไม่มีผลกระทบ

ด้านสิ่งแวดล้อม : ☐ มลพิษทางอากาศ/กลิ่น ☐ เสียงดัง ☒ น้ำเสีย/ปนเปื้อน ☐ ดินปนเปื้อน ☐ ทัศนียภาพ/ภาพลักษณ์ ☐ ไม่มีผลกระทบ

อื่นๆ :

ข้อชี้บ่งอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ที่อาจจะเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอน และกำหนดมาตรการป้องกัน

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
1	การเตรียมเครื่องมือ/อุปกรณ์และขนย้าย โดยยานพาหนะ (รถเข็นสามล้อ) เข้าที่ทำงาน เช่นพั่วตักดิน,ดุม Bigbag, ไม่วาดทางระพรว, สายฉีดน้ำดันเพลิง	1.1 สิ่งของอาจจะเกิดการตกหล่นระหว่างการขนย้าย	1.1.1 Effective toolbox talk แจ้งอันตรายให้กับผู้ปฏิบัติงานให้รับทราบทั่วกันก่อนเริ่มงาน 1.1.2 เมื่อนำอุปกรณ์เครื่องมือขึ้นแล้วต้องทำการผูกมัดด้วยเชือกอย่างมั่นคงเสมอเพื่อป้องกันการเลื่อนไหล 1.1.3 จัดเรียงสิ่งของให้เป็นระเบียบ	

ลำดับที่	Space	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
			อากาศ ไม่เพียงพอ	3.1.1 ก่อนเข้าไปทำงานในที่อื่นอากาศจะต้องแจ้งเจ้าของพื้นที่มาตรวจวัดสภาพวะของอากาศอีกครั้งก่อนเข้าไปทำงานโดย (ออกซิเจน) ต้องมีค่าอยู่ระหว่าง 19.5 – 23.5% สารไฮโดรคาร์บอน ต้องมีค่า 0 % และสารพิษต้องไม่เกินค่ามาตรฐานฉบับที่กผลกรตรวจวัดลงในใบอนุญาต 3.1.2 ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุม ผู้เฝ้าระวังต้องผ่านการอบรมตามกฎหมาย และต้องผ่านการตรวจร่างกายจากโรงพยาบาลหรือสถานพยาบาลที่ทางGCกำหนด และไม่เป็นโรคต้องห้ามเข้าทำงานในที่อื่นอากาศ 3.1.3 ทุกครั้งที่มีการทำงานในที่อื่นอากาศจะต้องแจ้งทีมช่วยเหลือ (Rescue Team)ของGCที่อาคารดับเพลิงเสมอ 3.1.4 จัดทำ Ventilation plan, Rescue plan ควบคู่กับการทำงานในที่อื่นอากาศ 3.1.5 Hold Watch จะต้องเฝ้าระวังผู้ปฏิบัติงานบริเวณทางเข้า-ออกและสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานตลอดเวลาโดยใช้สัญญาณหากมีเหตุฉุกเฉิน 3.1.6 ต้องมี Gas Detector ประจำงานตลอดเวลาอย่างน้อย 1ตัว 3.1.7 ต้องทำทางขึ้นลงให้เหมาะสมกับสภาพหน้างานเพื่อความสะดวกในการช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยจะต้องมีทางขึ้นทางลง อย่างน้อย 2 ทาง 3.1.8 บันทึกการเข้า-ออกของผู้ปฏิบัติงานทุกครั้ง โดย (Hold Watch) ลงในใบ Permit และ	

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
2	เตรียมรถ vaccum truck , Mobile Crane 25t Forklift ,hiab ของGC4 เพื่อตักสิ่งสกปรก และยกถุง Bigbag อย่างเช่น โคลนทราย	2.1 ยานพาหนะเสถียรขณะอุปกรณ์ภายในหน่วยผลิตที่เข้าไปปฏิบัติงาน 2.2 อันตรายจาก crane Lift ดุมBigbag ทำให้อุปกรณ์ได้รับความเสียหาย พนักงานได้รับบาดเจ็บ	2.1.1 รถต้องผ่านการตรวจสอบจากทางPTTGC ก่อนและผู้ขับขี่ยานพาหนะจะต้องมีใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทของรถชนิด 2.1.2 ผู้ขับขี่ยานพาหนะจะต้องขึ้นดัดตั้งพอดีกับรถยกให้ก่อนขึ้นรถเข้าหน่วยผลิตและใช้ความเร็วที่20กม/ชม.เท่านั้น 2.1.3 ต้องมีผู้บังคับเพลิงที่ผ่านการตรวจสอบภาพขนาด 10A40B พร้อมใช้งานประจำยานพาหนะ 2.1.4 เตรียม lifting plan กรยก 2.1.5 จัดให้มีผู้สังเกตการณ์ทุกครั้งเมื่อมีการออกรถ เดินหน้าหรือถอยหลัง 2.1.6 มีการตรวจสอบจุดเชื่อมต่อระหว่าง host กับ vaccum truck ก่อนการใช้งาน 2.1.7 หัวหน้างานต้องประเมินพื้นที่ ที่จะทำการยกต้องเป็นพื้นที่ที่มั่นคงไม่ทรุดตัว 2.1.8 จอดรถห่างหัวจ่ายน้ำดันเพลิงอย่างน้อย 5 เมตรและหากจอดในพื้นที่ลาดชันจะต้องมีหมอนหนุนล้อทุกครั้งแล้วดับเครื่องยนต์เมื่อจอดเพื่อชนเครื่องมือหรืออุปกรณ์ลงจากรถ 2.2.1 การยก, การผูกมัดถุง Bigbag ตอนยกขึ้นจากกบ่อจะต้องใช้ chankles (สลิง),Sling ร้อยหูลึงถุงBigbag ยกขึ้นมาด้านบน 2.2.2 ไม่ยกของที่ยึดมัดกับหัวรถดันน้ำรด หรือหากมีการดึงการมองเห็นให้หาจุดที่มองเห็นชัดเจน	
3	งานล้างบ่อ clean 930-XC12 (Confine)	3.1 ผู้ปฏิบัติงานขาดอากาศหายใจเนื่องจาก		

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		3.2 ผู้ปฏิบัติงานอาจจะเกิดสิ่งล้มในระหว่างการปฏิบัติงาน 3.3 Sludge หรือสิ่งสกปรกอาจจะกระเด็นไปถูกบริเวณใบหน้าผู้ปฏิบัติงาน 3.4 ผู้ปฏิบัติงานอาจจะได้รับบาดเจ็บบริเวณมือ 3.5 สภาพการปฏิบัติงานไม่เหมาะสมในระหว่างปฏิบัติงาน	การเข้าทำงานในแต่ละรอบไม่เกิน 60นาทีต่อคน/ต่อครั้ง 3.2.1 สวมรองเท้าบูทหุ้มเหล็กในระหว่างการปฏิบัติงาน 3.2.2 ในระหว่างการเปลี่ยนพื้นที่ในการปฏิบัติงานควรค่อยๆเดินด้วยความระมัดระวัง 3.2.3 แบ่ง Zone ในการทำความสะอาด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 3.3.1 สวมใส่แว่นตาป้องกัน และ face shield ชุดป้องกันสารเคมีชนิดป้องกันของเหลว หน้ากากป้องกันสารเคมี ในระหว่างการปฏิบัติงาน 3.4.1 สวมถุงมือยางแบบหนาในระหว่างการปฏิบัติงาน 3.5.1 จัดเตรียมเกลือแร่ให้ พกพ.ทุกท่านหาพื้นที่อพยพมาลา GC 3.5.2 มีการจัดเตรียมพื้นที่พักให้แก่ผู้ปฏิบัติงานในระหว่างช่วงพักการทำงาน โดยจัดเตรียมเตียงผ้าใบบริเวณด้านล่างเพื่อให้เป็นพื้นที่พัก	
4	House keeping/De mobilize	4.1 ไม่มีการคัดแยกขยะให้ถูกวิธี	4.1.1 ทำกิจกรรม 5ส. ก่อนเลิกงานทุกวัน 4.1.2 จัดแยกขยะให้ถูกประเภทและนำไปจัดเก็บในพื้นที่ที่GC กำหนด	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

ส่วนที่ 3 ขันรองผลการวิเคราะห์ (โดย JSEA Team) 3.1 ชื่อ Job Owner เลขาฯ สหชาติสุนทร หน่วยงาน/บริษัท A-MN-A1 วันที่ 24 Oct 2023 (ครั้งที่ 1), 24 Oct 2023 (ครั้งที่ 2) การพิจารณาล่าสุด : Approved		
3.2 ชื่อผู้แทน Area Owner : วิศวกร หันแมน การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ : 24 Oct 2023	3.3 ชื่อผู้แทน SHE : วัชร อยู่มิ การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ : 24 Oct 2023	3.4 ชื่อผู้แทน Contractor : การพิจารณาล่าสุด : วันที่ :
3.5 อื่นๆ ระบุ : การพิจารณาล่าสุด :		
ส่วนที่ 4.1 การอนุมัติ JSEA ของ Job Owner Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี): ลงชื่อ เจริญ ศรีชาติกุล การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ 25 Oct 2023		
ส่วนที่ 4.2 การอนุมัติ JSEA ของ Area Owner Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี): ลงชื่อ เอกสิทธิ์ สกุลการค้า การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ 25 Oct 2023		
ส่วนที่ 4.3 การอนุมัติ JSEA ของ SHE Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี): ลงชื่อ ชัชชัย เพ็ชรพรประภาส การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ 25 Oct 2023		
ส่วนที่ 5 การสื่อสาร JSEA (โดยหัวหน้างาน) ได้ทำการสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและเข้าใจ JSEA ก่อนเริ่มงานแล้ว โดยมีผู้เข้ารับการสื่อสารทั้งหมด ราย ลงชื่อหัวหน้างาน ตำแหน่ง Permit Supervisor หน่วยงาน/บริษัท วันที่		
ส่วนที่ 6 ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน (โดยหัวหน้างาน) ได้ตรวจสอบและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วนแล้ว ลงชื่อหัวหน้างาน ตำแหน่ง Permit Supervisor หน่วยงาน/บริษัท วันที่		

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
1	การเตรียมงาน Manpower Team&Equipment	1.1 อุปกรณ์เครื่องมือในการทำงานมีสภาพชำรุด ไม่พร้อมใช้งาน อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุระหว่างการ ทำงาน ชนิดการบาดเจ็บ : จากการยกของ 1.2 ผู้ปฏิบัติงานไม่สามารถปฏิบัติงานเนื่องจากไม่ผ่านการอบรมตามหลักสูตรของ GC ไม่มี Competency ของแต่ละงาน ทำให้งานเกิดการเสียหาย งานล่าช้า ชนิดการบาดเจ็บ : จากการยกของ	1.1.1 Equipment ,Tools,เครน, เชื่อม, เทรนเลอร์ ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพกับ GC และติดสติ๊กเกอร์ขึ้นธง ให้เห็นชัดเจน 1.2.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมทำบัตรผู้รับ หมายของพื้นที่ GC ก่อนเข้ามาปฏิบัติงาน 1.2.2 ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้ บันจี้(เครนและเชือก)ต้องผ่านการอบรมตาม กฎหมายและขึ้นทะเบียนกับทางGC ประกอบด้วย ผู้บังคับบันจี้, ผู้ควบคุมบันจี้,ผู้ให้สัญญาณเป็น จัน,และผู้ยึดเกาะวัสดุ และต้อง Pass บัตร Skill Assessment แสดงที่หน้าบัตรให้เรียบร้อย 1.2.3 ผู้ที่ปฏิบัติงาน ตัด เชื่อม เจียร ต้องผ่านการ ทดสอบ Skill assessment กับ NPC และทำการ pass บัตร Competency	

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
---	---

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงานหรือกิจกรรมที่ทำ (โดย Job Owner) JSEA No. GC4-(A-MN-A1)-2023-0064 ชื่องาน/กิจกรรม : Fabrication and Replacement Of Pressure รายละเอียดของงาน/กิจกรรม : ถอดประกอบ ตัด เจียร เชื่อม ยก วัตถุประสงค์ของงาน/กิจกรรม : Fabrication and Replacement Of Pressure Vessel 925-TK-2 ระยะเวลาปฏิบัติงาน : 19 Nov 2023 - 19 Nov 2024 for GC#4 สถานที่ปฏิบัติงาน : RO unit อุปกรณ์ที่จะซ่อม : 925-TK-002 อุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ : ค้อน, Hiab, Mobile Crane, หินเจียร, ตูเชื่อม, ตู้ไฟฟ้า, Generator, Air Compressor อื่นๆ,ประแจ, สลักผ้าใบ	
ผู้รับรองผลการวิเคราะห์อื่นๆ (Other) : -	
ส่วนที่ 2 การชี้บ่งอันตรายและลักษณะป็นอันตรายสิ่งแวดล้อม และการกำหนดมาตรการป้องกัน (โดย JSEA Team)	
ด้านความปลอดภัย : <input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ/เจ็บป่วย <input checked="" type="checkbox"/> ไฟไหม้/ระเบิด <input checked="" type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย <input type="checkbox"/> กระบวนการควบคุมการผลิต (เช่น เปลี่ยนแปลงความดัน อุณหภูมิ) <input type="checkbox"/> ไม่มีผลกระทบ	
ด้านสิ่งแวดล้อม : <input type="checkbox"/> มลพิษทางอากาศ/กลิ่น <input checked="" type="checkbox"/> เสียงดัง <input type="checkbox"/> น้ำเสีย/ปนเปื้อน <input type="checkbox"/> ดินปนเปื้อน <input type="checkbox"/> ทัศนียภาพ/ภาพลักษณ์ <input type="checkbox"/> ไม่มีผลกระทบ	
อื่นๆ :	

ข้อชี้บ่งอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ที่อาจจะเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอน และกำหนดมาตรการป้องกัน

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
----------	-----------------	----------------------------------	-------------------------------------	------------------------

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
2	การนำรถ เข้า-ออก ขนย้ายวัสดุ/อุปกรณ์ และเครื่องมือการทำงานเข้า Plant โดย รถเครน/เชือก/กระเบ/รถล้อ	2.1 อุบัติเหตุจากการเฉี่ยวชนคน หรืออุปกรณ์ เนื่องจากไม่รู้เส้นทาง ขยับเร็วเกินกำหนด ชนิดการบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว 2.2 วัสดุ/อุปกรณ์ ตกหล่นระหว่างทางทำให้ ทรัพย์สินเสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่ 2.3 อุปกรณ์ตกหล่นขณะทำการยก ชนิดการบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่	2.1 ก่อนเข้าปฏิบัติงานจะต้องขออนุญาตนำรถ เข้าพื้นที่ โดยการเปิด Work Permit ปิดถนน 2.1.2 มีการสำรวจเส้นทางก่อนการขนย้ายอุปกรณ์ 2.1.3 กำหนดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร ต่อ ชั่วโมง 2.1.4 จัดให้มีผู้ให้สัญญาณในการนำรถเข้า-ออก พื้นที่ทุกครั้ง 2.2 ไม่บรรทุกวัสดุ/อุปกรณ์มากเกินไปจนกระทบะ หรือถ้าความยาวยื่นเกินท้ายรถต้องไม่เกิน 1 เมตร และจะต้องใช้ธง/ผ้าแดงผูกมัดที่ปลายวัสดุ อุปกรณ์ 2.2.2 ต้องมีการตรวจเช็คการผูกมัดวัสดุอุปกรณ์ ทุกครั้ง ก่อนนำรถบรรทุกเข้าทำงาน 2.3 อุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและ ติดสติ๊กเกอร์จากหน่วยงาน GC ก่อนนำมาใช้งาน 2.3.2 ปิดกั้นพื้นที่ด้วยธงขาว-แดงและป้ายเตือน ให้เห็นชัดเจน 2.3.3 ใช้เชือกควบคุมทิศทางการยกชิ้นงาน	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
3	เติมน้ำมันลงถังของเครื่อง Generator and Air compressor	3.1 เกิดไฟไหม้ขณะเติมน้ำมัน ชนิดการบาดเจ็บ : จากไฟฟ้า 3.2 เติมน้ำมันสั่นทกลงพื้น ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	3.1.1 ต้องดับเครื่องเจนและแอร์คอมก่อนการเติมน้ำมันทุกครั้ง อย่างน้อย 5 นาที 3.1.2 จุด Hot Work จะต้องอยู่ห่างจากจุดที่เติมน้ำมัน หรือจะต้องหยุดงาน Hot Work ก่อนในขณะที่เติมน้ำมัน ในกรณีที่เกิดงานอยู่ใกล้จุดเติมน้ำมัน อย่างน้อย 15 เมตร 3.2.1 ต้องมีการสื่อสารวิธีการเติมน้ำมันให้กับผู้ปฏิบัติงานโดยใช้ Hand pump (มีมือหมุน) ในการเติมน้ำมันทุกครั้งพร้อมกับสวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ครบถ้วน 3.2.2 ต้องมีการตรวจสอบสภาพสายส่งน้ำมันก่อนการใช้งานทุกครั้ง 3.2.3 ต้องมีภาตรองเครื่องเจนและภาตรองที่ถังน้ำมันขณะเติมน้ำมันลงถังที่ Generator and Air compressor	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		ชนิดการบาดเจ็บ : จากเสียง 5.2 ฟุ้ง ฟุ้ง จากการตัด เจียร เชื่อม ทำให้ผู้ปฏิบัติงานระคายเคืองดวงตา และระบบทางเดินหายใจ ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารพิษ 5.3 ความร้อนจากสะเก็ดไฟทำให้ผู้ปฏิบัติงานผิวหนังพุพอง ชนิดการบาดเจ็บ : สัมผัสความร้อน 5.4 สะเก็ดไฟจากงานเชื่อม ตัด เจียร กระเด็นไปสัมผัสสารเคมีในอากาศเกิดการดูดติดไฟ ระเบิด ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	5.2.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่แว่นตาชนิดที่ Face Shieldชนิดที่ชนิด PC หน้ากากเชื่อมและหน้ากากกรอง ฟุ้ง 2097 ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน 5.3.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องแต่งกายมิดชิดรัดกุม สวมใส่ถุงมือหนัง ปลอกแขนยาวสำหรับงานเชื่อม 5.4.1 จัดให้มีภาตรองลูกไฟ/ผ้ากันไฟป้องกันการกระเด็นร่วงของลูกไฟ และปิดล้อมด้วยผ้ากันสะเก็ดไฟทั้ง 4 ด้าน 5.4.2 ก่อนเริ่มงาน Hot Work ต้องมีการวัดค่า %LEL โดยค่าที่วัดได้ต้องเป็น 0% เท่านั้น 5.4.3 ถังดับเพลิง Fire Rating 10A40 B ขนาด 15 ปอนด์ สภาพพร้อมใช้งาน Stand By อยู่ในจุดที่ปฏิบัติงานตลอดเวลา 5.4.4 หัวหน้างานต้องเผ่าะวังไฟ ประจำจุดงาน Hot Work ตลอดเวลาปฏิบัติงาน พร้อมตรวจวัดค่า %LEL 5.5.1 ความเร็วรอบของใบเจียรต้องมากกว่าหรือเท่ากับหินเจียร/ ห้ามถอดการ์ดครอบหินเจียรขณะใช้งานและใช้ใบหินเจียรให้ตรงตามลักษณะ 5.5.2 ห้ามใช้ใบหินเจียรติดประเภทหรือเย็กนำอุปกรณ์ต้องตรวจสอบสภาพก่อนนำมาใช้และติดสติ๊กเกอร์ให้เรียบร้อยแล้ว 5.5.3 ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปอยู่ในรั้วอันตราย 5.5.4 ห้ามปาใบตัด มาใช้ในงานเจียร 5.5.5 สวมใส่ Face shield ชนิด PC และถุงมือหนัง	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
4	การใช้เครื่อง Generator / Air compressor / Air condition	4.1 ไฟฟ้าช็อตผู้ปฏิบัติงาน ชนิดการบาดเจ็บ : จากไฟฟ้า 4.2 ความร้อนหรือสะเก็ดประกายไฟจากท่อไอเสียเครื่องยนต์ สัมผัสกับก๊าซ หรือสารไวไฟที่ลอยมาในอากาศ ทำให้เกิดไฟไหม้ ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี 4.3 ท่อไอเสียอุดตัน เกิดเขม่าควันดำ ทำลายสิ่งแวดล้อม ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	4.1.1 ข้างไฟฟ้าจะต้องทำการตรวจสอบตามเอกสาร Daily Check List ประจำวันก่อนการใช้งานทุกครั้ง 4.1.2 กำหนดเจ้าหน้าที่ช่างไฟฟ้ารับผิดชอบพร้อมข้อมัรวิทยที่สามารถสื่อสารติดต่อได้ 4.1.3 Generator/Air Compressor/Air Condition ต้องมีการต่อสายกราวด์เข้ากับ Bar Ground ของ Plant (ต่อสายเข้าจุดละเส้นห้ามรวมกัน) โดยสายกราวด์ที่ใช้จะต้องมีขนาด 16 SQ.MM และอุปกรณ์ป้องกันไฟรั่ว และตัดไฟอัตโนมัติ (ELCB) 4.1.4 Generator จะต้องมียุ่ Emergency Stop ที่ตัวเครื่อง 4.2.1 ต้องสวมหมวกกันประกายไฟ ที่ท่อไอเสีย ตามมาตรฐาน GC (Exhaust Spark Arrestor) 4.2.2 ก่อนเริ่ม Start Generator/Air Compressor ต้องตรวจวัด %LEL ก่อนโดยค่าที่วัดได้ต้องเท่ากับ 0% เท่านั้น 4.2.3 ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงที่ผ่านการตรวจสภาพจาก GC ขนาด 15 Lbs. 10A40B ประจำอย่างน้อย 1 ถัง 4.3.1 ต้องจัดทำความสะอาดท่อไอเสียทุกวันก่อนใช้งาน	
5	งานตัด เชื่อม เจียร(Hot Work)	5.1 เสียงดังจากการตัด เจียร ทำให้ผู้ปฏิบัติงานหู	5.1.1 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง Ear plug หรือ Ear muff ตลอดเวลาปฏิบัติงาน	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		5.6 ใบหินเจียรบาดมือ ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกของมีคม 5.7 ขณะทำการตัด เชื่อม เจียร มีสารไฟไวอยู่ใน Line ท่อไกล์เคียง ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี 5.8 ขณะทำงานตัดเชื่อมเจียร ผู้ปฏิบัติงานไปโดน Line ท่อ ที่มีความร้อน ชนิดการบาดเจ็บ : สัมผัสความร้อน	5.6.1 ต้องถอดปลั๊กไฟทุกครั้งที่เปลี่ยนใบหินเจียรหรือใบเลื่อย /ใบตัด, Dead Man switch ต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ห้ามตัดแปลงแก้ไข 5.6.2 ใช้ประแจเฉพาะเท่านั้นในการเปลี่ยนใบเจียรใบตัด 5.6.3 ห้ามผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานเกี่ยวกับงานเจียรทำงานในหินเจียรด้วยมือเดียวเด็ดขาด 5.7.1 ต้องมีเครื่องวัดแก๊ส Stand By ตลอดเวลา 5.7.2 ใช้อุปกรณ์ที่เป็น Cold Cut เท่านั้น 5.7.3 ปิดคลุมเบี่ยงกันโดยใช้ผ้ากันไฟ ไม่ให้ลูกไฟหรือสะเก็ดไฟไปโดน line ท่อที่อยู่ใกล้เคียง 5.7.4 ใช้อุปกรณ์เช่นนี้ร้งานทำ Protection ปิดกัน 5.8.1 ห้ามจับ พึง หรือไปสัมผัส line ท่อที่ไม่เกี่ยวข้อง 5.8.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตลอดเวลา	
6	การทำงานบนที่สูง (Working at Height) งานรื้อแผนหลังคาโครงหลังคา และประกอบโครงหลังคาแผ่นหลังคา	6.1 ผู้ปฏิบัติงาน ได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตเนื่องจากพลัดตกจากที่สูง ชนิดการบาดเจ็บ : ตกจากที่สูงระดับ	6.1.1 ติดตั้งสายช่วยชีวิตบนหลังคา Life Line และต้องคล้องเกี่ยว Hook ทั้ง 2 ตลอดเวลา 6.1.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกชนิดเต็มตัว (Full Body Safety Harness with Double Landyard) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานบนที่สูงและต้องคล้องเกี่ยว Hook ทั้ง 2 กับราวกันตกของนั่งร้าน หรือโครงสร้างที่มั่นคงแข็งแรง ในลักษณะเหนือศีรษะ และสับเปลี่ยนตำแหน่งตามระยะที่ย้ายจุดการทำงาน	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
			6.1.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องมีสภาพร่างกายพร้อมปฏิบัติงานบนที่สูง เช่น มีสุขภาพแข็งแรง ไม่เมาสุรา ผ่านการตรวจแอลกอฮอล์จาก Safety หรือหัวหน้างาน 6.1.4 ห้ามผู้ปฏิบัติงานผู้หญิงขึ้นปฏิบัติงานบนนั่งร้านที่มีความสูงเกินกว่า 10 เมตร 6.1.5 ผู้ปฏิบัติงานที่ขึ้นที่สูงตั้งแต่ 15 เมตรต้องผ่านการ Fit For Work Test ที่สถานพยาบาลก่อนเริ่มงาน 6.1.6 นั่งร้านที่ติดตั้งแล้วจะต้องผ่านการตรวจสภาพจากเจ้าหน้าที่ของ GC และต้องติด Tag สีเขียวเท่านั้นถึงจะอนุญาตให้ใช้งาน 6.2.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่นวมกดึรภัย เพื่อป้องกันอันตรายให้เหมาะสมตามสภาพของงานที่จะปฏิบัติ 6.2.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องผูกมัดเครื่องมืออุปกรณ์ทุกชิ้นด้วยเชือกให้แน่นก่อนเริ่มงาน เพื่อป้องกันการตกหล่นหรือหลุดมือตกใส่ร่างกายของผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์ของโรงงานที่อยู่ด้านล่าง 6.2.3 ห้ามโยนวัสดุ, อุปกรณ์, หรือเครื่องมือขึ้นบนที่สูง หรือโยนลงสู่พื้นด้านล่างโดยเด็ดขาด 6.2.4 ต้องทำการผูกผ้าใบบลูทที่นั่งร้าน เพื่อป้องกัน วัสดุ,อุปกรณ์หรือเครื่องมือ ตกหล่น หรือจัดเตรียมถังไว้สำหรับใส่อุปกรณ์ เพื่อส่ง ขึ้น-ลง ในขณะที่ปฏิบัติงาน (ขออมของผ้าใบบลูทิตต้องเสมอหรือสูงกว่าแผ่นนั่งร้านด้านข้าง)	

JSEA No. GC4-(A-MN-A1)-2023-0064
ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้: 22 Nov 2023
วันที่หมดอายุ: 22 Nov 2024

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
			ปฏิบัติงาน 8.1.4 ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงขนาด 15Lbs. (10A40B) ที่ผ่านการตรวจสภาพจากเจ้าหน้าที่ของ GC พร้อมติดสติ๊กเกอร์ไว้ประจำรถตลอดเวลา 8.1.5 ห่อไอเสียต้องสวมปลอกครอบท่อ เพื่อป้องกันประกายไฟออกสู่ภายนอก 8.2.1 ต้องทำการขอเปิด Work Permit งานยก พร้อมจัดทำเอกสาร Lifting Plan แบบประกอบงานยก 8.2.2 รถเข็น/รถเครน จะต้องไม่ใช่ยกขึ้นงานหรืออุปกรณ์จนเกินขีดความสามารถในการยกตามที่กำหนดไว้ใน Load Chart 8.2.3 กรณีมีงานยกด้วยรถเข็น/รถเครน จะต้องมีการมีผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการอบรมเกี่ยวกับงานยก 4 ผู้ตามที่กฎหมายกำหนด ได้แก่ ผู้ควบคุม, ผู้บังคับ, ผู้ให้สัญญาณ, ผู้ผูกมัด พร้อมเอกสารรับรองจากบริษัทผู้อบรม 8.2.4 ปิดล้อมพื้นที่ทำงานยกด้วย Barricade ขาว-แดง และติดป้ายเตือนแสดงให้เห็นชัดเจน 8.3.1 จะต้องสำรวจพื้นที่ก่อนทำงาน วัตถุประสงค์ยืนเครนกับตัวอุปกรณ์ใกล้เคียง เพื่อกำหนดจุดยืนเครน/เข็น และต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่ 8.3.2 เครน/เข็น ต้องยืนในจุดที่กำหนดเท่านั้น หากมีการเคลื่อนย้ายจุดใหม่ ให้ทำการขอใบอนุญาตใหม่ (กรณีคนละพื้นที่)	

JSEA No. GC4-(A-MN-A1)-2023-0064
ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้: 22 Nov 2023
วันที่หมดอายุ: 22 Nov 2024

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
			6.2.5 ไม่วางวัสดุ, อุปกรณ์, หรือเครื่องมือขีดขวางทางเดินบนนั่งร้านและไม่วางวัสดุ, อุปกรณ์, หรือเครื่องมือในจุดเสี่ยงต่อการตกหล่น 6.2.6 ปิดล้อมพื้นที่ทำงานด้วย Barricade ขาว-แดงและ ติดตั้งป้ายเตือน “อันตราย ระวังของตกจากที่สูง” แสดงให้เห็นอย่างชัดเจนห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ ดังกล่าว	
7	การใช้คอนทอมเหล็ลง และประแจขึ้นงาน	7.1 ตีค้อนพลาดโดนมือคนที่จับประแจ ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกตี 7.2 อุปกรณ์หรือเครื่องมือร่วงหล่นจากPlate Form/นั่งร้าน โดนผู้ปฏิบัติงานและอุปกรณ์เสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่	7.1.1 ให้สัญญาณก่อนตีประแจ 7.1.2 ใช้อุปกรณ์ช่วยจับประแจ (Pin wrench holder) และห้ามจับต้องอยู่ในสภาพแข็งแรง/สายรัดยางไม่ขาดต้องรัดแน่น/ห้ามจับมีลายกันลื่น/ตัวล็อคท้ายต้องไม่หลวม 7.2.1 จัดให้มีการผูกเชือกกับเครื่องมือ ประแจต่าง ๆ เพื่อป้องกันการหลุดร่วงของเครื่องมือ ต้องตรวจสอบและติดสติ๊กเกอร์ 7.2.2 จัดเก็บอุปกรณ์การทำงานให้เป็นระเบียบ ไม่ขีดขวางช่องทางเดินหรือจัดหาภาชนะในการจัดเก็บอุปกรณ์	
8	งานยกขึ้นงานและอุปกรณ์ โดยใช้รถเข็น/รถเครน (Lifting Vessel 925-TK-2)	8.1 เกิดเพลิงไหม้จากประกายไฟท่อไอเสียหรือเครื่องจักร ทำปฏิกิริยากับแก๊สไฮโดรคาร์บอนหรือมีสารเคมีรั่วไหลตามเส้นทางเดินรถ ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	8.1.1 รถเข็น/รถเครน ที่จะนำเข้ามาใช้งานในโรงงานต้องผ่านการตรวจสภาพจากเจ้าหน้าที่ GC ก่อน และเอกสาร ป.จ.2 แบบทุกครั้ง 8.1.2 รถเข็น/รถเครน ต้องอยู่ในสภาพดี หากชำรุดเสียหายต้องนำไปแก้ไขและนำไปตรวจสภาพใหม่ก่อนเริ่มใช้งาน 8.1.3 ต้องมีการตรวจวัดค่า %LEL โดยเจ้าหน้าที่ AGT ของ GC ก่อนเริ่มปฏิบัติงานและระหว่าง	

JSEA No. GC4-(A-MN-A1)-2023-0064
ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้: 22 Nov 2023
วันที่หมดอายุ: 22 Nov 2024

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
			8.3.3 ขณะเครนจอด ยึดบน กางขา ต้องมีผู้ให้สัญญาณคอยควบคุมตลอดเวลา 8.3.4 กรณีเครน/เข็นย้ายจุดทำการต้องทำการเก็บขาข้าง เก็บบนเครนทุกครั้ง 8.4.1 ต้องมีการประชุมกลุ่ม Safety Talk เพื่อชี้แจงวิธีการยกตาม Lifting Plan ที่ระบุใน Work Permit และตรวจสอบน้ำหนักของขึ้นงาน หรืออุปกรณ์ที่จะยก รวมทั้งระยการยกตาม Load Chart ของรถเข็น /รถเครนไม่ให้เกินพิกัดในการยก 8.4.2 สำรวจพื้นที่ และจัดหาแผ่น Plate ปูก่อนเริ่มกางขาเครนกับดินทรุดดี 8.4.3 เครน/เข็น ต้องทำการยึดขาให้สุดก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 8.4.4 เครื่องมือและอุปกรณ์ช่วยในงานยกทุกชนิดต้องผ่านการตรวจสภาพจากเจ้าหน้าที่ GC ก่อนนำมาใช้งาน 8.4.5 ปิดล้อมพื้นที่ทำงานยกด้วย Barricade ขาว-แดง และติดป้ายเตือนแสดงให้เห็นชัดเจน 8.4.6 ผู้ปฏิบัติงาน ห้ามยืนได้ขึ้นงานที่กำลังยกหรือรัถยืนเครน 8.5.1 จะต้องมิให้ผู้สัญญาณ ระหว่างปฏิบัติงานยกตลอดเวลา (มีใบ Certificate) 8.5.2 ใช้วิทยุสื่อสารระหว่างผู้ให้สัญญาณ กับผู้บังคับเครนขณะปฏิบัติงาน 8.5.3 ต้องผูกเชือกที่ขึ้นงาน หรืออุปกรณ์ทุกครั้งเพื่อป้องกันทิศทางขณะทำการยก	

JSEA No. GC4-(A-MN-A1)-2023-0064
ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้: 22 Nov 2023
วันที่หมดอายุ: 22 Nov 2024

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		8.6 ผู้ผูกมัดหรือเกี่ยว ชี้นงานหรืออุปกรณ์ไม่ถูกวิธี ทำให้หลังท้นผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์ของโรงงานที่อยู่ด้านล่างได้รับความเสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่	8.5.4 หากชี้นงานหรืออุปกรณ์มีขนาดใหญ่จะต้องผูกเชือกบังคับทิศทางอย่างน้อย 2 เส้น 8.5.5 ผู้ปฏิบัติงานที่ดึงเชือกจะต้องไม่อยู่ใต้ชี้นงานหรืออุปกรณ์ รวมทั้งท่อนุมของรถเข็น/รถเครน ขณะทำการยก 8.5.6 ขณะทำการยกชี้นงาน หรืออุปกรณ์ ห้ามไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานอยู่ในรัศมีของการยก ต้องปิดกั้นพื้นที่และมีป้ายแจ้งเตือนแสดงให้เห็นอย่างชัดเจน 8.6.1 ผู้ผูกมัดจะต้องเป็นผู้ที่ผ่านการอบรมเกี่ยวกับงานยกมาแล้วเท่านั้น (4 ผู้งานยก) 8.6.2 ควรทำการยกชี้นงาน หรืออุปกรณ์ขึ้นจากพื้นและหยุดพักชั่วขณะก่อน เพื่อตรวจสอบสภาพการผูกมัดและความแข็งแรงให้แน่ใจก่อน ถึงจะเริ่มยกขึ้นต่อไป 8.7.1 ต้องมีการตรวจสอบสลิงที่ใช้ยกให้อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งานก่อนเริ่มงานทุกครั้งโดยหัวหน้างาน และผ่านการอนุมัติจาก GC โดยมีสติกเกอร์ตามข้อกำหนด 8.7.2 ใช้ Tag line 2 เส้น เพื่อบังคับทิศทาง และผู้บังคับต้องอยู่ในตำแหน่งที่มองเห็นงานได้ชัดเจน และผู้ปฏิบัติงานต้องไม่อยู่ในรัศมีอันตราย 8.7.3 ปิดล้อมพื้นที่ ปิดป้ายเตือนอันตราย ห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน 8.8.1 ระหว่างทำการยกสภาพอากาศไม่เหมาะสม ให้ทำการหยุดงานทันที และต้องลดลมเครนลง	
		8.7 ประกอบ Counter weight เกิดร่วง หล่น ทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับความเจ็บ แขน ขา ทัก / เครื่องมือที่ยกได้รับความเสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่		
		8.8 พื้ผาเครนขณะฝนตก ชนิดการบาดเจ็บ : จากการยกของ		

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
10	งานยกอุปกรณ์ลงจากหลังรถเข็นหรือรถบรรทุก โดยใช้เครน	10.1 ชี้นงานเกิดการเหวี่ยง ชนกระแทกโดนผู้ปฏิบัติงานหรือวัสดุ ชนิดการบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว	10.1.1 ต้องมีเชือก (Tag Line) 2 เส้นสำหรับบังคับทิศทางขณะยก และเชือกต้องไม่ขมวดเป็นปม 10.1.2 จัดให้มีผู้ให้สัญญาณขณะทำการยก 10.1.3 ปิดล้อมพื้นที่พร้อมติดป้ายเตือนงานยกป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องข้ามเข้าในพื้นที่ 10.1.4 จัดทำ lifting plan ก่อนทำการยกทุกครั้ง 10.1.5 ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องไม่อยู่ในรัศมีอันตราย (Line of fire) 10.1.6 ต้องให้ชี้นงานวางลงสนิทและตรวจสอบว่าไม่มีการขยับของชี้นงาน จึงเข้าไปทำงานได้ 10.2.1 สลิ่งและอุปกรณ์ช่วยยก (Lifting Gear) ทุกอย่างต้องตรวจสอบสภาพจากทาง GCก่อนใช้งาน และผ่านการทำ load test (เฉพาะ lifting bar) เอกสารแนบกับ Work Permit 10.2.2 ใช้ขนาดสลิ่งและอุปกรณ์ช่วยยกให้เหมาะสมกับน้ำหนักและปฏิบัติตาม Lifting Plan 10.2.3 พินสลิ่งผ้าในรอกอุปกรณ์และสลัดด้วยสะเก็นให้แน่น 10.2.4 ตรวจสอบการคล้องเกี่ยวกับสลิงโดยหัวหน้างานและRigger ก่อนการยก 10.3.1 ใช้บันไดติดตั้งและปลดสลิงเครน พลัดตกจากที่สูง ชนิดการบาดเจ็บ : ตกจากที่ต่างระดับ	
		10.2 ชี้นงานเกิดการร่วงหล่นเนื่องจาก สลิงขาดหรือ สลิงผ้าใบรูด ชนิดการบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่		
		10.3 ใช้บันไดติดตั้งและปลดสลิงเครน พลัดตกจากที่สูง ชนิดการบาดเจ็บ : ตกจากที่ต่างระดับ		
11	งานทาสี/ผสมสี/ขัดผิว	11.1 สีสหรือทินเนอร์หกลงพื้น ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	11.1.1 กระบอมสีและทินเนอร์จะต้องปิดมีฝาปิดอย่างมิดชิดและจะต้องปิดฝาให้แน่น	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
9	การขนย้ายวัสดุ อุปกรณ์การทำงาน โดยรถเทรลเลอร์	9.1 รถเข็นรวม เครื่องจักรโครงสร้างในกระบวนการผลิต ได้รับความเสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว	9.1.1 รถเครน/เทรลเลอร์ ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพกับทางหน่วยงาน GC พร้อมมีเอกสาร ปจ.2 แบบ 9.1.2 ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่นำรถเข้าออกในพื้นที่ผ่านการอบรม สวมปลอดภัยสีแดงและเสื้อสะท้อนแสงสีส้ม 9.1.3 ต้องเปิดใบอนุญาตนำรถเข้าพื้นที่กระบวนการผลิตและเช็คแก๊สก่อนทุกครั้ง 9.1.4 กำหนดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือตามป้ายบังคับ 9.2.1 ต้องสวมหมวกกันน็อกไฟ ที่ท่อไอเสีย ตามมาตรฐาน GC (Exhaust Spark Arrestor) 9.2.2 จัดเตรียมถังดับเพลิงขนาด 10A40B ขนาด 15 ปอนด์ ไว้ประจำรถ 9.3.1 ล้างวางพื้นที่ถนนต้องไม่ลาดเอียง พื้นที่แข็งแรงในจุดที่รถผ่าน 9.3.2 ล็อคอุปกรณ์ที่ย้อนรถให้แน่นและตรวจสอบก่อนออกเดินทาง	
		9.2 ประกายไฟจากท่อไอเสียทำให้เกิดเพลิงไหม้ ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี		
		9.3 วัสดุอุปกรณ์ตกหล่น รถพลิกคว่ำ ชนิดการบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่		

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		11.2 มีการลุกติดไฟบริเวณที่ผสมสี ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	11.1.2 จัดหาภาชนะมารองรับพื้นที่ในการผสมสี เพื่อป้องกันสัทีก และไม่ให้ผสมสีด้านในกระบวนการผลิต 11.2.1 จุดที่ทำการผสมสี ต้องไม่มีการทำงาน Hot Work 11.2.2 ห้าม Stock สีและทินเนอร์ไว้ที่หน่วยงาน 11.3.1 สวมใส่หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดที่มีไส้กรองคัดลอกเอาการทำงาน 11.3.2 ให้ทำการผสมสีในพื้นที่โล่ง อากาศถ่ายเทได้สะดวก 11.4.1 ต้องสวมใส่แว่นตาป้องกันขี้ดลอกเอาการทำงาน 11.4.2 ต้องสวมถุงมือยางป้องกันสารเคมี 11.5.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ Safety Harness และคล้องเกี่ยวกับจุดที่มั่นคงแข็งแรงทุกครั้ง 11.5.2 ผู้ปฏิบัติงานที่ต้องไม่หาสีที่สูง จะต้องมียลวดเกี่ยวคล้องป้องกันการตกของกระป๋องสี และสีจะต้องไม่เต็มกระป๋อง 11.5.3 การขึ้นขึ้น-ลงบันได กำหนดให้ใช้เชือกสวาระบ้องสี และปิดฝาให้แน่น กรณีที่ขึ้นป้าย 11.5.4 กำหนดให้จัดหาหมวกขมมาปรอง หรือปิดคลุมอุปกรณ์ที่อยู่ใกล้เคียง หรือด้านล่าง ป้องกันสีหก /กระเด็นใส่ 11.6.1 ห้ามล้างกระป๋องสี แปรงทาสี แล้วเทน้ำทิ้งลงระบายายน้า 11.6.2 กำหนดจุดที่ทำความสะอาดอุปกรณ์และเครื่องมือในการทำงานจัดหาภาชนะรอง	
		11.3 ผู้ปฏิบัติงานผสมสีสูดดมไอระเหยของสีและทินเนอร์ เป็นโรคระบบทางเดินหายใจ ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี		
		11.4 สี/ทินเนอร์กระเด็นเข้าตา/ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสสี/ทินเนอร์ ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี		
		11.5 ผู้ปฏิบัติงานพลัดตกจากที่สูง/กระป๋องสีตกจากที่สูง สึกหัก ใส่ Line ท่อหรืออุปกรณ์ที่อยู่ชั้นระดับด้านล่าง ชนิดการบาดเจ็บ : ตกจากที่ต่างระดับ		
		11.6 สีหกลงร่องระบายน้ำ หรือผู้ปฏิบัติงานเข้าใจผิด เทสีลงพื้นที่ระบายน้ำ ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี		

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
			11.6.3 จัดตั้งสัญญาณเตือน ไฟส่องแดงชนิดใส ทั้งในถึงขณะสีแดง(ขณะอันตราย)เท่านั้น	
12	การจัดเก็บทำความสะอาด	12.1 อุปกรณ์การทำงานกีดขวาง เส้นทางการทำงาน ทำให้เกิดการสะดุดล้ม อาจทำให้รับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : ลื่น หกล้ม 12.2 ขณะปฏิบัติงานออกนอกโรงงาน ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	12.1.1 อุปกรณ์ทุกชนิดที่กีดขวางเส้นทางเดินกีดขวางการทำงานให้นำออกจากพื้นที่ หรือเก็บแยก ติดป้ายเตือนรอบนอกออก และระหว่างการทำงานให้ทำไปเก็บไปตลอดเวลา 12.2.1 แยกขยะก่อนนำไปทิ้ง	

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงานหรือกิจกรรมที่ทำ (โดย Job Owner)

ชื่องาน/กิจกรรม : Remove & Re-install Fin Fan 110-EA-001

วัตถุประสงค์ของงาน/กิจกรรม : เพื่อ Remove & Re-install Fin Fan 110-EA-001

สถานที่ปฏิบัติงาน : Mercury Removal Unit (MRU)

ผู้รับรองผลการวิเคราะห์อื่นๆ (Other) : -

JSEA No. GC4-(A-MN-A1)-2023-0066

รายละเอียดของงาน/กิจกรรม : การยกและขนย้ายอุปกรณ์โดยรถเข็น,เครน,โฟล์คลิฟและเทรนเลอร์

ระยะเวลาปฏิบัติงาน : 18 Dec 2023 - 31 May 2024

อุปกรณ์ที่จะซ่อม : Fin Fan 110-EA-001

อุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ : Trailer,Forklift,Hiab ,Crane, Hand tool, Lifting Tool

ส่วนที่ 2 การขิ่บ่งอันตรายและลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม และการกำหนดมาตรการป้องกัน (โดย JSEA Team)

ด้านความปลอดภัย : ☒ การบาดเจ็บ/เจ็บป่วย ☐ ไฟไหม้/ระเบิด ☒ ทรัพย์สินเสียหาย ☐ กระบวนการกระบวนการผลิต (เช่น เปลี่ยนแปลงความดัน อุณหภูมิ) ☐ ไม่มีผลกระทบ

ด้านสิ่งแวดล้อม : ☐ มลพิษทางอากาศ/กลิ่น ☐ เสียงดัง ☒ น้ำเสีย/ปนเปื้อน ☒ ดินปนเปื้อน ☐ ทัศนียภาพ/ภาพลักษณ์ ☐ ไม่มีผลกระทบ

อื่นๆ :

ข้อชี้บ่งอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอน และกำหนดมาตรการป้องกัน

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
1	การเตรียมการก่อนเข้าปฏิบัติงาน	1.1 การแพร่กระจายของเชื้อโควิด-19	1.1.1 ให้พิจารณาเรื่องสุขภาพตนเอง หากมีการติดเชื้อโควิด 19 ให้หยุดทำงาน	

ส่วนที่ 3 รับรองผลการวิเคราะห์ (โดย JSEA Team)

3.1 ชื่อ Job Owner อารักษ์ มุนนาค

หน่วยงาน/บริษัท A-MN-A1

วันที่ 17 Nov 2023 (ครั้งที่ 1), 17 Nov 2023 (ครั้งที่ 2)

3.2 ชื่อผู้แทน Area Owner : ोजना ทินแมน

การพิจารณาล่าสุด : Approved

วันที่ : 17 Nov 2023

3.3 ชื่อผู้แทน SHE : อรรถพร สุวรรณประเสริฐ

การพิจารณาล่าสุด : Approved

วันที่ : 21 Nov 2023

3.4 ชื่อผู้แทน Contractor :

การพิจารณาล่าสุด :

วันที่ :

3.5 ส่วน ระบุ :

การพิจารณาล่าสุด :

ส่วนที่ 4.1 การอนุมัติ JSEA ของ Job Owner Manager

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี):

ลงชื่อ เจริญตร สุริยาคีติกุล

การพิจารณาล่าสุด : Approved

วันที่ 22 Nov 2023

ส่วนที่ 4.2 การอนุมัติ JSEA ของ Area Owner Manager

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี):

ลงชื่อ เอกสิทธิ์ สกลการค้า

การพิจารณาล่าสุด : Approved

วันที่ 22 Nov 2023

ส่วนที่ 4.3 การอนุมัติ JSEA ของ SHE Manager

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี):

ลงชื่อ ชัชชัย เพ็ชรพรประภาส

การพิจารณาล่าสุด : Approved

วันที่ 22 Nov 2023

ส่วนที่ 5 การสื่อสาร JSEA (โดยหัวหน้างาน) ได้ทำการสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและเข้าใจ JSEA ก่อนเริ่มงานแล้ว โดยมีผู้เข้ารับการสื่อสารทั้งหมด 15 ราย

ลงชื่อหัวหน้างาน อารักษ์ มุนนาค

ตำแหน่ง Permit Supervisor

หน่วยงาน/บริษัท A-MN-A1

วันที่ 22 Nov 2023

ส่วนที่ 6 ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน (โดยหัวหน้างาน) ได้ตรวจสอบและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วนแล้ว

ลงชื่อหัวหน้างาน อารักษ์ มุนนาค

ตำแหน่ง Permit Supervisor

หน่วยงาน/บริษัท A-MN-A1

วันที่ 22 Nov 2023

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
2	เตรียมพื้นที่ อุปกรณ์ เครื่องมือ ก่อนใช้งาน โดยการใช้ Crane/Hiab/Forklift	2.1 อุปกรณ์ตกหล่น กระแทก ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บหรืออุปกรณ์เสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว	2.1.1 ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือให้พร้อม ก่อนนำไปใช้งาน โดยหัวหน้างาน 2.1.2 เลือกใช้งานสลิง shackle ให้เหมาะสมกับน้ำหนักที่ทำการยก 2.1.3 รถเครน/เข็น/เทรนเลอร์ ต้องผ่านการตรวจสภาพจาก GC4 และต้องมี Lifting Plan ก่อนนำเข้าไปใช้งาน 2.1.4 จัดให้มีผู้ปฏิบัติงาน 4ผู้ งานยกตามที่ถูกหมายกำหนด 2.1.5 ทำการผูกมัดอุปกรณ์ให้แน่นหนา ก่อนทำการยก 2.1.6 กันกระสอบทรายบริเวณรางระบายน้ำในเขตกระบวนการผลิตและปูแผ่น Plate ความหนาไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว ปิดทับด้านบน เพื่อป้องกันความเสียหายต่อรางระบายน้ำ	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
3	การนำรถเข้าบริเวณทำงาน	3.1 รถชน อุปกรณ์ หรือพนักงาน ได้รัรับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว	3.1.1 จัดให้มีผู้นำรถ ที่ผ่านการอบรม และเดินรถในเส้นทางที่ GC4 กำหนดและต้องเว้นระยะห่างในการนำรถอย่างน้อย 15 เมตร 3.1.2 จำกัดความเร็วไม่เกิน 10 กิโลเมตรต่อชั่วโมง 3.1.3 รถยนต์ที่เข้า Plant ต้องมีถึงสันเพลิง ขนาด 10A40B ติดรถทุกครั้ง 3.1.4 รถยนต์ที่เข้า Plant ต้องมีที่ครอบท่อไอเสียเพื่อป้องกันประกายไฟตามที่ GC4 กำหนด 3.1.5 ผู้นำรถต้องมีเครื่องเช็ดแก๊สติดตัวตลอดเวลาที่ทำหน้าที่นำรถเข้าพื้นที่การผลิต 3.1.6 ผู้นำรถจะต้องใส่เสื้อกั๊กสะท้อนแสงสีแดง/สีส้มและมีธง เขียวและแดง เพื่อให้สัญญาณแคนขับรถ และขณะขึ้นจักรยานห้ามโบกธงให้สัญญาณ 3.1.7 ตรวจสอบเส้นทางเดินรถ และแบบเส้นทางเดินรถกัน Work Permit	
4	การติดตั้งระบบ	4.1 มีสารเคมี สารไวไฟ ตกค้างภายในอุปกรณ์ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	4.1.1 ตรวจสอบจุด Blind ตาม Blind list โดยการถอดหน้าแปลนต้องถอดน๊อตตัวที่อยู่ด้านล่างจนเสมอ เพื่อตรวจสอบสารเคมีตกค้างภายในท่อ 4.1.2 ยืนในที่ทางหนี้ออมขณะทำงานเพื่อลดโอกาสในการสัมผัสสารเคมี 4.1.3 Tool box talk ก่อนเริ่มงาน เพื่อสื่อสารความเป็นอันตรายจากการปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน 4.1.4 สวมใส่ Face shield ขณะถอด Blind และสวมใส่ PPE ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		4.2 หน้าแปลนหรืออุปกรณ์หนีมือชนิดการบาดเจ็บ : ถูกหนีบ	4.1.5 จัดหาขนาขหรือผ้าใบหนา พร้อมขยอกขึ้นไม่น้อยกว่า 30 Cm เพื่อรองรับของเหลวตกค้างภายในอุปกรณ์ 4.1.6 กรณีงาน First line breaking ให้ปฏิบัติงานตามข้อกำหนด Work permit First line breaking อย่างเคร่งครัด 4.1.7 ให้ระมัดระวังสารปรอท โดยให้สวมชุดกันสารปรอทและหน้ากากกันสารเคมี 3M-6096 หรือ 6009 ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการทำงานกับสารปรอทก่อนปฏิบัติงาน 4.2.1 ในกรณีที่ที่สามารถถ่างหน้าแปลนได้ ให้นำ Special tool (Hydraulic Flange Spreader+สันค้ำขึ้น) มาใช้งาน 4.2.2 ไม่เอาส่วนใดส่วนหนึ่งส่วนของร่างกายเข้าไปอยู่ในจุดหนีบ จุดหนีบหรือจุดบีบอัด 4.3.1 จัดวางอุปกรณ์เครื่องมืออย่างเป็ระเบียบไม่กีดขวางการปฏิบัติงาน 4.3.2 จัดเก็บ ทำความสะอาด 5 ส. เป็นระยะระหว่างกรปฏิบัติงาน 4.4.1 ประแจที่ต้องมี Sling ต้องจับประแจและใช้ Special Tools (Slugging wrench) ช่วยในการจับประแจดี 4.4.2 คนจับประแจ และคนตีต้องอยู่ฝั่งเดียวกัน และให้สัญญาณชัดเจน (คนจับประแจและคนตีต้องทำคนละหน้าที่) 4.4.3 ค้อนและประแจต้องตรวจสอบสภาพให้พร้อมใช้งาน	
		4.3 ได้รับาดเจ็บจากการเดินสะดุด หกล้ม ขณะอุปกรณ์ภายในพื้นที่ปฏิบัติงานชนิดการบาดเจ็บ : สิ้น หกล้ม		
		4.4 ค้อนตีมือได้รับาดเจ็บชนิดการบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกตี		

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	การใช้ Crage/Hiab/Trailer ยกและขนย้ายอุปกรณ์	5.1 รถเครน/เฮลิคอปลิ่นชนิดการบาดเจ็บ : จุดตกหรือล้ม	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		5.2 ขาเครน/เฮลิคอปลิ่น ขน กระแทก คนและอุปกรณ์ในขณะที่ขีตขาออกชนิดการบาดเจ็บ : ถูกหนีบ	5.1.1 ขาเครนต้องวางในตำแหน่งที่เหมาะสม ไม่เป็นพื้นที่ขยบตัว หรือลาดเอียง และมีแผ่นรองขาเครนขนาดที่เหมาะสมและกางขาเครนให้สุด 5.1.2 ในกรณีที่รถบรรทุกติดบันจัม/เครน วางขาอันพื้นบนพื้นดินหรือพื้นกรวดจะต้องวางบนแผ่น Steel Plate หนาไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว ขนาดไม่น้อยกว่า 4 เท่า ของขาอันพื้น และกางขาอันพื้นให้สุด 5.1.3 ตรวจสอบและคำนวณน้ำหนักของเครื่องมือที่ทำการยกก่อนการยกและมีการสื่อสารก่อนเริ่มงาน (น้ำหนักต้องไม่เกิน 75% ของ Load Chart) 5.2.1 ผู้บังคับเครนตรวจสอบพื้นที่โดยรอบ ก่อนทำการยึดขาเครนออก โดยมั่นใจว่าไม่มีคนหรืออุปกรณ์บริเวณนั้น 5.2.2 พื้นที่ทำงานให้ชัดเจนพร้อมติดป้ายขีห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ ป้องกันไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าบริเวณทำงาน 5.2.3 จัดให้มีผู้ให้สัญญาณ เพื่อเฝ้าระวังขณะใช้เครนยกอุปกรณ์ 5.2.4 จัดให้มีผู้ปฏิบัติงาน 4 ผู้ งานยกตามที่ถูกหมายกำหนดและรายชื่อตรงเอกสารแบบใน Work Permit งานยก 5.3.1 ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากทาง GC4 และต้องมีสภาพพร้อมใช้ งาน 5.3.2 ติดตั้งดาข่ายกันของตกจากที่สูง รอบบริเวณขณะปฏิบัติงาน	
		5.3 ผู้ปฏิบัติงานได้รับาดเจ็บ เนื่องจากอุปกรณ์หล่นใส่ขณะทำการยกอุปกรณ์ชนิดการบาดเจ็บ : จากการยกของ		

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
			5.3.3 ปิดกั้นพื้นที่ทำงานให้ชัดเจน ไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ 5.3.4 พนักงานผู้ให้สัญญาณ ต้องสวมใส่เสื้อกั๊สเขียวสะท้อนแสง และระรหน้าทำการงานเป็นผู้ให้สัญญาณ 5.3.5 จัดให้มีผู้ปฏิบัติงาน 4ผู้ งานยกตามที่ถูกหมายกำหนดและรายชื่อตรงเอกสารแบบใน Work Permit งานยก 5.3.6 จัดให้มีเชือกผูกบังคับทิศทางและความยาวของเชือก ต้องเพียงพอกับความสูงของชิ้นงานที่จะยกและใช้สำหรับดึงชิ้นงาน เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสชิ้นงานโดยตรง 5.3.7 ทำการผูกมัดอุปกรณ์ให้แน่นหนา ก่อนทำการขนย้ายหรืออุปกรณ์ 5.3.8 ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีผู้ปฏิบัติงานยืนอยู่บนชิ้นงานก่อนทำการยกเพื่อป้องกันงานสไลด์ 5.3.9 กรณีปฏิบัติงานยกโดยใช้พื้นที่ถนนเกินครึ่งถนนให้เปิด Work Permit ปิดถนน 5.4.1 รถเครน/เฮลิบ/เทรนเลอร์ ต้องมีถึงสันเพลิง ขนาด 10A40B ติดรถตลอดเวลา 5.4.2 รถเครน/เฮลิบ/เทรนเลอร์ ต้องมีที่ครอบท่อไอเสียเพื่อป้องกันประกายไฟตามมาตรฐานที่ GC4 กำหนด 5.5.1 คนให้สัญญาณกับคนขับเครนต้องมองเห็นกันเพื่อแสดงสัญญาณให้เห็นได้ชัดเจน หรือใช้	
		5.4 เกิดไฟไหม้จากประกายไฟของ Crane,Hiab,Trailerชนิดการบาดเจ็บ : สัมผัสความร้อน		
		5.5 เกิดการกระแทกของอุปกรณ์ในขณะที่ทำการยกเนื่องจากทำให้สัญญาณสื่อสารไม่		

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		ชัดเจนทำให้อุปกรณ์ได้รับความเสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว 5.6 เกิดการกระแทกของอุปกรณ์ในขณะที่การทำงานย้ายFin-Fanทำให้อุปกรณ์ภายในPlantได้รับความเสียหาย ชนิดการบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว	กรณีที่ไม่เห็นหรืออยู่ในมุมอับให้ใช้ วิทยุเพื่อ การสื่อสาร ขณะทำงานยก 5.6.1 ต้องมีผู้ประกบและให้สัญญาณ และช่วยดู เส้นทางขณะทำการเคลื่อนย้ายอุปกรณ์	
6	House keeping	6.1 ทั้งขณะผิดที่ทำให้มีผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี 6.2 พื้นที่ทำงานสกปรกอุปกรณ์กีดขวางทำงาน ทำให้สะดุดหกล้ม ชนิดการบาดเจ็บ : ตื่น หกล้ม	6.1.1 แจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมก่อนนำขยะไปทิ้ง 6.1.2 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้เหมาะสมกับการ ทำงาน ตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน 6.2.1 จัดเก็บทำความสะอาดทุกครั้งหลังเลิกงาน / อุปกรณ์ที่ไม่ใช้งานให้นำออกจากพื้นที่ /ขยะ อันตรายที่เกิดจากการทำงานให้ติด สติ๊กเกอร์และนำไปทิ้งในบริเวณที่ทาง GC กำหนด 6.2.2 ทำการเคลียร์พื้นที่ให้อยู่ในสภาพคงเดิม ก่อนที่จะเลิกปฏิบัติงาน 6.2.3 ให้หัวหน้างานตรวจเช็คก่อนนำขยะออกจาก พื้นที่	

ส่วนที่ 3 รับรองผลการวิเคราะห์ (โดย JSEA Team) 3.1ชื่อ Job Owner เลขาฯ สหชาติสุนทร การพิจารณาล่าสุด : Approved			หน่วยงาน/บริษัท A-MN-A1		วันที่ 13 Dec 2023 (ครั้งที่ 1), 18 Dec 2023 (ครั้งที่ 2)
3.2 ชื่อผู้แทน Area Owner : ณรงค์ เมืองสุวรรณ การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ : 18 Dec 2023	3.3 ชื่อผู้แทน SHE : วิรัช อนุมี การพิจารณาล่าสุด : Approved วันที่ : 18 Dec 2023	3.4 ชื่อผู้แทน Contractor : การพิจารณาล่าสุด : วันที่ :			
3.5 สันฯ ระบุ : การพิจารณาล่าสุด :					
ส่วนที่ 4.1 การอนุมัติ JSEA ของ Job Owner Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี): ลงชื่อ เจริญตร สุริยาดิกุล			การพิจารณาล่าสุด : Approved		วันที่ 19 Dec 2023
ส่วนที่ 4.2 การอนุมัติ JSEA ของ Area Owner Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี): ลงชื่อ เอกสิทธิ์ สกลการค้า			การพิจารณาล่าสุด : Approved		วันที่ 18 Dec 2023
ส่วนที่ 4.3 การอนุมัติ JSEA ของ SHE Manager ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี): ลงชื่อ ชัชชัย เพ็ชรพรมประภาส			การพิจารณาล่าสุด : Approved		วันที่ 19 Dec 2023
ส่วนที่ 5 การสื่อสาร JSEA (โดยหัวหน้างาน) ได้ทำการสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและเข้าใจ JSEA ก่อนเริ่มงานแล้ว โดยมีผู้รับการสื่อสารทั้งหมด 7 ราย ลงชื่อหัวหน้างาน สักขณ นิลโสม			ตำแหน่ง Permit Supervisor	หน่วยงาน/บริษัท A-MN-A1	วันที่ 19 Dec 2023
ส่วนที่ 6 ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน (โดยหัวหน้างาน) ได้ตรวจสอบและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วนแล้ว ลงชื่อหัวหน้างาน			ตำแหน่ง Permit Supervisor	หน่วยงาน/บริษัท	วันที่

ภาคผนวก ข.48

เอกสารสื่อสารขั้นตอนการทำงาน และความเสี่ยงให้กับพนักงาน



Safety News

Lesson Learned Sharing

Issued No. : UT-005-2023
Issued Date : 24 August 2023

Incident Title : พังระวัง 3 จุด เกิดอุบัติเหตุบ่อยๆ บนถนนสาย 36

Occurred : August 2023 **Where :** แนวถนนสาย 36 ถนนบายพาสพญา-ระยอง

Category : Off the Job Safety Case Type : Accident

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

ตามลักษณะและความรับผิดชอบของหน่วยงาน Interconnecting Pipeline (U-CM-OP) มีหน้าที่ในการสำรวจแนวท่อรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ เป็นประจำทุกวันตามแนวท่อถนนสาย 36 นอกจากนี้ยังมีการรวบรวมเหตุการณ์อุบัติเหตุบนท้องถนนที่พบเห็นบ่อยครั้งในระหว่างออกปฏิบัติงานนี้

โดยพบว่ามี 3 จุดสำคัญที่เกิดอุบัติเหตุบ่อยๆ บนถนนสาย 36 (ถนนบายพาสพญา-ระยอง) เพื่อมาแชร์ให้ผู้บริหารและพนักงานทุกคนได้รับทราบเพื่อให้เกิดความตระหนักและความระมัดระวังในการขับขี่รถยนต์ จักรยานยนต์ ให้เกิดความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน



จำลองเหตุการณ์/ภาพของเหตุการณ์ (Simulation/Picture)



เราได้เรียนรู้อะไรบ้าง (What we Learned ?)

จุดที่ 1 : ทางลงสะพานข้ามแยก มามขา-ชาเข้ระยอง

จุดที่ 2 : ทางลงเนินเลี้ยวสามแยก สมเด็จพระเจ้า-ชาเข้ระยอง

จุดที่ 3 : ทางลงสะพานข้ามแยก สยามโกลบอลเ้าหน้าระยองไฮม ขาออกจากระยอง

Defensive Driving : LOVE Technic

“ ขับขี่ด้วยความรัก ”





จุดที่ 1 : ทางลงสะพานข้ามแยก มามขา-ชาเข้ระยอง



จุดที่ 2 : ทางลงเนินเลี้ยวสามแยก สมเด็จพระเจ้า-ชาเข้ระยอง



จุดที่ 3 : ทางลงสะพานข้ามแยก สยามโกลบอลเ้าหน้าระยองไฮม ขาออกจากระยอง



จุดที่ 1 : ทางลงสะพานข้ามแยก มามขา-ชาเข้ระยอง



จุดที่ 2 : ทางลงเนินเลี้ยวสามแยก สมเด็จพระเจ้า-ชาเข้ระยอง



จุดที่ 3 : ทางลงสะพานข้ามแยก สยามโกลบอลเ้าหน้าระยองไฮม ขาออกจากระยอง

เราสามารถใช้ 14 คุณลักษณะ OD ข้อไหนได้บ้างเพื่อทำให้งานนี้ปลอดภัย

- ❖ มีเป้าหมายร่วมกัน รับผิดชอบร่วมกัน ปลอดภัยบนถนนร่วมกันได้ : Common shared Values off the job safety ผู้บริหารเน้นย้ำและใส่ใจความปลอดภัยพนักงานทั้งในและนอกเวลางาน เช่น การขับขี่รถยนต์ รถจักรยานยนต์ เป็นต้น
 - ❖ วัฒนธรรมองค์กร : Innovative, Agile, Continuous improvement ทุกคนมีพฤติกรรมขับขี่ปลอดภัยด้วย Defensive Driving หรือ “ ขับขี่ด้วยความรัก ”



Safety News

Lesson Learned Sharing

Issued No. : UT-006-2023
Issued Date : 31 October 2023

Incident Title : ด้ Electrical Panel ตกจาก Hand lift ระหว่างขนย้ายเข้าอาคาร Substation

Occurred : April 24 ,2019

Category : Property damaged case

Where : Project Construction

Case Type : Accident

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

วันที่ 27 กันยายน 2564 เวลา 11.00 น. พนักงานผู้รับเหมาขนย้ายตู้ Electrical Panel (MV Panel L-100) น้ำหนัก 900 Kg. เข้าไปในอาคาร Substation โดยใช้ Hand lift บรรทุกและขึ้นไปตามแนวไม้ยึดที่ใหม่เป็นเส้นทางเพื่อป้องกันพื้น Epoxy เสียหาย โดยใช้พนักงาน 5 คน ช่วยกันจับและประคองตู้ Electrical Panel ในระหว่างขึ้น Hand Lift มาถึงมุมเลี้ยวของ Hand lift ได้ติดร่อง ซึ่งเป็นรอยต่อระหว่างแผ่นไม้ยึดเป็นเหตุทำให้ตู้ Electrical Panel ล้มและตกจาก Hand lift สภาพเสียหาย เบื้องต้นต้องสั่งทำใหม่ และขยายเวลาการติดตั้งไปอีก 1 เดือน (Property Damaged case)

จำลองเหตุการณ์/ภาพของเหตุการณ์ (Simulation/Picture)



เราได้เรียนรู้อะไรบ้าง (What we Learned ?)

- 1.การประเมินความเสี่ยงไม่ครอบคลุมพื้นที่รอยต่อระหว่างไม้ยึดพื้นมีโอกาสดัง Hand lift จะติดร่องรอยต่อพลิกคว่ำ
- 2.พนักงานทำงานเร่งรีบทำงานเนื่องจากใกล้พักเที่ยง

ข้อเสนอแนะ (Recommendation)

- 1.เลือกวิธีการทำงานและประเมินความเสี่ยงวิเคราะห์ขั้นตอนการทำงานความปลอดภัยให้ครอบคลุมทุกขั้นตอนการทำงาน (ใช้ Hand lift ขนย้ายตู้ไฟฟ้าและการผูกรัดอุปกรณ์ในระหว่างเคลื่อนย้าย)
- 2.ต้องตรวจสอบมาตรการป้องกันตามการประเมินความเสี่ยง (ใช้ไม้ยึดพื้นโดยที่ไม่ยึดติดรอยต่อ)

เราสามารถใช้ 14 คุณลักษณะ OD ข้อไหนได้บ้างเพื่อทำให้งานนี้ปลอดภัย

- ❖ มาตรฐานในการทำงาน : Practice consistent with procedures ผู้ปฏิบัติงานต้องเรียนรู้และทำความเข้าใจ procedures ในการทำงานให้ถูกต้องเพื่อที่จะได้ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัดและไม่ประมาท และหัวหน้างานหมั่นออกไปสังเกตทักษะและขั้นตอนในการทำงานของผู้ปฏิบัติงานเพื่อชี้แนะหากยังไม่เข้าใจ, มีสื่อสารชุดคัมภีร์ขั้นตอน procedure ให้ตรงกับหน่วยงานอย่างสม่ำเสมอ
 - ❖ กระบวนการทำงาน : Employee Involvement ทุกคนมีส่วนร่วมในการตรวจสอบความปลอดภัยในงาน
 - ❖ วัฒนธรรมองค์กร : Innovative, Agile, Continuous improvement ทุกคนสามารถวางแผนการทำงาน ประเมินความเสี่ยงและจัดทำมาตรการป้องกันและลดความเสี่ยงในงานไปปลอดภัยได้



Effective Toolbox Talk

วันที่ 22/11/66 เวลา 08:00 บริษัท/sub-contractor KAFFER Main Permit Number 098589

Part I ทักทาย	<input checked="" type="checkbox"/> ทักทายทีมงาน แล้วสื่อความข่าวสารทั่วไป /นโยบายบริษัท /ข้อควรระวัง /Lesson learned /สิ่งที่ได้เรียนรู้ /ความหมาย B-CAREs	G
	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบสุขภาพของลูกทีม เช่น ไม่เมา ไม่ป่วย ไม่ง่วง สภาพจิตใจดี	
	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ของทีมงานให้ครบถ้วนกับความเสี่ยงของงาน และสภาพพร้อมใช้งาน	
	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบ Skill ต่างๆของทีมงาน ที่จะเข้าทำงานตามความเสี่ยงของงาน	
	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบ สติ๊กเกอร์ สภาพของ อุปกรณ์เครื่องมือ ให้ถูกต้องปลอดภัย	
Part II อธิบาย	<input checked="" type="checkbox"/> อธิบายว่าจะทำงานอะไร เช่น เป้าหมาย ความคาดหวัง ข้อควรระวัง ของงานนั้นๆ ตาม Work permit ที่ได้รับ	E
	<input checked="" type="checkbox"/> การสื่อสารเรื่องอันตรายจากสารเคมี ที่รับสัมผัส หรือแหล่งเก็บสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน NG	
Part III ถาม	<input checked="" type="checkbox"/> ถามลูกทีมว่าจะทำงานนั้นได้อย่างไร มีขั้นตอน วิธีการและเครื่องมืออะไรบ้าง	A
	<input checked="" type="checkbox"/> ถามอันตรายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างทำงาน ในแต่ละขั้นตอน มีวิธีป้องกันอันตรายได้อย่างไรบ้างตาม Work permit ,JSEA, WI	
	<input checked="" type="checkbox"/> ถามลูกทีมว่าขั้นตอนไหนที่คิดว่าน่าจะเกิดอันตรายรุนแรงที่สุด และคืออะไร (Top risk)	
	<input checked="" type="checkbox"/> ถามประเด็น Near miss การกระทำ และสภาพการณ์ ที่ไม่ปลอดภัย ที่เกิดขึ้นเมื่อวาน หรืองานที่คล้ายกัน ให้ทีมงานแต่ละคนเล่า	
	<input checked="" type="checkbox"/> ถามลูกทีมว่า ทราบเงื่อนไขที่จะต้องหยุดงาน ทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	
Part IV เน้นย้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> อธิบายเสริมหากลูกทีมอธิบายตกหล่น สรุปขั้นตอนการทำงานและโอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุ	R
	<input checked="" type="checkbox"/> อธิบายเน้นย้ำ กฎที่ทักทายชีวิต Life Saving Rules & Pre-Task Planning Check Point	
	<input checked="" type="checkbox"/> บอกว่าจะคอยช่วยเหลือหากมีปัญหา ทุกเมื่อ ให้หยุดงานทันทีที่ไม่ปลอดภัย/สภาพแวดล้อมเปลี่ยนแปลง/ไม่มั่นใจ คิดต่อคุณทันที	
	<input checked="" type="checkbox"/> ขอให้ดูแล ห่วงใย ในความปลอดภัยซึ่งกันและกันในทีมงานด้วย	



Effective Toolbox Talk

วันที่ 22-11-66 เวลา 09:00 บริษัท/sub-contractor FCT Main Permit Number HW-099A85

Part I ทักทาย	<input checked="" type="checkbox"/> ทักทายทีมงาน แล้วสื่อความข่าวสารทั่วไป /นโยบายบริษัท /ข้อควรระวัง /Lesson learned /สิ่งที่ได้เรียนรู้ /ความหมาย B-CAREs	G
	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบสุขภาพของลูกทีม เช่น ไม่เมา ไม่ป่วย ไม่ง่วง สภาพจิตใจดี	
	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ของทีมงานให้ครบถ้วนกับความเสี่ยงของงาน และสภาพพร้อมใช้งาน	
	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบ Skill ต่างๆของทีมงาน ที่จะเข้าทำงานตามความเสี่ยงของงาน	
	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบ สติ๊กเกอร์ สภาพของ อุปกรณ์เครื่องมือ ให้ถูกต้องปลอดภัย	
Part II อธิบาย	<input checked="" type="checkbox"/> อธิบายว่าจะทำงานอะไร เช่น เป้าหมาย ความคาดหวัง ข้อควรระวัง ของงานนั้นๆ ตาม Work permit ที่ได้รับ	E
	<input checked="" type="checkbox"/> การสื่อสารเรื่องอันตรายจากสารเคมี ที่รับสัมผัส หรือแหล่งเก็บสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน H2S	
Part III ถาม	<input checked="" type="checkbox"/> ถามลูกทีมว่าจะทำงานนั้นได้อย่างไร มีขั้นตอน วิธีการและเครื่องมืออะไรบ้าง	A
	<input checked="" type="checkbox"/> ถามอันตรายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างทำงาน ในแต่ละขั้นตอน มีวิธีป้องกันอันตรายได้อย่างไรบ้างตาม Work permit ,JSEA, WI	
	<input checked="" type="checkbox"/> ถามลูกทีมว่าขั้นตอนไหนที่คิดว่าน่าจะเกิดอันตรายรุนแรงที่สุด และคืออะไร (Top risk)	
	<input checked="" type="checkbox"/> ถามประเด็น Near miss การกระทำ และสภาพการณ์ ที่ไม่ปลอดภัย ที่เกิดขึ้นเมื่อวาน หรืองานที่คล้ายกัน ให้ทีมงานแต่ละคนเล่า	
	<input checked="" type="checkbox"/> ถามลูกทีมว่า ทราบเงื่อนไขที่จะต้องหยุดงาน ทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	
Part IV เน้นย้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> อธิบายเสริมหากลูกทีมอธิบายตกหล่น สรุปขั้นตอนการทำงานและโอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุ	R
	<input checked="" type="checkbox"/> อธิบายเน้นย้ำ กฎที่ทักทายชีวิต Life Saving Rules & Pre-Task Planning Check Point	
	<input checked="" type="checkbox"/> บอกว่าจะคอยช่วยเหลือหากมีปัญหา ทุกเมื่อ ให้หยุดงานทันทีที่ไม่ปลอดภัย/สภาพแวดล้อมเปลี่ยนแปลง/ไม่มั่นใจ คิดต่อคุณทันที	
	<input checked="" type="checkbox"/> ขอให้ดูแล ห่วงใย ในความปลอดภัยซึ่งกันและกันในทีมงานด้วย	

KYT สิ่งที่น่ากังวลก่อนเริ่มงาน 1. ไม่มีความพร้อมคนในทีม 2. ระวังทบทวนทางแยก 3. ระวังลมแรง



Effective Toolbox Talk

วันที่ 29-11-27 เวลา 9:10 บริษัท/sub-contractor GENE Main Permit Number 099068

Part I ทัศนภาพ	<input checked="" type="checkbox"/>	พักทบทวนงาน แล้วสื่อสารความเข้าใจ/นโยบายบริษัท/ข้อควรระวัง/Lesson learned/สิ่งที่ได้เรียนรู้/ความหมาย B-CAREs	G
	<input checked="" type="checkbox"/>	ตรวจสอบสุขภาพของลูกทีม เช่น ไม่เมา ไม่ป่วย ไม่ง่วง สภาพจิตใจดี	
	<input checked="" type="checkbox"/>	ตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ของทีมงานให้ครบถ้วนกับความเสี่ยงของงาน และสภาพพร้อมใช้งาน	
	<input checked="" type="checkbox"/>	ตรวจสอบ Skill ต่างๆของทีมงาน ที่จะเข้าทำงานตามความเสี่ยงของงาน	
	<input checked="" type="checkbox"/>	ตรวจสอบ สติ๊กเกอร์ สภาพของ อุปกรณ์เครื่องมือ ให้ถูกต้องปลอดภัย	
Part II อธิบาย	<input checked="" type="checkbox"/>	อธิบายว่าจะทำงานอะไร เช่น เป้าหมาย ความคาดหวัง ข้อควรระวัง ของงานนั้นๆ ตาม Work permit ที่ได้รับ	E
	<input checked="" type="checkbox"/>	การสื่อสารเรื่องอันตรายจากสารเคมี ที่รับสัมผัส หรือแหล่งเก็บสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน.....	
Part III ถาม	<input checked="" type="checkbox"/>	ถามลูกทีมว่าจะทำงานนั้นได้อย่างไร มีขั้นตอน วิธีการและเครื่องมืออะไรบ้าง	A
	<input checked="" type="checkbox"/>	ถามอันตรายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างทำงาน ในแต่ละขั้นตอน มีวิธีป้องกันอันตรายได้อย่างไรบ้างตาม Work permit ,JSEA, WI	
	<input checked="" type="checkbox"/>	ถามลูกทีมว่าขั้นตอนไหนที่คิดว่าน่าจะเกิดอันตรายรุนแรงที่สุด และคืออะไร (Top risk)	
	<input checked="" type="checkbox"/>	ถามประเด็น Near miss การกระทำ และสภาพการณ์ ที่ไม่ปลอดภัย ที่เกิดขึ้นเมื่อวาน หรืองานที่คล้ายกัน ให้ทีมงานแต่ละคนเล่า	
	<input checked="" type="checkbox"/>	ถามลูกทีมว่า ทราบเงื่อนไขที่จะต้องหยุดงาน ทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	
Part IV เน้นย้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	อธิบายเสริมหากลูกทีมอธิบายตกหล่น สรุปขั้นตอนการทำงานและโอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุ	R
	<input checked="" type="checkbox"/>	อธิบายเน้นย้ำ กฎพิทักษ์ชีวิต Life Saving Rules & Pre-Task Planning Check Point	
	<input checked="" type="checkbox"/>	บอกว่าจะคอยช่วยเหลือหากมีปัญหา ทุกเมื่อ ให้หยุดงานทันทีที่ไม่ปลอดภัย/สภาพแวดล้อมเปลี่ยนแปลง/ไม่มั่นใจ คิดต่อคุณพื้นที่	
	<input checked="" type="checkbox"/>	ขอให้ดูแล ห่วงใย ในความปลอดภัยซึ่งกันและกันในทีมงานด้วย	